第一图书网, tushu007.com

<<简明涂装工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明涂装工手册>>

13位ISBN编号：9787111353171

10位ISBN编号：711135317X

出版时间：2011-9

出版时间：林鸣玉、 王路路 机械工业出版社 (2011-09出版)

作者：林鸣玉，王璐璐 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《简明涂装工手册（第2版）》是涂装工人、涂装现场技术人员必备的工具书。
其主要内容包括：概论，涂装用材料，涂装工艺及设备，涂膜干燥工艺及设备，典型机电产品的涂装工艺，涂装工艺管理，涂料与涂膜质量的检测，涂装中常见的涂料、涂膜弊病及其防治，涂装安全生产与三废治理共九章。

<<简明涂装工手册>>

书籍目录

第2版前言编者的话第一章 概论一、涂装作用二、涂料及涂装发展简史三、涂装发展趋势四、提高涂装质量的三个要素第二章 涂装用材料第一节 涂料的组成第二节 涂料的分类和命名一、涂料的分类二、涂料产品的命名第三节 常用涂装材料一、涂装前表面预处理材料二、底漆三、腻子四、中涂涂料五、面漆六、涂料、溶剂及稀释剂七、特种涂料八、涂装辅助材料九、涂装材料的发展趋势第三章 涂装工艺和设备第一节 涂装工艺与涂料的选择第二节 涂装前表面预处理工艺及设备一、涂装前表面预处理的重要性二、涂装前表面预处理工艺、材料与底材的关系三、脱脂工艺四、除锈工艺五、涂装前的化学成膜处理第三节 涂装方法及设备一、涂装方法的选择二、空气喷涂三、静电喷涂四、电泳涂装五、粉末静电涂装六、其他涂装方法七、喷漆室及配套系统八、涂装线的输送方式第四章 涂膜干燥工艺及设备第一节 涂膜的干燥类型一、涂膜的干燥机理二、涂膜的干燥方法第二节 涂膜(层)烘干设备一、烘干室的类型二、烘干室的组成三、烘干室的维护保养第五章 典型机电产品的涂装工艺第一节 汽车涂装一、汽车车身的涂装工艺二、车厢及其部件的涂装工艺三、车轮、车架以及毛坯、半成品的涂装工艺四、发动机、底盘件的涂装工艺五、汽车修补涂装工艺第二节 拖拉机及农业机械涂装第三节 工程机械涂装一、工程机械涂装的要求二、涂料的选择要求三、涂膜的质量要求四、涂装工艺第四节 家用电器的涂装一、家用电器的涂装特点二、家用电器的涂装工艺第五节 机床涂装一、机床涂装的特点二、机床涂料的选择原则三、机床的涂装工艺第六节 电工电器产品涂装第七节 塑料产品涂装第六章 涂装工艺管理第一节 涂装工艺文件一、涂装零件一览表二、涂装工序卡三、涂装操作规程四、材料消耗定额表第二节 涂装生产管理一、涂料质量保证体系二、涂装工艺控制及管理第三节 涂装环境管理一、照明二、温度与湿度三、防尘第七章 涂料与涂膜质量的检测第一节 涂料与涂膜质量的检测方法一、常用的涂料与涂膜质量的检测方法二、阴极电泳漆泳透力的检测方法第二节 涂料进厂的质量检测第三节 产品涂膜质量的检测第八章 涂装中常见的涂料、涂膜弊病及其防治第一节 涂料在储运过程中常见的缺陷及其防治第二节 涂装过程中产生的涂膜弊病及其防治第三节 涂装产品使用过程中产生的涂膜破坏状态及其防治第四节 电泳涂装过程中产生的涂膜弊病及其防治第五节 粉末涂装过程中产生的涂膜弊病及其防治第六节 涂膜弊病的分类、标记代号、弊病名称及其产生原因第九章 涂装安全生产与三废治理第一节 涂装防火安全技术一、易燃易爆危险品分级二、爆炸范围三、灭火方法第二节 涂装卫生安全技术一、涂料的毒性二、工业卫生标准三、卫生安全防护措施第三节 涂装的三废来源及治理技术一、涂装车间三废的来源二、有关三废的环保标准三、减少三废排放的新工艺新技术四、三废治理技术附录附录a 常用涂料及涂膜检测标准附录b 水的温度与蒸汽压力关系(0－100℃)附录c 各种粘度标准换算表附录d 不同温湿度下的露点温度附录e 饱和水蒸气的基本常数附录f 干湿球湿度计换算表(相对湿度,%)附录g 常用计量单位换算表附录h 法定计量单位的词头附录i 常用法定计量单位及其换算

章节摘录

版权页：插图：涂装工艺一般由涂装前表面预处理（包括表面净化和化学处理）、涂布涂料和干燥（包括烘干）等三个基本工序组成。
对于不同的被涂物，根据其底材、产品的使用条件等，将上述的三个基本工序经过展开，形成一个程度不同的完整工艺。
与之配套的除了各种不同的涂装材料、不同的涂装方法，还应有不同的涂装设备。
直接影响涂膜质量的是涂装材料、涂装技术（工艺与设备）和涂装管理。
第一节 涂装工艺与涂料的选择对于一个涂装的特定的产品，从设计图样上，就应该对涂膜有一定要求。
这一要求，是与产品的构成、产品的使用条件有关。
而在选择产品的涂装工艺与材料时，还要考虑我们现有的作业条件和可选择的涂装材料。
下面简要介绍涂装工艺与涂装材料的选择原则。
（1）产品的要求涂装工艺及材料的选用首先必须满足产品的设计要求，这是最起码的条件。
例如，汽车涂装，由于其耐蚀性要求高，产品长期在户外使用，且具有美化环境及点缀人民生活的作用。
因此，对于汽车特别是轿车涂膜，应有优良的耐蚀性、装饰性、耐候性、耐药品性和耐温变性，以适应各种使用环境和各种气候条件。
汽车涂膜，采用了磷化处理、阴极电泳涂装、高质量的中涂涂料以及面漆的多涂层涂装工艺，同时也选用了相应的涂料及涂装方法。
其他产品的涂装，一般相对于汽车涂装比较简单，但根据产品的使用要求不同，在某些方面有所侧重。
（2）工件底材的要求对于不同的底材，涂装材料及涂装工艺的选择不同。
例如钢铁材料，表面预处理多用磷化处理，喷涂铁红颜料底漆或电泳底漆。
而有色金属，则采用铬酸盐化处理或磷化处理，采用喷涂锌黄颜料底漆或电泳底漆。
塑料件的表面预处理，主要是提高底漆的附着力，底漆应采用与塑料件具有相同柔韧性的塑料专用漆。

编辑推荐

《简明涂装工手册(第2版)》由机械工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com