

<<UG数控加工自动编程经典实例>>

图书基本信息

书名 : <<UG数控加工自动编程经典实例>>

13位ISBN编号 : 9787111352563

10位ISBN编号 : 7111352564

出版时间 : 2011-9

出版时间 : 机械工业出版社

作者 : 肖军民

页数 : 307

字数 : 386000

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : <http://www.tushu007.com>

内容概要

本书在介绍ug nx6.0软件和数控编程技术的基础上，通过对典型零件数控编程的详细讲解，向读者清晰地展示了ug nx6.0软件数控加工模块的主要功能和操作技巧。

全书共分6章，第1章介绍了ug nx6.0软件及数控加工概述；第2章介绍了3个典型二维零件的数控加工自动编程实例，并配以图片详细演示了其自动编程的步骤和技巧；第3章介绍了3个典型三维曲面零件的数控加工自动编程实例，并配以图片详细演示了其自动编程的步骤和技巧；第4章介绍了3个典型数控铣职业资格考试零件的数控加工自动编程实例，并配以图片详细演示了其自动编程的步骤和技巧；第5章介绍了2个典型模具成型零件的数控加工自动编程实例，并配以图片详细演示了其自动编程的步骤和技巧；第6章介绍了2个典型零件多轴数控加工自动编程实例，并配以图片详细演示了其自动编程的步骤和技巧。

本书结构紧凑，实例丰富而经典，讲解详细且通俗易懂，能帮助ug nx6.0用户迅速掌握和全面提高ug nx6.0软件数控编程的操作技能，对具有一定数控编程基础的用户也有参考价值。
本书可作为机械制造类工程技术人员的参考书，并可以作为高等学校、职业院校等相关专业学生的教材。

<<UG数控加工自动编程经典实例>>

书籍目录

前言

第1章 ug软件与数控加工概述

1.1 ug软件概述

1.1.1 ug软件的历史及应用

1.1.2 ug软件的特点

1.2 ug软件数控加工自动编程模块

1.2.1 ug软件cam功能模块

1.2.2 ug cam数控铣加工自动编程模块

1.2.3 ug数控加工自动编程基本流程

1.2.4 其他发展较为成熟的cam软件

1.3 ug nx6.0数控加工新增功能

1.4 ug nx6.0数控加工操作界面及公用项

1.4.1 ug nx6.0数控加工操作界面

1.4.2 ug nx6.0公用项

1.5 ug nx6.0软件安装

1.6 数控编程技术

1.6.1 数控技术的发展趋势

1.6.2 数控加工编程的结构和代码

1.6.3 机床原点及工件坐标系

1.7 数控加工工艺

1.7.1 零件的数控加工工艺性分析

1.7.2 数控加工方法的选择与方案的制订

1.7.3 逆铣与顺铣的概念及选择

1.7.4 数控加工切削液的选择

1.8 数控加工刀具的选择

1.8.1 刀具材料的选择

1.8.2 铣削刀具类型的选择

1.8.3 铣削刀具大小和长度的确定

1.8.4 刀具几何参数的选择

1.9 数控切削参数的确定与计算

1.9.1 数控切削参数的确定

1.9.2 数控切削参数计算实例

第2章 典型二维零件数控加工自动编程实例

2.1 二维数控加工概述

2.1.1 二维数控加工刀具轨迹生成

2.1.2 ug nx6.0二维数控加工功能

2.1.3 二维数控加工时应注意的问题

2.2 平面凸轮零件数控加工自动编程

2.2.1 实例介绍

2.2.2 数控加工工艺分析

2.2.3 创建数控编程的准备操作

2.2.4 创建数控编程的加工操作

2.2.5 实体模拟仿真加工

2.2.6 后处理与数控代码输出

2.2.7 实例小结

<<UG数控加工自动编程经典实例>>

2.3 注塑模a板零件数控加工自动编程

- 2.3.1 实例介绍
- 2.3.2 数控加工工艺分析
- 2.3.3 创建数控编程的准备操作
- 2.3.4 创建数控编程的加工操作
- 2.3.5 实体模拟仿真加工
- 2.3.6 实例小结

2.4 平面印章零件数控加工自动编程

- 2.4.1 实例介绍
- 2.4.2 数控加工工艺分析
- 2.4.3 创建数控编程的准备操作
- 2.4.4 创建数控编程的加工操作
- 2.4.5 实体模拟仿真加工
- 2.4.6 实例小结

2.5 数控加工自动编程训练题

第3章 典型三维曲面零件数控加工自动编程实例

3.1 三维曲面数控加工概述

- 3.1.1 曲面数控加工刀具轨迹生成
- 3.1.2 ug nx6.0曲面数控加工功能
- 3.1.3 数控铣削曲面时应注意的问题

3.2 电脑鼠标外壳曲面零件数控加工自动编程

- 3.2.1 实例介绍
- 3.2.2 数控加工工艺分析
- 3.2.3 创建数控编程的准备操作
- 3.2.4 创建数控编程的加工操作
- 3.2.5 实体模拟仿真加工
- 3.2.6 实例小结

3.3 电吹风外壳曲面零件数控加工自动编程

- 3.3.1 实例介绍
- 3.3.2 数控加工工艺分析
- 3.3.3 创建数控编程的准备操作
- 3.3.4 创建数控编程的加工操作
- 3.3.5 实体模拟仿真加工
- 3.3.6 实例小结

3.4 手机外壳曲面零件数控加工自动编程

- 3.4.1 实例介绍
- 3.4.2 数控加工工艺分析
- 3.4.3 创建数控编程的准备操作
- 3.4.4 创建数控编程的加工操作
- 3.4.5 实体模拟仿真加工
- 3.4.6 实例小结

3.5 数控加工自动编程训练题

第4章 典型数控铣职业资格考试零件数控加工自动编程实例

4.1 数控技工职业资格考试概述

- 4.1.1 高级数控铣床操作工要求
- 4.1.2 数控铣技工实操考试评分标准
- 4.1.3 数控铣技工技能鉴定考试说明

<<UG数控加工自动编程经典实例>>

4.2 典型中级工技能鉴定零件数控加工自动编程

- 4.2.1 实例介绍
- 4.2.2 数控加工工艺分析
- 4.2.3 创建数控编程的准备操作
- 4.2.4 创建数控编程的加工操作
- 4.2.5 实体模拟仿真加工
- 4.2.6 实例小结

4.3 典型高级工技能鉴定零件数控加工自动编程

- 4.3.1 实例介绍
- 4.3.2 数控加工工艺分析
- 4.3.3 创建数控编程的准备操作
- 4.3.4 创建数控编程的加工操作
- 4.3.5 实体模拟仿真加工
- 4.3.6 实例小结

4.4 典型技师技能鉴定零件数控加工自动编程

- 4.4.1 实例介绍
- 4.4.2 数控加工工艺分析
- 4.4.3 创建数控编程的准备操作
- 4.4.4 创建数控编程的加工操作
- 4.4.5 实体模拟仿真加工
- 4.4.6 实例小结

4.5 数控加工自动编程训练题

第5章 典型模具成型零件数控加工自动编程实例

5.1 模具成型零件数控加工概述

- 5.1.1 模具加工的特点
- 5.1.2 模具数控加工的技术要点
- 5.1.3 数控铣在模具加工中的主要应用
- 5.1.4 模具分类及结构

5.2 电风扇整体叶轮模具成型零件数控加工自动编程

- 5.2.1 实例介绍
- 5.2.2 数控加工工艺分析
- 5.2.3 创建数控加工自动编程的准备操作
- 5.2.4 创建数控编程的加工操作
- 5.2.5 实体模拟仿真加工
- 5.2.6 实例小结

5.3 电器盒塑料模具成型零件数控加工自动编程

- 5.3.1 实例介绍
- 5.3.2 数控加工工艺分析
- 5.3.3 创建数控编程的准备操作
- 5.3.4 创建数控编程的加工操作
- 5.3.5 模具电极的设计
- 5.3.6 实体模拟仿真加工
- 5.3.7 实例小结

5.4 数控加工自动编程训练题

第6章 典型零件多轴数控加工自动编程实例

6.1 多轴数控加工概述

- 6.1.1 多轴数控铣床的结构

<<UG数控加工自动编程经典实例>>

- 6.1.2 多轴数控铣的优势
- 6.1.3 多轴数控铣加工自动编程技术
- 6.1.4 多轴数控加工仿真技术
- 6.2 典型非规整圆柱形零件四轴数控加工自动编程
 - 6.2.1 实例介绍
 - 6.2.2 数控加工工艺分析
 - 6.2.3 创建数控编程的准备操作
 - 6.2.4 创建数控编程的加工操作
 - 6.2.5 实体模拟仿真加工
 - 6.2.6 后处理与数控代码输出
 - 6.2.7 实例小结
- 6.3 整体叶轮零件五轴数控加工自动编程
 - 6.3.1 实例介绍
 - 6.3.2 数控加工工艺分析
 - 6.3.3 创建数控编程的准备操作
 - 6.3.4 创建数控编程的加工操作
 - 6.3.5 实体模拟仿真加工
 - 6.3.6 后处理与数控代码输出
 - 6.3.7 实例小结
- 6.4 数控加工自动编程训练题

附录

- 附录a 常用材料数控铣削切削用量参考表
- 附录b 孔数控切削用量参考表
- 附录c 孔数控切削加工方式及加工余量参考表

参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《UG数控加工自动编程经典实例》：详解13个典型案例，掌握编程工艺精髓，提高实际加工能力，赢得更好工作机会。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>