

<<数控车削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工技术>>

13位ISBN编号：9787111350941

10位ISBN编号：7111350944

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：唐利平 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工技术>>

内容概要

《数控车削加工技术》是根据数控技术领域职业岗位群的需求，以“工学结合”为切入点，以“工作任务”为导向，模拟“职业岗位情境”开发的理论与实践一体化的项目式教材，是根据高职高专的教学大纲，并参考数控车工的国家职业标准中的理论知识要求编写的。

《数控车削加工技术》内容以FANUC Oi数控系统为主，共有四个项目，分别是轴类零件的车削加工、孔类零件的车削加工、复杂回转体类零件的车削加工及配合件的加工。每个项目又包括若干个任务。

《数控车削加工技术》可作为高职院校、高等专科学校、成人教育及本科院校二级职业学院的数控技术专业教学用书，还可作为数控机床操作与编程人员的参考书。

<<数控车削加工技术>>

书籍目录

前言项目一 轴类零件的车削加工学习情境一 简单轴类零件的车削加工学习单元一 圆柱零件的车削加工学习任务一 圆柱零件的手动加工学习任务二 圆柱零件的仿真加工学习任务三 圆柱零件的车削加工学习单元二 圆锥零件的车削加工学习单元三 圆弧零件的车削加工学习单元四 典型简单轴类零件的车削加工学习情境二 一般轴类零件的车削加工学习单元一 外圆上槽类零件的车削加工学习单元二 外螺纹的车削加工项目二 孔类零件的车削加工学习情境一 简单孔类零件的车削加工学习情境二 阶梯孔零件的车削加工学习情境三 内槽零件的车削加工学习情境四 内螺纹的车削加工学习情境五 带有孔、螺纹的回转体零件的车削加工项目三 复杂回转体类零件的车削加工学习情境一 典型复杂回转体类零件的车削加工学习情境二 用宏程序车削加工复杂回转体类零件项目四 配合件的加工附录A FANUC Oi系统数控车床常用的G代码附录B FANUC Oi系统数控车床常用的M代码参考文献

<<数控车削加工技术>>

编辑推荐

为了适应我国高等职业技术教育的发展以及应用型人才的需要，经过大量的企业调研，编者唐利平结合多年教学经验和生产实践经验，并吸取了近年来先进的教学方法，本着“实用、实际、实践”的原则，编写了《数控车削加工技术》。

本书以FANUC 0i系统的数控车床为背景，讲述了数控车床的加工工艺、数控车床的编程及应用、数控仿真。

本书是采用任务驱动型的编写。

体例编写的。

每个任务主要包括任务描述、任务目标、相关知识、任务实施、任务巩固五个部分，有的任务还包括任务评价、任务反馈等延伸部分。

<<数控车削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>