

<<塑料模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计>>

13位ISBN编号：9787111347897

10位ISBN编号：7111347897

出版时间：2011-10

出版时间：机械工业出版社

作者：吴光明 编

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计>>

内容概要

《机电类专业教学与考工用书·职业教育课程改革规划新教材：塑料模具设计》共分十章，前三章介绍了常用塑料制品的相关知识。

第四章、第五章分别介绍了注射模具的标准零部件和成型零件的设计。

第六章详细讲述了塑料注射模的设计核心内容。

第七章以两个塑料制品为实例，系统地讲述了注射模设计的过程。

第八章则为读者综合列举了实际生产中各种不同注射模具的实例。

第九章概要地介绍了塑件及塑料注射模CAD/CAE/CAM的体系和内容。

最后一章讲述了塑料制品的常见问题及解决方法。

在书后的附录中收集整理了部分与模具设计相关的资料。

《机电类专业教学与考工用书·职业教育课程改革规划新教材：塑料模具设计》作为一本理论与实际相结合的塑料模具设计入门的书籍，特别适合中高职、技校及大中专院校的学生作为教材，也可供工厂企业、科研院所等从事塑料成型工艺及模具设计、制造的工程技术人员使用。

<<塑料模具设计>>

书籍目录

前言第一章 绪论第二章 塑料及模塑工艺第一节 塑料的组成及其特性第二节 塑料的分类第三节 热固性塑料第四节 热塑性塑料第五节 塑料的成型原理习题第三章 塑料制品的工艺性第一节 塑料制品的精度第二节 塑料的收缩第三节 塑料制品的脱模斜度第四节 塑料制品的结构工艺性设计第五节 塑料制品的其他工艺设计习题第四章 注射模具标准零部件的设计第一节 模具标准化第二节 注射模的标准模架第三节 注射模导向机构的设计第四节 注射模结构零部件的设计第五节 注射模的其他标准件习题第五章 分型面的选择与成型零件的设计第一节 分型面的选择第二节 成型零件的结构设计第三节 成型零件工作尺寸的确定习题第六章 塑料注射模的设计第一节 注射模的基本结构与类型第二节 注射模与注射机的关系第三节 浇注系统的设计第四节 排气系统及引气系统的设计第五节 热流道注射模第六节 侧向分型与抽芯机构的设计第七节 推出及复位机构的设计第八节 加热和冷却装置的设计习题第七章 注射模设计实例第一节 塑料模具设计的基本过程第二节 注射模设计实例第三节 模具的安装、试模与修整第四节 模具的使用与维修习题第八章 塑料注射模实例第九章 塑件及模具计算机辅助设计简介第一节 概述第二节 塑件CAD第三节 注射模CAD第四节 注射模具CAE习题第十章 塑料制品常见问题及解决方法习题附录附录A 注射模常用术语中英文对照表附录B 中国大陆与中国香港、台湾地区模具术语对照表附录C 塑料代号及中文对照表附录D 部分注射机主要技术参数附录E 部分标准模架图例附录F 常用塑料的成型推荐值及应考虑的问题参考文献

<<塑料模具设计>>

章节摘录

模具是利用其本身的特定形状去成型具有一定形状和尺寸的制品的工具，是工业生产中的重要基础装备之一。

模具种类繁多，用得最广泛的有：冷冲压模、塑料模、压铸模、锻模、精密铸造模、橡胶模、玻璃模、陶瓷模等。

其中尤以冷冲压模、塑料模和压铸模用量最大，结构也最为复杂。

成型塑料制品的模具叫塑料模具。

塑料制品的生产一般由塑料成型、机械加工、修饰和装配四个基本工序所组成。

在这四个基本工序中，成型是塑料制品生产过程中最重要的必不可少的工序。

而塑料的成型如压缩模塑、挤出、注射模塑、泡沫塑料的成型、热成型等都需借助塑料模来完成的。

塑料加工工业若离开了塑料模具，其作用将一落千丈。

塑料模质量的好坏直接影响塑料制品的质量及成本。

模具设计的合理与否，直接关系到塑件能否成型、塑件质量能否满足要求、是否经济，模具型腔的形状、尺寸、表面粗糙度、浇口的形式、大小、位置、分型面的位置、排气槽的设置、脱模机构的形式、顶出位置、模具温度的控制等对塑件的尺寸精度、形位精度、表面粗糙度，以及塑件的物理性能、力学性能、电性能、内应力大小、各向同性、外观质量、气泡、凹痕、焦斑、银纹、变形等都产生着直接的十分重大的影响。

.....

<<塑料模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>