

<<实用压铸模设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<实用压铸模设计与制造>>

13位ISBN编号：9787111346814

10位ISBN编号：7111346815

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业

作者：洪慎章//王国祥

页数：305

字数：392000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用压铸模设计与制造>>

### 内容概要

《实用压铸模设计与制造》系统地介绍了压铸模具的设计与制造技术。

全书内容包括：概论、压铸合金材料、铸件设计、压铸成型工艺、压铸模设计、压铸模结构图例、压铸工艺CAE、压铸模制造及检测、压铸模的装配及试模。

本书以模具结构分析与制造技术为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有较多的应用实例，实用性强，能开拓思路，概念清晰，便于自学。

《实用压铸模设计与制造》主要供从事压铸模具设计及制造的工程技术人员、工人使用，也可作为相关专业在校师生及研究人员的参考书和模具培训班的教材。

本书由上海交通大学洪慎章教授、上海申模计算机系统集成有限公司副总经理王国祥高级工程师编写

。

# <<实用压铸模设计与制造>>

## 书籍目录

前言

### 第1章 概论

- 1.1 压铸实质及其工艺过程
- 1.2 压铸成型的分类
- 1.3 压铸模具的基本结构组成
- 1.4 压铸工艺的特点及应用范围
- 1.5 压铸生产在国民经济中的地位及发展方向

### 第2章 压铸合金材料

- 2.1 对压铸合金的基本要求
- 2.2 压铸合金的分类及主要性质
- 2.3 压铸合金的选择
- 2.4 压铸合金的熔炼

### 第3章 压铸件设计

- 3.1 压铸件的精度、表面粗糙度及加工余量
- 3.2 压铸件基本结构形状的设计
- 3.3 压铸件结构设计的工艺性

### 第4章 压铸成型工艺

- 4.1 压力
- 4.2 速度
- 4.3 温度
- 4.4 时间
- 4.5 压室充满度
- 4.6 胀型力和锁模力
- 4.7 压铸用涂料

### 第5章 压铸模设计

- 5.1 压铸模设计程序
- 5.2 压铸模设计的基本原则
- 5.3 压铸模的结构形式及分类
- 5.4 分型面设计
- 5.5 浇注系统设计
  - 5.5.1 浇注系统的基本结构
  - 5.5.2 内浇口设计
  - 5.5.3 横浇道设计
  - 5.5.4 直浇道设计
- 5.6 成型零件设计
- 5.7 抽芯机构设计
- 5.8 结构零件设计
- 5.9 溢流与排气系统设计
- 5.10 模具温度控制系统设计

### 第6章 压铸模结构图例

### 第7章 压铸工艺CAE

- 7.1 概述
- 7.2 压铸CAE的原理
- 7.3 压铸过程的模拟软件
- 7.4 压铸过程模拟软件的选用

## &lt;&lt;实用压铸模设计与制造&gt;&gt;

## 7.5 压铸过程模拟软件的实例分析

## 第8章 压铸模制造及检测

## 8.1 概述

## 8.2 常规加工方法

## 8.2.1 锯削

## 8.2.2 刨削、插削、拉削

## 8.2.3 铣削

## 8.2.4 车削

## 8.2.5 钻、扩、铰、镗

## 8.2.6 镗削

## 8.2.7 磨削

## 8.2.8 珩磨

## 8.3 特种加工

## 8.3.1 电火花成形加工

## 8.3.2 电火花线切割加工

## 8.3.3 电解成形加工

## 8.3.4 电解抛光

## 8.3.5 电解修磨与电解磨削

## 8.3.6 照相腐蚀

## 8.4 数控加工技术

## 8.4.1 数控加工技术概述

## 8.4.2 常用的数控加工方式

## 8.4.3 模具CAM技术

## 8.4.4 高速切削技术

## 8.5 模具表面技术

## 8.5.1 表面强化技术

## 8.5.2 表面纹饰加工

## 8.5.3 光整加工技术

## 8.6 用模具制造模具法

## 8.6.1 冷挤压

## 8.6.2 低压铸造

## 8.6.3 精密铸造

## 8.7 快速制模技术

## 8.7.1 快速成形技术的基本原理与特点

## 8.7.2 快速成形技术的典型方法

## 8.7.3 基于RP的快速制模技术

## 8.8 压铸模零件制造检测

## 8.8.1 模具零件检测内容

## 8.8.2 常用检测量具与检测方法

## 8.9 模具零件制造技术的应用实例

## 8.9.1 模具成型零件加工

## 8.9.2 导向机构零件加工

## 8.9.3 侧抽芯机构零件加工

## 8.9.4 模板类零件加工

## 第9章 压铸模的装配及试模

## 9.1 压铸模的装配

## 9.1.1 装配技术要求及生产流程

## <<实用压铸模设计与制造>>

9.1.2 压铸模总装技术要求

9.1.3 压铸模装配的主要内容和组装技巧

9.1.4 压铸模的装配实例

9.2 压铸模的试模与调整

9.2.1 调整内容

9.2.2 试模过程

9.2.3 调整方法

附录

附录A 压铸件的公差

附录B 压铸合金材料

附录C 国产压铸机的主要技术参数

附录D 压铸模主要零件材料的选用及热处理要求

附录E 压铸模技术条件

附录F 压铸模零件加工要求

附录C 模具加工方法及加工方案的选择

参考文献

<<实用压铸模设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>