

<<数控机床操作与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程>>

13位ISBN编号：9787111345633

10位ISBN编号：7111345630

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：何四平 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与编程>>

内容概要

《数控机床操作与编程》参考劳动部职业技能培训要求，由具有多年实践教学经验的教师编写而成，内容由浅入深，遵循职业教育的特点，力求理论够用为度，突出动手能力的培养。

《数控机床操作与编程》主要内容包括数控加工基本知识、数控车床编程与操作（FANUC0?TD系统）、数控铣床编程与操作（SIEMENS系统）、加工中心编程与操作（FANUC?0iM系统）、数控机床的维护与保养。

《数控机床操作与编程》可作为中等职业技术学校机械制造及机电专业的实训教材，也可作为相应职业技能培训机构的培训教材，同时也可供一线技术人员参考。

<<数控机床操作与编程>>

书籍目录

前言第1章 数控加工基本知识1.1 数控机床的基本概念1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的基本组成及功用1.4 数控机床的工作步骤1.5 数控加工工艺1.6 数控加工的工艺文件1.7 数控机床加工零件的程序编制思考与练习题第2章 数控车床编程与操作2.1 数控车床的坐标系及工件坐标系2.2 .FANUC.0?TD系统数控车床编程格式2.3 常用指令2.4 FANUC.0?TD系统数控车床操作功能及按钮介绍2.5 操作步骤2.6 数控车床加工典型零件的编程方法2.7 实例分析2.8 数控车床加工典型零件的方法2.9 数控车床编程与操作实训思考与练习题第3章 数控铣床编程与操作3.1 SIEMENS数控铣床编程规则3.2 SIEMENS数控铣床编程指令的使用3.3 子程序和循环程序3.4 SIEMENS数控铣床操作功能及按钮介绍3.5 实例分析3.6 数控铣床编程与操作实训思考与练习题第4章 加工中心编程与操作4.1 加工中心的特点4.2 FANUC?0iM系统加工中心编程与操作规则4.3 系统指令及编程规则4.4 加工中心操作面板4.5 实例分析4.6 加工中心实训思考与练习题第5章 数控机床的维护与保养5.1 数控车床主要的日常维护与保养工作内容5.2 数控车床维护与保养思考与练习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>