

<<电镀工上岗就业百分百>>

图书基本信息

书名：<<电镀工上岗就业百分百>>

13位ISBN编号：9787111345145

10位ISBN编号：7111345142

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：上岗就业百分百系列丛书编委会 编

页数：199

字数：336000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电镀工上岗就业百分百>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》初、中级镀层工中关于电镀部分的等级标准及职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：概论、电镀前处理、电镀单金属、电镀合金、特种电镀与化学镀、电镀废水的危害及处理。

本书从企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需求出发，遵循由浅入深、由简单到复杂的循序渐进的规律，突出技术实用性和通用性，图文并茂，通俗易懂，重点提高读者的综合技能水平。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<电镀工上岗就业百分百>>

书籍目录

前言 概论

- 一、电镀工业的发展概况
- 二、电镀的基本概念
- 三、镀层的分类
- 四、镀层与基体间的作用力
- 五、工件镀前的表面状态
- 六、工件表面各层物质的组成及去除原则

第1单元 电镀前处理

模块一 工件粗糙表面的整平

- 一、磨光和抛光
- 二、滚光
- 三、振动光饰
- 四、离心滚筒光饰
- 五、刷光

模块二 浸蚀

- 一、化学浸蚀
- 二、电解浸蚀

模块三 除油

- 一、有机溶剂除油
- 二、化学除油
- 三、电解除油
- 四、超声波除油

模块四 常见金属材料的镀前处理

- 一、钢铁的镀前处理
- 二、铝及铝合金的镀前处理
- 三、铜及铜合金的镀前处理

第2单元 电镀单金属

模块一 电镀锌

- 一、概述
- 二、氯化钾型微酸性镀锌
- 三、碱性氰化物镀锌
- 四、锌酸盐镀锌
- 五、镀后处理

模块二 电镀铜

- 一、概述
- 二、氰化物镀铜
- 三、硫酸盐镀铜
- 四、焦磷酸盐镀铜
- 五、其他镀铜工艺

模块三 电镀锡

- 一、概述
- 二、硫酸盐镀锡
- 三、氟硼酸盐镀锡
- 四、有机磺酸盐镀锡
- 五、氯化物氟化物镀锡

<<电镀工上岗就业百分百>>

六、镀层检验、缺陷分析及不合格镀层的退除

模块四 电镀镍

- 一、概述
- 二、普通镀镍
- 三、光亮镀镍
- 四、多层镀镍
- 五、不合格镍镀层的退除

模块五 电镀铁

- 一、镀铁前处理
- 二、氯化亚铁镀铁
- 三、硫酸亚铁盐镀铁
- 四、氟硼酸盐镀铁

模块六 电镀金

- 一、碱性氰化物镀金
- 二、酸性、中性镀金
- 三、亚硫酸盐镀金
- 四、其他镀金工艺
- 五、不合格金镀层的退除

第3单元 电镀合金

模块一 合金电镀原理

- 一、合金沉积理论
- 二、合金共沉积类型
- 三、电镀合金的阳极

模块二 电镀锌合金

- 一、电镀ZnCo合金
- 二、电镀ZnTi合金
- 三、电镀ZnP合金
- 四、电镀ZnMn合金
- 五、电镀ZnCr合金
- 六、电镀ZnNiFe合金
- 七、电镀ZnFeCo合金

模块三 电镀锡合金

- 一、电镀Sn-Pb合金
- 二、电镀Sn-Ni合金
- 三、电镀Sn-Co合金
- 四、电镀Sn-Zn和Sn-Zn-Sb合金
- 五、电镀Sn-Bi合金
- 六、电镀Sn-Ag合金

模块四 电镀镍合金

- 一、电镀Ni-Fe合金
- 二、电镀Ni-P合金
- 三、电镀Ni-Co合金

第4单元 特种电镀与化学镀

模块一 复合电镀

- 一、概述
- 二、常见的复合镀层及其应用
- 三、复合电镀工艺实施过程中的注意事项

<<电镀工上岗就业百分百>>

模块二 脉冲电镀

- 一、概述
- 二、脉冲电源
- 三、脉冲电镀工艺

模块三 塑料件电镀

- 一、概述
- 二、对塑料件的要求
- 三、ABS塑料电镀工艺流程
- 四、ABS塑料的电镀
- 五、常用塑料的镀前处理
- 六、常用塑料制品不合格镀层退除工艺规范

模块四 化学镀

- 一、概述
- 二、化学镀镍的复合沉积
- 三、化学镀铜
- 四、化学镀锡及锡合金
- 五、化学镀贵金属

第5单元 电镀废水的危害及处理

模块一 电镀废水的来源及危害

- 一、电镀废水的来源
- 二、电镀废水的危害

模块二 电镀废水的处理

- 一、电镀废水的处理原则与方法
- 二、镀铬废水处理技术与工艺

参考文献

<<电镀工上岗就业百分百>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>