

<<数控加工编程及操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程及操作>>

13位ISBN编号：9787111345053

10位ISBN编号：7111345053

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：刘虹 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程及操作>>

### 内容概要

《数控加工编程及操作》主要介绍了数控加工与编程的基本内容及各类常用数控设备的基本编程方法。

《数控加工编程及操作》按数控加工设备类型的不同,划分为数控车床的编程及加工、数控铣床/加工中心的编程及加工、数控线切割机床的编程及加工3个学习模块,共计12个学习任务,每个任务都包括任务引入、任务分析、相关知识介绍、任务实施、训练等内容。

《数控加工编程及操作》紧扣数控加工工艺实施、数控编程、数控机床操作等职业岗位标准,突出职业教育特色,注重实用性,对传统的数控编程教学内容及课程进行了调整。

教材内容丰富,各模块内容相对独立,学习任务由简单到复杂,可按模块方式组织教学,以适应当前多种形式、不同层次办学的需要。

《数控加工编程及操作》可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高等院校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术专业的教材,也可作为机电一体化技术、机械制造类专业的教学用书,同时也可供从事相关工作的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控加工编程及操作&gt;&gt;

## 书籍目录

前言  
模块1 数控车床的编程及加工任务  
1 阶梯轴类零件的数控编程及加工  
一、任务引入  
二、任务分析  
三、相关知识介绍  
(一) 数控车削工艺  
1. 数控车削的主要加工对象  
2. 零件图工艺分析  
3. 数控车削加工工艺过程的拟订  
4. 夹具选择  
5. 加工顺序的确定  
6. 数控车削加工工进给路线的确定  
7. 数控车削刀具  
8. 切削用量的选择  
(二) 数控编程基础  
1. 数控编程的内容与步骤  
2. 数控编程的方法  
3. 数控编程的程序格式  
4. 数控机床的坐标系  
5. 机床原点与机床参考点  
6. 工件坐标系  
7. 绝对坐标编程与增量坐标编程  
(三) 数控车床的基本编程指令  
1. 数控车床的编程特点  
2. 数控系统的功能  
3. 工件坐标系的设定  
4. 快速点定位  
5. 直线插补  
6. 刀具补偿  
7. 单一固定循环  
8. 复合固定循环  
9. 数控车床加工案例——阶梯轴类零件  
(四) 数控车床的基本操作  
1. 数控车床面板  
2. 机床操作面板的各按键及功能  
四、任务实施  
1. 工艺分析  
2. 数值计算  
3. 参考程序  
4. 数控加工  
5. 学习评价  
五、训练任务  
2 成形曲面轴类零件的数控编程及加工任务  
3 螺纹轴类零件的数控编程及加工任务  
4 轴类综合零件的数控编程及加工任务  
5 套类综合零件的数控编程及加工任务  
6 车削组合件的数控编程及加工  
模块2 数控铣床/加工中心的编程及加工任务  
7 平面凸廓类零件的数控编程及加工任务  
8 平面型腔类零件的数控编程及加工任务  
9 孔盘类零件的数控编程及加工任务  
10 铣削组合件的数控编程及加工  
模块3 数控线切割机床的编程及加工任务  
11 冲裁模具凸模类零件的数控编程及加工任务  
12 冲裁模具凹模类零件的数控编程及加工  
参考文献

## <<数控加工编程及操作>>

### 编辑推荐

《数控加工编程及操作》从培养高等职业技能型人才的目的出发，介绍了数控加工与编程的基本内容和基本知识。

全书共分3个学习模块，12个学习任务，内容包括：阶梯轴类零件的数控编程及加工、成形曲面轴类零件的数控编程及加工、螺纹轴类零件的数控编程及加工、轴类综合零件的数控编程及加工、套类综合零件的数控编程及加工、车削组合件的数控编程及加工、平面凸廓类零件的数控编程及加工、平面型腔类零件的数控编程及加工、孔盘类零件的数控编程及加工、铣削组合件的数控编程及加工、冲裁模具凸模类零件的数控编程及加工、冲裁模具凹模类零件的数控编程及加工。

各学习任务均附有训练习题，供教学参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>