

<<数控机床操作与维护技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术基础>>

13位ISBN编号：9787111344230

10位ISBN编号：7111344235

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：陈海滨 编

页数：112

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护技术基础>>

内容概要

《数控机床操作与维护技术基础》以先进的、应用广泛的数控设备为例，详细介绍了数控机床的基本操作、保养和维护等内容。

本书描述了数控机床的组成、工作过程以及分类和特点，重点以典型的数控车床（cK6140）、数控铣床（XK713型）、立式加工中心（VM600型）和数控电火花加工机床（DK7740）为例，介绍其基本操作方法和维护保养过程。

同时，还介绍了数控电火花线切割机床的编程方法和数控电火花成形加工机床的加工工艺，以及数控机床维修的基本知识和技能。

本书紧紧围绕数控机床的编程、基本操作及维护保养和维修技术这条主线，注重基本理论和基本操作方法的阐述。

《数控机床操作与维护技术基础》可作为中等职业学校数控技术应用专业、机电技术应用专业、模具制造技术专业、电气技术应用专业教材，也可作为广大自学者和工程技术人员的参考书。

<<数控机床操作与维护技术基础>>

书籍目录

前言第一章 数控机床的基础知识第一节 概述第二节 数控机床的组成和工作过程第三节 数控机床的基本类型第四节 机床坐标系第二章 数控车床第一节 概述第二节 手动操作第三节 程序的录入与编辑第四节 编程基础与对刀操作第五节 零件加工第六节 维护保养第三章 数控铣床第一节 概述第二节 手动操作第三节 程序的录入与编辑第四节 对刀操作第五节 零件加工第六节 维护保养第四章 加工中心第一节 概述第二节 零件加工第三节 维护保养第五章 数控电火花机床第一节 概述第二节 数控电火花线切割机床的基本操作第三节 数控电火花线切割机床的加工工艺及编程第四节 数控电火花成形机床的基本操作第五节 维护保养参考文献

<<数控机床操作与维护技术基础>>

编辑推荐

随着科学技术的迅速发展，数控机床以其高效、高精度以及加工灵活可变的特点，在各行各业取得了越来越广泛的应用，在许多场合，它已成为企业保证产品质量、提高生产效率和管理水平的关键设备。

《数控机床操作与维护技术基础》的编写以培养学生数控技术实际应用能力为主要目的，所选内容操作性强。

在阐述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，使初学者能够尽快掌握数控技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>