

<<机械零件的数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械零件的数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111344056

10位ISBN编号：7111344057

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王军 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械零件的数控加工工艺>>

### 内容概要

本书共分六章，内容分别为机械加工切削基础、机械加工生产过程及加工质量、机械加工工艺设计基础、机床夹具设计基础、数控车削加工工艺、数控铣削及加工中心加工工艺等。对零件加工过程中切削参数的确定、加工工艺方案和定位夹紧方案的确定、加工的质量分析等方面内容进行了较为系统的介绍，结合案例重点介绍了零件在数控车削、数控铣削和加工中心机床上加工时工艺文件的制订，并讨论了加工过程中的有关工艺和技术问题。

本书可作为高等职业院校数控技术应用专业、机械制造及自动化专业、模具设计与制造专业教材，也可作为相关专业人员的培训用书。

## <<机械零件的数控加工工艺>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 第一章 机械加工切削基础

##### 第一节 切削运动及切削用量

###### 一、切削运动和工件表面

###### 二、切削用量

##### 第二节 切削刀具及其选择

###### 一、常用刀具的类型

###### 二、刀具材料

###### 三、刀具几何角度及其选择

###### 四、刀具失效及寿命

##### 第三节 金属切削过程

###### 一、切屑的形成及种类

###### 二、积屑瘤

###### 三、切削力

###### 四、切削热

###### 五、切削加工中的振动

##### 第四节 材料的切削加工性

###### 一、切削加工性的概念和指标

###### 二、影响切削加工性的因素

###### 三、改善金属材料切削加工性的途径

##### 第五节 切削用量及切削液的选择

###### 一、切削用量的选择

###### 二、切削液及其选择

#### 思考与练习题

#### 第二章 机械加工生产过程及加工质量

##### 第一节 生产过程及工艺过程

###### 一、生产过程及工艺过程的概念

###### 二、工艺过程及其组成

###### 三、生产纲领及生产类型

###### 四、数控加工工艺的基本特点

##### 第二节 机械加工精度

###### 一、加工精度的概念

###### 二、获得加工精度的方法

###### 三、影响加工精度的主要因素

###### 四、提高工件加工精度的途径

##### 第三节 机械加工的表面质量

###### 一、表面质量的概念

###### 二、影响表面质量的因素

#### 思考与练习题

#### 第三章 机械加工工艺设计基础

##### 第一节 机械加工工艺规程

###### 一、工艺规程的作用

###### 二、工艺规程的格式

###### 三、工艺规程设计的步骤

##### 第二节 机械加工工艺规程的制订

## <<机械零件的数控加工工艺>>

一、零件工艺分析

二、毛坯选择

三、工艺路线的拟订

    第三节 工件的定位及定位基准的选择

    一、工件的安装方式

    二、工件的定位

    三、定位基准的选择

    第四节 工序尺寸的确定

    一、加工余量与工序尺寸

    二、工艺尺寸链与工序尺寸

思考与练习题

第四章 机床夹具设计基础

第一节 机床夹具及其组成

    一、机床夹具的类型

    二、机床夹具的组成

    三、对机床夹具的基本要求

第二节 工件的定位方式

    一、工件以平面定位

    二、工件以内孔定位

    三、工件以外圆柱面定位

    四、工件以一面两孔定位

    第三节 定位误差的分析计算

        一、定位误差产生的原因

        二、定位误差 $\Delta$ 。

        的计算

        三、定位误差计算示例

    第四节 夹紧装置

        一、夹紧装置的组成和基本要求

        二、夹紧力方向和作用点的选择

第五章 数控车削加工工艺

第六章 数控铣削及加工中心加工工艺

附录

参考文献

<<机械零件的数控加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>