

<<塑性成形设备>>

图书基本信息

书名：<<塑性成形设备>>

13位ISBN编号：9787111342311

10位ISBN编号：7111342313

出版时间：2011-9

出版时间：机械工业出版社

作者：李永堂 编

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑性成形设备>>

### 内容概要

《塑性成形设备》在分析研究塑性成形设备共性和普遍规律的基础上，系统地介绍了锻锤、液压机、曲柄压力机、旋转成形机械以及塑料成型机械的基本理论、结构、工作原理、设计计算方法等内容。

《塑性成形设备》可作为材料成形及控制工程专业及相关专业的本科生和研究生教材，同时也可供广大工程技术人员参考。

## &lt;&lt;塑性成形设备&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论1.1 塑性成形设备的地位和作用1.2 塑性成形设备的分类和特点1.3 塑性成形设备的发展概况思考题第2章 锻锤2.1 锻锤概述2.1.1 锻锤的分类2.1.2 锻锤的主要特点2.1.3 锻锤的发展概况2.2 锻锤的打击特性2.2.1 锻锤的打击能量2.2.2 打击过程和打击效率2.2.3 锻锤的打击力2.3 蒸汽 空气锤的结构和工作原理2.3.1 蒸汽 空气自由锻锤2.3.2 蒸汽 空气模锻锤2.3.3 蒸汽 空气对击锤2.4 空气锤的结构和工作原理2.4.1 空气锤的规格和参数2.4.2 空气锤的工作原理2.5 液压模锻锤2.5.1 液压模锻锤的特点和发展概况2.5.2 液压模锻锤的工作原理和参数计算2.5.3 液压模锻锤的液压系统与程控系统2.6 电液锤2.6.1 电液锤概述2.6.2 电液锤的结构与参数2.6.3 电液锤的传动与控制系统2.7 螺旋压力机2.7.1 螺旋压力机的工作原理2.7.2 螺旋压力机的工作特性2.7.3 螺旋压力机的特点2.7.4 螺旋压力机的主要技术参数2.7.5 螺旋压力机的力能关系2.7.6 摩擦压力机2.7.7 液压螺旋压力机2.7.8 电动螺旋压力机2.7.9 离合器式高能螺旋压力机思考题第3章 液压机3.1 液压机概述3.1.1 液压机的工作原理3.1.2 液压机的特点3.1.3 液压机的分类与型号3.1.4 液压机的典型结构3.1.5 液压机的发展趋势3.2 液压机的设计计算3.2.1 液压机的基本参数及其选用3.2.2 液压缸的结构及设计计算3.2.3 液压机的主机结构与力学计算3.3 液压机的液压系统3.3.1 液压动力系统3.3.2 几种典型液压机的液压系统3.4 液压机的控制系统3.4.1 液压机控制系统的发展3.4.2 可编程序控制器(PLC)3.4.3 应用高级微处理机(或工业控制计算机)的高性能控制系统塑性成形设备3.4.4 PLC程序控制系统应用实例3.4.5 16MN快锻液压机组的计算机控制3.5 专用液压机简介3.5.1 锻造液压机3.5.2 模锻液压机3.5.3 挤压液压机3.5.4 板料冲压液压机思考题第4章 曲柄压力机4.1 曲柄压力机的结构与工作原理4.1.1 曲柄压力机的分类及型号4.1.2 通用压力机的技术参数4.1.3 曲柄滑块机构的运动与受力分析4.2 曲柄压力机的主要零部件结构4.2.1 曲柄滑块机构4.2.2 滑块与导轨4.2.3 机身4.2.4 离合器与制动器4.2.5 压力机的传动系统4.2.6 压力机的辅助装置4.2.7 曲柄压力机的润滑系统4.3 曲柄压力机的参数计算4.3.1 工作机构的参数计算4.3.2 传动系统的参数计算4.3.3 操作系统的设计计算4.3.4 支承部件的设计计算4.4 曲柄压力机的控制系统4.4.1 气路系统的主要元件4.4.2 气路系统简图4.5 专用压力机的结构与原理4.5.1 热模锻压力机4.5.2 挤压机4.5.3 平锻机4.5.4 双动拉深压力机4.5.5 数控步冲压力机思考题第5章 旋转成形机械5.1 辊锻机5.1.1 辊锻机的工作原理5.1.2 辊锻机的分类5.1.3 辊锻机的主要技术参数5.1.4 辊锻机的结构5.2 楔横轧机及斜轧机5.2.1 楔横轧机及斜轧机的工作原理5.2.2 楔横轧机及斜轧机的工艺特点5.2.3 楔横轧机的分类5.2.4 斜轧机的分类5.2.5 楔横轧机与斜轧机的主要结构5.3 辗环机5.3.1 辗环机的工作原理5.3.2 辗环机的用途及分类5.3.3 辗环机的主要技术参数5.3.4 辗环机的主要结构5.3.5 多工位自动辗环机5.4 旋压机5.4.1 旋压机的工作原理及特点5.4.2 旋压机的分类及技术参数5.4.3 旋压机的主要结构5.4.4 普通旋压机5.4.5 强力旋压机5.4.6 特种旋压机5.5 径向锻造机5.5.1 径向锻造机的工作原理5.5.2 径向锻造的工艺特点及用途5.5.3 径向锻造机的分类及主要技术参数5.5.4 径向锻造机的主要结构5.5.5 立式径向锻造机5.5.6 卧式径向锻造机5.5.7 连续径向锻造机5.6 摆动辗压机5.6.1 摆动辗压机的工作原理5.6.2 摆动辗压机的分类5.6.3 摆动辗压机的主要技术参数5.6.4 摆动辗压机的结构5.6.5 卧式摆动辗压机5.6.6 摆动铆接机思考题第6章 塑料成型机械6.1 塑料挤出机6.1.1 挤出成型过程及挤出机组组成6.1.2 挤出过程分析6.1.3 挤出机结构与参数选用6.1.4 挤出机辅机6.1.5 其他类型挤出机6.2 塑料注射机6.2.1 注射机的结构组成及其工作过程6.2.2 注射机的分类与基本参数6.2.3 注射装置6.2.4 合模装置6.2.5 注射机的液压控制系统思考题参考文献

<<塑性成形设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>