

<<磨工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<磨工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111340911

10位ISBN编号：7111340914

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：李德富，王军 主编

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工工艺与技能训练>>

内容概要

本书是职业教育教学改革规划教材，是根据教育部最新发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，同时参考《磨工国家职业标准》编写的。

本书的主要内容包括：磨削技术基础、外圆柱面磨削、内圆柱面磨削、平面磨削、无心外圆磨削、圆锥面磨削、刀具刃磨、复杂工件的磨削、典型零件工艺分析及磨削。

本书着重培养学生的动手能力和创新能力，融理论于生产实际，充分体现了科学性、基础性、直观性和实用性，强调“在做中教、在做中学”，教、学、做一体化的教学要求。

本书可作为职业学校机械加工类专业教材，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、农民工培训机构的岗位培训教材。

<<磨工工艺与技能训练>>

书籍目录

前言

第一单元 磨削技术基础

项目一 磨工入门知识

项目二 常用磨床的种类、型号、润滑与保养

项目三 砂轮的安装、平衡及修整

项目四 磨削用量及其选择

项目五 切削液的使用

第二单元 外圆柱面磨削

项目一 外圆磨床的操作与调整

项目二 外圆砂轮的选择、安装及修整

项目三 工件的装夹

项目四 外圆柱面磨削的方法及测量

项目五 外圆柱面磨削实训

第三单元 内圆柱面磨削

项目一 内圆磨床的操作与调整

项目二 内圆砂轮的选择、安装及修整

项目三 工件的装夹

项目四 内圆柱面磨削的方法及测量

项目五 内圆柱面磨削实训

第四单元 平面磨削

项目一 平面磨床的类型、操作与调整

项目二 平行面的磨削

项目三 垂直面和斜面的磨削

项目四 直角槽的磨削

项目五 平面工件的精度检验及平面磨削质量分析

第五单元 无心外圆磨削

项目一 无心外圆磨床的操作与调整

项目二 无心外圆磨削实训

第六单元 圆锥面磨削

项目一 圆锥的基本知识

项目二 圆锥面磨削的方法

项目三 圆锥面的精度检验与质量分析

第七单元 刀具刃磨

项目一 万能工具磨床的操作与调整

项目二 铰刀的刃磨

项目三 铣刀的刃磨

第八单元 复杂工件的磨削

项目一 细长轴磨削

项目二 薄片、薄壁工件的磨削

项目三 偏心工件的磨削

项目四 成形面磨削

项目五 花键轴磨削

项目六 螺纹磨削

第九单元 典型零件工艺分析及磨削

项目一 典型零件工艺分析

<<磨工工艺与技能训练>>

项目二 典型零件磨削实训

参考文献

<<磨工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>