

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787111340072

10位ISBN编号：7111340078

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：袁小江 编

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》全面、系统地阐述了模具制造工艺的基本原理、特点和典型模具零件的制造工艺。

主要内容包括模具制造工艺基础、模具零件普通机械加工、模具零件特种加工、模具零件数控加工、模具装配工艺与调试等。

本书在保证各种加工工艺方法的完整性和系统性的同时，突出体现了模具零件工艺过程卡的应用和编制，以实用性和针对性为原则，注重知识与能力和技能之间的关系。

每个项目都以具体的工作任务为载体，将知识贯穿于项目的实施过程中，同时增加了拓展项目，扩大了知识的应用面，具有较强的实用性。

本书为高等职业技术教育模具设计与制造专业教材，也可供相关专业技术人员参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

前言绪论一、模具制造技术的发展二、模具制造的基本要求与特点三、模具的技术经济指标四、本课程的性质、任务和要求项目一 模具制造工艺基础理论知识一、模具的精度要求和成形件的加工表面质量二、模具加工工艺规程概述三、模具制造精度与零件工艺分析四、工序尺寸与加工余量的确定五、设备及工艺装备的选择拓展练习项目二 模具零件普通机械加工任务一 模具导向件零件加工与工艺卡编制理论知识一、车削加工二、磨削加工三、光整加工任务实施一、导向件工艺分析二、导向件工艺过程卡拓展任务拓展练习任务二 模(座)板零件加工与工艺卡编制理论知识一、铣削加工二、刨削加工三、钻、扩、铰、镗削加工任务实施一、模板零件工艺分析二、模板零件工艺过程卡拓展任务拓展练习项目三 模具零件特种加工任务一 转轴型腔滑块零件加工与工艺卡编制理论知识一、电火花成形加工二、电火花穿孔加工任务实施一、转轴型腔滑块零件工艺分析二、转轴型腔滑块零件工艺过程卡拓展任务拓展练习任务二 侧板凸凹模零件加工与工艺卡编制理论知识一、电火花线切割加工二、快走丝线切割加工三、慢走丝线切割加工四、中走丝线切割加工任务实施一、侧板凸凹模零件工艺分析二、侧板凸凹模零件工艺过程卡拓展任务拓展练习任务三 其他特种加工方法简介一、电化学加工二、超声波加工三、激光加工任务四 快速成形制造一、快速成形在模具制造中的应用二、快速成形的数据处理三、快速成形制造的几种典型工艺项目四 模具零件数控加工理论知识一、数控加工基础知识二、数控车削加工三、数控铣削加工任务实施一、成形顶块零件工艺分析二、成形顶块零件工艺过程卡拓展任务拓展练习项目五 模具装配工艺与调试任务一 螺母板复合模具装配与调试理论知识一、模具钳工二、模具装配概述三、冲压模具的装配与调试四、冲压模具的试模与调试五、弯曲模和拉深模的装配任务实施一、螺母板复合模具装配工艺分析二、螺母板复合模具装配工艺过程卡三、模具调试与试冲拓展任务拓展练习任务二 端盖注射模具装配与调试理论知识一、注射模具的装配二、注射模具的试模与调试三、模具的使用、维护与修理任务实施一、端盖注射模具装配工艺分析二、端盖注射模具装配工艺过程卡拓展任务拓展练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>