第一图书网, tushu007.com

<<绕组制造工>>

图书基本信息

书名：<<绕组制造工>>

13位ISBN编号：9787111337874

10位ISBN编号：7111337875

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是依据《国家职业标准》绕组制造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。
本书共分为三部分：初级技能、中级技能和高级技能，每部分均包括绕组制造前的工艺准备、加工制造、质量控制等内容。

本书主要作为企业培训部门、职业技能鉴定机构的教材，也可作为技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

第一图书网, tushu007.com

<<绕组制造工>>

书籍目录

前言
第一部分　初级技能
　第一章　工艺准备
　　第一节　识读工艺文件及图样
　　一、绕组的识读
　　二、举例说明
　　第二节　导线选择
　　一、导线的规格、型号、名称及外观要求
　　二、导线的下料、校直、焊接、砂光、去毛等过程的操作方法
　　第三节　配置绝缘材料及绝缘件
　　一、常用绝缘材料的种类及规格
　　二、常用绝缘件及其用途
　　三、常用绝缘件的防护和保管方法
　　第四节　选取辅助材料
　　一、绑扎用辅助材料
　　二、绝缘纸带类辅助材料
　　三、引线焊接用辅助材料
　　四、绝缘胶粘合剂
　　第五节　设备起动前的检查
　　一、主要设备正常运行的判断
　　二、辅助设备起动前的检查
　　三、仪器仪表使用前的检查
　第二章　加工制造
　　第一节　绕组绕制
　　一、装配调整绕线模
　　二、吊装绕线模
　　三、选用放线架
　　四、调整张紧和分线架装置
　　五、安装绝缘件
　　六、导线焊接
　　七、层式绕组的绕制
　　八、饼式绕组的绕制
　　九、其他形式绕组的绕制
　　第二节　绕组的压装、组装及处理
　　一、绕组压装
　　二、绕组组装
　　三、绕组干燥处理
　　四、绕组浸漆处理
　第三章　质量控制
　　第一节　检测
　　一、检测导线的规格、根数、绝缘厚度
　　二、检测绕组的绕向、层数、段数、匝数
　　三、检测并调整绕组的压装高度
　　第二节　修复不良品
　　一、按工艺要求对绕组的绝缘损伤，垫块不齐进行修理

第一图书网, tushu007.com

二、绕组轴向尺寸偏差的修复
第二部分　中级技能
第三部分　高级技能
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com