

<<中国重型机械工业年鉴2010>>

图书基本信息

书名：<<中国重型机械工业年鉴2010>>

13位ISBN编号：9787111337133

10位ISBN编号：7111337131

出版时间：2011-3

出版时间：中国机械工业年鉴编辑委员会、等、中国重型机械工业协会 机械工业出版社 (2011-03出版)

作者：中国机械工业年鉴编辑委员会，中国重型机械工业协会 编

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国重型机械工业年鉴2010>>

内容概要

《中国重型机械工业年鉴》2010年刊设置综述、行业篇、市场篇、企业篇、统计资料、标准与质量、政策法规、大事记和附录等栏目，集中反映2009年重型机械行业的发展情况，详细记录了18个分行业的生产发展、产品产量、市场销售、科技成果及新产品、标准与质量、基本建设及技术改造等情况，公布重型机械行业权威统计数据。

另外，本年鉴新增的“人物访谈”专栏客观、真实地记录了重型机械行业优秀企业家的创新经营理念、调整结构的成功经验，为更多行业企业提供借鉴。

《中国重型机械工业年鉴》主要发行对象为政府决策机构、机械工业相关企业决策者，从事市场分析、企业规划的中高层管理人员以及国内外投资机构、贸易公司、银行、证券、咨询服务部门和科研单位的机电项目管理人员等。

书籍目录

综述

2009年重型机械行业总体发展情况

加快调整产业结构转变经济发展方式实现重型机械行业又好又快发展

重型机械行业落实装备制造业调整振兴规划的措施建议

“十一五”期间重型机械行业取得的主要成就与启示

欧盟物料搬运工业市场概况

2009年“中国机械工业科学技术奖”重型机械行业获奖项目

2009年重型机械行业十大新闻

行业篇

冶金矿山机械

冶金设备

物料搬运(起重运输)机械

轻小型起重设备

桥式、门式起重机

带式输送机

散料装卸机械

仓储机械

机械式停车设备

矿山机械

破碎粉磨设备

洗选设备

大型铸锻件

基础件

减速器

制动器

油膜轴承

润滑液压设备

市场篇

矿山机械国内市场及进出口情况

2009年我国物料搬运机械进出口市场分析

大型铸锻件市场

企业篇

企业介绍

统计资料

2009年重型机械行业主要经济指标

2009年冶金矿山机械产品产量及按省、自治区、直辖市分布情况

2009年冶金矿山机械进出口按产品分类量值及比重

2009年物料搬运(起重运输)机械产品产量及按省、自治区、直辖市分布情况

2009年物料搬运(起重运输)机械进出口按产品分类量值及比重

标准与质量

我国冶金设备制造行业标准化工作情况

矿山机械行业标准化近期发展概述

物料搬运(起重运输)机械行业标准化工作情况

2009年全国特种设备安全状况

政策法规

<<中国重型机械工业年鉴2010>>

机械基础零部件产业振兴实施方案

起重机械型式试验规程(试行)

大事记

2009年重型机械行业大事记

附录

中国重型机械工业协会组织机构

中国重型机械工业协会第五届理事会常务理事、理事

中国重型机械工业协会分会会员名录

章节摘录

版权页：插图：（2）临港产业化基地建设情况。

重型机械行业的重点骨干企业基本都是计划经济时期建厂的大型企业，随着产品不断向大型化发展及出口的迅速增长，产品的运输瓶颈矛盾十分突出，严重阻碍了企业的发展。

近几年，一些重型机械厂开始在临海经济开发区建设大型成套设备生产组装基地。

中国第一重型机械集团公司继在大连建设了大型锻焊结构压力容器加工组装基地，使组装生产和发运千吨级以上锻焊结构压力容器成为可能后，又在天津滨海建设“中国一重天津滨海制造基地”，用于生产和组装多工位压力机、大型成套设备总装出口、海水淡化设备等。

中国第二重型机械集团公司计划总投资80亿~85亿元，其中一期工程投资31亿元，在镇江丹徒经济开发区建设“中国二重（镇江）重大技术装备制造基地”。

太原重型机械集团有限公司计划总投资35亿元，在天津滨海建设太重临港基地。

2009年6月10日太原重型机械集团有限公司与天津滨海工业园区在投资合同书上签字，标志着该项目已迈出实质性步伐。

二、行业发展存在的主要问题、差距及原因分析1.大型成套设备的关键核心技术对外依赖度比较高，自主开发能力有待加强，设备成套能力特别是工程成套能力有待提高重型机械行业的主导产品为冶金、矿山等领域的国家重大基本建设项目中的大型成套设备，这些大型成套设备不仅对各组成单机的要求高，对成套性、系统性、特别是系统控制技术要求更高。

由于设备的工艺流程、工艺参数的确定完全由生产工艺决定，在我国生产工艺设计与机械产品的设计、制造一直是分离的，归属不同行业。

重型机械制造企业经多年引进技术消化吸收、技术合作，以及与国内生产工艺设计院所合作，基本实现了对多数重大成套设备的自主设计、制造，但其中最关键的核心技术，如精度集成控制技术、全流程设备成套技术、工程成套技术等，与国外先进水平还有一定的差距。

2.行业重点服务领域钢铁行业产能严重过剩，产品结构调整势在必行钢铁行业是重型机械制造行业一个非常重要的服务领域，国家经济建设急需钢铁工业的快速发展，钢铁工业发展也急需大量现代化成套设备。

前些年，由于国内大型成套设备在设计制造方面与国外先进水平有较大差距，而进口国外成套设备不仅来得快，还可以得到卖方资金支持，所以改革开放后的20多年，国家从政策上过多支持了大型成套设备的大量重复进口，削弱了对国内自主研发的支持力度，使国内大型冶金成套设备的自主开发研制进展缓慢，绝大部分关键成套设备的国内市场被国外所垄断。

进入21世纪以后，中央支持东北等老工业基地及振兴我国装备制造业的政策陆续出台，国家对重型机械行业中大型骨干企业的技术改造和自主开发给了很多政策和资金支持。

我国大型冶金成套设备的自主开发制造水平得到跳跃式提高，不仅实现了绝大多数大型冶金成套设备的自主制造，而且2008年、2009年还实现了多套成套设备的出口。

国内冶金成套设备刚进入快速发展轨道，却碰到了国际金融危机及国内钢铁生产能力的严重过剩，给以冶金机械为主导产品的重型机械企业的发展带来很大的挑战。

企业产品结构调整势在必行。

编辑推荐

《中国重型机械工业年鉴2010》是由机械工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>