

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

图书基本信息

书名：<<典型零件数控铣加工生产实例>>

13位ISBN编号：9787111336228

10位ISBN编号：7111336224

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业

作者：涂志标//黎胜容

页数：241

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

内容概要

本书以生产应用为目标，通过大量实例，深入浅出地介绍了典型零件数控铣加工生产的过程、技巧与实例。

全书共分12章。

第1、2章简要介绍了铣床结构、加工工艺和FANUC系统编程指令，以引导读者学习入门。

第3—6章归纳介绍了铣加工的常用技巧与经验，包括节点运算技巧的运用、辅助编程的运用、极坐标的运用以及宏程序的运用；同时为了帮助读者巩固学透，每项技巧都结合实际案例来阐述。

最后的第7—12章是铣加工编程实例，细分了典型零件类型，按照从简单到复杂的原则，结合19个实例，循序渐进地介绍了孔系零件加工编程、平面类零件加工编程、曲面类零件加工编程、箱体类零件的加工编程、变斜角类零件的加工编程以及异形件类零件的加工编程。

书中实例典型丰富，并全部取自生产实践，代表性和实用性都很强，便于读者举一反三。

读者学习后可以快速入门上手，以实现从入门到精通。

本书适合广大初中级读者使用，既可作为数控技工的自学参考书，也可作为高职高专相关专业学生的理想教材，是读者学习铣加工生产的必备宝典。

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

书籍目录

前言

第1章 数控铣床及加工工艺

1.1 数控铣床入门

1.1.1 数控铣床分类、主要功能及特点

1.1.2 数控铣床的组成结构

1.1.3 数控铣床的技术参数

1.2 数控铣床刀具

1.2.1 刀具材料及其选用

1.2.2 数控刀具的种类及特点

1.2.3 数控铣床刀具的选择

1.3 数控铣床加工工艺

1.3.1 数控加工工艺概述

1.3.2 数控铣床加工特点与对象

1.3.3 数控铣床加工工艺分析

1.3.4 数控铣削加工工序设计

第2章 FANUC数控系统及铣床编程指令

2.1 FANUC数控系统概述

2.2 FANUC数控系统的铣床操作

2.2.1 机床操作面板

2.2.2 手动操作

2.2.3 自动操作

2.2.4 加工程序的输入和编辑

2.2.5 刀具偏置

2.2.6 设置工件坐标系零点

2.3 FANUC数控铣程序编程指令

2.3.1 基本指令

2.3.2 固定循环指令

2.3.3 坐标系旋转功能

2.3.4 比例及镜像功能

2.3.5 子程序

2.3.6 8类宏程序

第3章 节点运算技巧的运用

3.1 手工计算技巧

3.1.1 收放法

3.1.2 分别加工躲避节点法

3.2 编程代码计算技巧

3.2.1 直接代人公式算出节点

3.2.2 复杂公式运算得出节点

3.3 节点运算编程训练案例

3.3.1 多边形节点运算

3.3.2 综合图形节点运算

第4章 辅助编程的运用

4.1 辅助编程的运用方法

4.1.1 直线之间倒圆、倒角

4.1.2 直线圆弧之间倒圆

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

- 4.1.3 两圆弧之间倒圆
 - 4.2 辅助编程训练实例
 - 4.2.1 直线之间倒角的编程训练
 - 4.2.2 两圆弧之间倒圆的编程训练
 - 第5章 极坐标的运用
 - 5.1 极坐标的运用方法
 - 5.1.1 极坐标系编程指令与格式
 - 5.1.2 极坐标系的原点和平面
 - 5.1.3 极坐标铣直线应用
 - 5.1.4 极坐标铣圆应用
 - 5.1.5 极坐标的综合应用
 - 5.2 极坐标使用实例
 - 5.2.1 极坐标铣多边形
 - 5.2.2 极坐标铣月牙状图形
 - 第6章 宏程序的运用
 - 6.1 8类宏程序的运用方法
 - 6.1.1 8类宏程序的指令格式
 - 6.1.2 宏程序铣一般曲面(倒圆、倒角)
 - 6.1.3 宏程序铣曲线方程图形(椭圆、双曲线等)
 - 6.1.4 宏程序的综合运用(孔系零件的加工)
 - 6.2 宏程序编程训练实例
 - 6.2.1 宏程序铣倒角
 - 6.2.2 宏程序铣椭圆
 - 第7章 孔系零件加工编程实例
 - 7.1 孔加工编程基础
 - 7.2 孔系零件加工编程训练实例
 -
 - 第8章 平面类零件加工编程实例
 - 第9章 曲面类零件加工编程实例
 - 第10章 箱体类零件的加工编程实例
 - 第11章 变斜角类零件的加工编程实例
 - 第12章 异形件类零件的加工编程实例
- 参考文献

<<典型零件数控铣加工生产实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>