

<<车工上岗就业百分百>>

图书基本信息

书名：<<车工上岗就业百分百>>

13位ISBN编号：9787111335375

10位ISBN编号：7111335376

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：上岗就业百分百系列丛书编委会 编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工上岗就业百分百>>

内容概要

《车工上岗就业百分百》是根据《国家职业标准》的初、中级车工等级标准和职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要内容包括：车工基础知识，轴类工件的车削，套类工件的车削，圆锥面的车削，不规则工件的车削，螺纹的车削等。

全书以介绍实用技能为主，着重介绍车工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融为一体，突出实用性、针对性和可操作性。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<车工上岗就业百分百>>

书籍目录

前言第1单元 车工基础知识模块一 机械制图基础知识一、零件图样的表达二、典型零件图样识读三、常用零件的表示法四、尺寸标注方法五、机械加工定位、夹紧符号模块二 车床概述一、车床的结构及其传动关系二、车床型号的编制方法三、车床的操纵四、机床精度检验五、车床常见的故障分析与排除方法模块三 切削基础知识一、车刀主要结构及几何角度二、车削运动与切削用量的选择三、切削力和切削热四、切削液及其选用第2单元 车削加工技术模块一 轴类工件的车削一、轴类工件简介二、轴类零件的装夹方法三、车削外圆四、车削端面和台阶五、切断六、倒角和车削轴肩圆弧七、轴类零件车削操作实例模块二 套类工件的车削一、套类工件简介二、套类工件的装夹方法三、钻孔四、车孔五、扩孔与铰孔六、铰孔七、车削内沟槽模块三 圆锥面的车削一、圆锥分类二、车削一般圆锥面三、车削圆锥孔四、圆锥的检验五、车削圆锥时产生废品的原因及预防措施模块四 不规则工件的车削一、车削偏心件二、车削细长轴工件三、车削薄壁工件模块五 成形面的车削一、用双手控制法车削成形面二、用靠模车削成形面三、用成形刀车削成形面模块六 螺纹的车削一、螺纹概述二、车削螺纹的准备工作三、螺纹车削方法四、螺纹的测量方法五、车削螺纹常见问题的产生原因与解决方法六、用板牙和丝锥切削螺纹模块七 难切削材料的车削一、车削不锈钢二、车削高温合金三、车削高锰钢四、车削冷硬铸铁五、车削淬硬钢六、车削铜合金七、车削铝合金八、车削有机玻璃九、车削橡胶参考文献

<<车工上岗就业百分百>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>