## <<机械测量入门与提高>>

### 图书基本信息

书名:<<机械测量入门与提高>>

13位ISBN编号: 9787111335337

10位ISBN编号:7111335333

出版时间:2011-5

出版时间:机械工业

作者:张继东编

页数:188

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

### <<机械测量入门与提高>>

#### 内容概要

本书共有9章,前两章介绍了测量的基础知识和常见的量具量仪,从第3章开始介绍了不同的测量种类,包括尺寸的测量、角度的测量、几何公差的测量、表面粗糙度的测量、螺纹和齿轮的测量,最后简单介绍了三坐标测量仪、轮廓测量仪等精密仪器。

本书可供职业院校师生学习参考,也可作为企业机械工人的培训教材。

## <<机械测量入门与提高>>

#### 书籍目录

#### 前言

- 第1章 测量基础知识
  - 1.1概述
  - 1.2测量常用知识
  - 1.2.1计量单位
  - 1.2.2测量方法的分类
  - 1.3误差和公差
  - 1.3.1误差
  - 1.3.2公差
  - 1.4测量误差
  - 1.4.1概述
  - 1.4.2测量误差的分类
  - 1.4.3测量精度和测量误差
  - 1.5测量误差与测量数据处理
  - 1.5.1测量误差及处理方法
  - 1.5.2有效数字及处理原则

#### 第2章 常用计量器具

- 2.1计量器具的选择
  - 2.1.1正确选择计量器具的意义15
  - 2.1.2选择的计量器具符合科学和合理的原则
  - 2.1.3计量器具选择原则
- 2.2计量器具基本知识
  - 2.2.1计量器具的分类
  - 2.2.2常用计量器具的测量原理与基本结构
- 2.3极限尺寸与通止规
  - 2.3.1概述
  - 2.3.2极限尺寸判断原则
  - 2.3.3极限量规
- 2.4计量器具的维护保养
  - 2.4.1量具、量仪的使用
  - 2.4.2环境对计量器具的影响
  - 2.4.3计量器具的维护保养

#### 第3章 尺寸测量

- 3.1光滑孔、轴尺寸公差与配合基本术语及定义
  - 3.1.1孔与轴的定义
  - 3.1.2尺寸的术语和定义
  - 3.1.3公差与偏差的术语及其定义
  - 3.1.4配合的术语及定义
- 3.2公差与配合的国家标准
  - 3.2.1标准公差系列
  - 3.2.2基本偏差系列
  - 3.2.3代号识别
- 3.3公差与配合的应用
  - 3.3.1基准制的选用
  - 3.3.2公差等级的选择

# <<机械测量入门与提高>>

- 3.3.3配合的选择
- 3.4长度尺寸测量工具
  - 3.4.1简易量具
  - 3.4.2游标卡尺
  - 3.4.3千分尺
  - 3.4.4指示表
  - 3.4.5万能测长仪
- 3.5测量注意事项

第4章 角度的测量

第5章 形状和位置误差的测量

第6章 表面粗糙度的测量

第7章 螺纹的测量 第8章 齿轮的测量

第9章 精密测量仪简介

参考文献

## <<机械测量入门与提高>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com