

<<机械测量入门与提高>>

图书基本信息

书名：<<机械测量入门与提高>>

13位ISBN编号：9787111335337

10位ISBN编号：7111335333

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业

作者：张继东 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械测量入门与提高>>

内容概要

本书共有9章，前两章介绍了测量的基础知识和常见的量具量仪，从第3章开始介绍了不同的测量种类，包括尺寸的测量、角度的测量、几何公差的测量、表面粗糙度的测量、螺纹和齿轮的测量，最后简单介绍了三坐标测量仪、轮廓测量仪等精密仪器。

本书可供职业院校师生学习参考，也可作为企业机械工人的培训教材。

<<机械测量入门与提高>>

书籍目录

前言

第1章 测量基础知识

1.1概述

1.2测量常用知识

1.2.1计量单位

1.2.2测量方法的分类

1.3误差和公差

1.3.1误差

1.3.2公差

1.4测量误差

1.4.1概述

1.4.2测量误差的分类

1.4.3测量精度和测量误差

1.5测量误差与测量数据处理

1.5.1测量误差及处理方法

1.5.2有效数字及处理原则

第2章 常用计量器具

2.1计量器具的选择

2.1.1正确选择计量器具的意义15

2.1.2选择的计量器具符合科学和合理的原则

2.1.3计量器具选择原则

2.2计量器具基本知识

2.2.1计量器具的分类

2.2.2常用计量器具的测量原理与基本结构

2.3极限尺寸与通止规

2.3.1概述

2.3.2极限尺寸判断原则

2.3.3极限量规

2.4计量器具的维护保养

2.4.1量具、量仪的使用

2.4.2环境对计量器具的影响

2.4.3计量器具的维护保养

第3章 尺寸测量

3.1光滑孔、轴尺寸公差与配合基本术语及定义

3.1.1孔与轴的定义

3.1.2尺寸的术语和定义

3.1.3公差与偏差的术语及其定义

3.1.4配合的术语及定义

3.2公差与配合的国家标准

3.2.1标准公差系列

3.2.2基本偏差系列

3.2.3代号识别

3.3公差与配合的应用

3.3.1基准制的选用

3.3.2公差等级的选择

<<机械测量入门与提高>>

3.3.3配合的选择

3.4长度尺寸测量工具

3.4.1简易量具

3.4.2游标卡尺

3.4.3千分尺

3.4.4指示表

3.4.5万能测长仪

3.5测量注意事项

第4章 角度的测量

第5章 形状和位置误差的测量

第6章 表面粗糙度的测量

第7章 螺纹的测量

第8章 齿轮的测量

第9章 精密测量仪简介

参考文献

<<机械测量入门与提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>