

<<车工入门必读>>

图书基本信息

书名：<<车工入门必读>>

13位ISBN编号：9787111334958

10位ISBN编号：7111334957

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：刘利剑 编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工入门必读>>

内容概要

《车工入门必读》系统地介绍了车工所需的各种基本知识和技能。

主要内容包括车削基础知识、车刀和量具的基础知识、机械制图基础知识、公差基础知识、外圆的车削加工、内孔的车削加工、螺纹的车削加工、沟槽的车削加工、锥面及成形面的车削加工、数控车削加工等。

《车工入门必读》对于车工进行入门学习具有较强的实用性和参考价值，也可供技工学校、职业技术学校相关专业在校师生参考。

<<车工入门必读>>

书籍目录

前言第1章 车床基本知识1.1 车床类型及技术参数1.1.1 车床类型1.1.2 车床技术参数1.2 车床的润滑和保养1.2.1 车床的润滑1.2.2 车床的维护保养1.3 安全文明生产与环境保护基本知识1.3.1 车削加工通用工艺守则1.3.2 数控加工通用工艺守则1.3.3 车工的工作要求及安全操作规范1.3.4 易发事故的对策1.3.5 环境保护知识复习思考题第2章 机械制图和公差配合基本知识2.1 机械制图基本知识2.1.1 投影2.1.2 视图2.1.3 剖视与剖面2.1.4 画图和识图的基本方法2.2 公差配合基本知识2.2.1 基本尺寸、极限尺寸和实际尺寸的概念2.2.2 公差与偏差2.2.3 公差带图的表示2.2.4 基准制、基轴制和基孔制的概念2.2.5 几何公差2.2.6 表面粗糙度复习思考题第3章 工件定位、夹紧和加工基本知识3.1 工件定位与夹紧的基本知识3.1.1 工装的特点和要求3.1.2 车床夹具的技术要求3.1.3 车床工装的结构与使用3.2 工件加工的基本知识3.2.1 切削运动概述3.2.2 刀具结构要素3.3 刀具磨损及工件材料的可加工性3.3.1 切削的具体过程3.3.2 切屑变形的规律3.3.3 刀具磨损及刀具寿命3.3.4 工件材料的可加工性及其影响因素3.4 车削用量及切削液的合理选择3.4.1 车削用量的合理选择3.4.2 切削液的合理选择3.5 表面质量的提高3.5.1 已加工表面的质量3.5.2 提高表面质量的措施复习思考题第4章 刀具和量具的基本知识4.1 刀具的基本知识4.1.1 刀具材料和几何参数的选择4.1.2 刀片和车刀4.1.3 车刀刃磨4.2 量具的基本知识4.2.1 车工常用量具4.2.2 量具的保养与维护复习思考题第5章 外圆车削加工5.1 轴类工件的装夹5.1.1 短轴类工件的装夹方法5.1.2 长轴类工件的装夹方法5.2 外圆车刀及其安装5.2.1 外圆车刀5.2.2 车刀的安装5.3 外圆和端面的切削方法5.4 外圆车削技能训练实例复习思考题第6章 内孔车削加工6.1 套类零件的装夹.....第7章 螺纹车削加工第8章 切断与内外沟槽加工第9章 锥面及成形面加工第10章 数控车床编程和操作参考文献

<<车工入门必读>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>