

<<冲压工操作质量保证指南>>

图书基本信息

书名：<<冲压工操作质量保证指南>>

13位ISBN编号：9787111333371

10位ISBN编号：7111333373

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：钟翔山

页数：296

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工操作质量保证指南>>

内容概要

本书是一本帮助冲压工人提高操作技能、保证冲压质量的指南。

本书从冲压加工最基本的操作人手，对下料、冲裁、精冲、弯曲、拉深和成形等冲压工序的加工方法与步骤、操作方法、操作注意要点、相应模具的安装调试、安全生产、产品质量检验、质量缺陷的预防和控制措施等内容进行了系统的介绍。

在内容编排上，本书注重冲压加工的特点，注重实用性、针对性和可操作性，内容详尽实用，结构清晰。

本书可供冲压工人阅读使用，也可作为冲压技术人员和相关专业在校师生的参考书。

<<冲压工操作质量保证指南>>

书籍目录

前言

第1章 冲压加工的基础知识

1.1 冲压加工的特点

1.2 冲压加工的生产要素

1.2.1 冲压用原材料

1.2.2 冲压设备

1.2.3 冲压模具

1.3 冲压加工的基本工序及模具

1.3.1 分离类工序及模具

1.3.2 变形类工序及模具

1.4 冲压用原材料的要求

1.5 常用的冲压设备

1.5.1 曲柄压力机

1.5.2 摩擦压力机

1.5.3 冲压液压机

1.6 冲压作业的特点及冲压工应具备的职能

第2章 冲压加工的基本操作技术

2.1 冲压加工的安全操作规程

2.1.1 冲压加工安全基本要求

2.1.2 剪切下料安全操作规程

2.1.3 冲压操作安全操作规程

2.1.4 模具安装调整的安全操作规程

2.2 压力机的基本操作

2.2.1 国产压力机的基本操作

2.2.2 进口压力机的基本操作

2.3 冲模的搬运和起吊

2.3.1 冲模搬运及起吊的安全操作

2.3.2 冲模吊运安装的注意事项

2.4 冲压作业的工、夹具

2.4.1 冲压工常用的工具

2.4.2 冲压工常用的夹具

2.5 压力机的正确使用及日常维护保养

2.5.1 压力机的正确使用

2.5.2 冲模安装时压力机的调整

2.5.3 压力机的日常维护保养

2.6 冲压常用量具的使用

2.6.1 通用量具的使用

2.6.2 专用量具的使用

2.7 冲压件的测量方法及质量检测制度

2.7.1 冲压件的测量方法

2.7.2 冲压件的质量检测制度

2.8 压力机的定期检修

2.8.1 压力机的日常检修

2.8.2 压力机的专项检修

2.8.3 常见故障及维修

<<冲压工操作质量保证指南>>

2.9 冲模的维护保养

2.9.1 冲模维护保养的注意事项

2.9.2 冲模储存的操作

2.9.3 冲模的修理

2.10 冲压的安全操作技术

第3章 下料加工

3.1 下料加工的形式

3.2 下料加工的设备与方法

3.2.1 手工剪切设备及其使用

3.2.2 机械剪切设备及其使用

3.3 下料设备型号的选用

3.3.1 剪板机型号选用要点

3.3.2 振动剪切机型号选用要点

3.3.3 滚动剪切机型号选用要点

.....

第4章 冲裁加工

第5章 精冲加工

第6章 弯曲加工

第7章 拉深加工

第8章 成形加工

附录

参考文献

<<冲压工操作质量保证指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>