

<<机械员上岗必读>>

图书基本信息

书名：<<机械员上岗必读>>

13位ISBN编号：9787111333227

10位ISBN编号：7111333225

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业

作者：瞿义勇 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械员上岗必读>>

### 内容概要

本书为“施工现场十大员岗位技能培训丛书”之一。

主要阐述建筑施工常用机械的基础知识。

全书共三篇15章内容：第一篇为机械的基本知识（第一章至第三章），阐述了机械结构基本知识，建筑机械动力装置，建筑机械传动装置；第二篇为建筑机械的使用（第四章至第十二章），阐述了土方机械、压实机械、桩工机械、起重运输机械、钢筋及预应力机械、混凝土机械、木工机械、建筑装饰机械、高层建筑施工机械等；第三篇为建筑机械的管理（第十三章至第十五章），阐述了建筑施工机械现场管理、施工机械维护保养和维修、施工机械常用油料使用与管理等。

本书可作为建筑施工现场机械员的岗位工作手册，同时可供现场管理人员使用，也可作为建筑企业机械员的培训教材。

## <<机械员上岗必读>>

### 书籍目录

#### 出版说明

#### 第一篇 机械的基本知识

##### 第一章 机械结构基本知识

###### 第一节 机械结构组成及要求

###### 第二节 机械制造常用材料

###### 第三节 常用机械名词与术语

#### 第二章 建筑机械动力装置

##### 第一节 柴油机

##### 第二节 电动机

##### 第三节 空气压缩机

#### 第三章 建筑机械传动装置

##### 第一节 建筑机械液压传动

##### 第二节 挠性传动

##### 第三节 齿轮传动

#### 第二篇 建筑机械的使用

#### 第四章 土方机械

##### 第一节 挖掘机

##### 第二节 装载机

##### 第三节 推土机

##### 第四节 铲运机

##### 第五节 平地机

#### 第五章 压实机械

##### 第一节 静力式压实机械

##### 第二节 振动压实机械

##### 第三节 冲击式压实机械

#### 第六章 桩工机械

##### 第一节 桩架

##### 第二节 预制桩工机械

##### 第三节 灌注桩施工机械

#### 第七章 起重运输机械

##### 第一节 塔式起重机

##### 第二节 履带式起重机

##### 第三节 汽车式起重机和轮胎式起重机

##### 第四节 卷扬机、井字架与滑轮组

##### 第五节 机动翻斗车

#### 第八章 钢筋及预应力机械

##### 第一节 钢筋强化机械

##### 第二节 钢筋加工机械

##### 第三节 钢筋连接机械

##### 第四节 预应力机械

#### 第九章 混凝土机械

##### 第一节 混凝土搅拌机

##### 第二节 混凝土搅拌楼(站)

##### 第三节 混凝土搅拌运输车

##### 第四节 混凝土泵和混凝土泵车

<<机械员上岗必读>>

- 第五节 混凝土振动机械
- 第六节 混凝土喷射机械
- 第十章 木工机械
  - 第一节 平刨床
  - 第二节 带锯机
  - 第三节 圆锯机
- 第十一章 建筑装饰机械
  - 第一节 灰浆机械
  - 第二节 喷涂机械
  - 第三节 磨光机械
  - 第四节 切割机械
- 第十二章 高层建筑施工机械
  - 第一节 深层搅拌机
  - 第二节 地下连续墙的施工机械
  - 第三节 空气压缩机与水泵
- 第三篇 建筑机械的管理
- 第十三章 建筑施工机械现场管理
  - 第一节 施工机械的选择
  - 第二节 施工机械使用管理基本制度
  - 第三节 施工机械现场管理技术要求
  - 第四节 机械事故的分类和处理
- 第十四章 施工机械维护保养和维修
  - 第一节 施工机械的维护保养
  - 第二节 施工机械的修理管理
- 第十五章 施工机械常用油料使用与管理
  - 第一节 燃油
  - 第二节 润滑油
  - 第三节 工作油
- 参考文献

## &lt;&lt;机械员上岗必读&gt;&gt;

## 章节摘录

(1) 钢丝绳的构造钢丝绳起到承受载荷的作用，其性能主要由构成的钢丝决定。

## 1) 钢丝。

钢丝用优质碳素钢制成，经多次冷拔和热处理后可达到很高的强度。

潮湿或露天环境等工作场所可采用镀锌钢丝拧成的钢丝绳，以增强防锈性能。

2) 绳芯、它是用来增加钢丝绳的弹性和韧性、润滑铜丝、减轻摩擦及提高使用寿命。

常用绳芯有机纤维（如麻、棉）、合成纤维、石棉芯（高温条件）或软金属等。

(2) 钢丝绳的捻绕钢丝绳按捻绕的层次可分为单绕绳、双绕绳和三绕绳。

1) 单绕绳、由若干细钢丝围绕一根金属芯控制而成，其挠性较差，反复弯曲时易磨损折断，主要用作不运动的拉紧索。

2) 双绕绳、由钢丝拧成股后再由股围绕绳芯拧成绳。

常用的绳芯为麻芯，高温作业宜用石棉芯或软钢丝拧成的金属芯。

制造前，绳芯浸涂润滑油，可减少钢丝间互相摩擦所引起的损伤。

双绕绳挠性较好，制造简便，应用最广。

## 3) 三绕绳。

以双绕绳作股再围绕双绕绳芯拧成绳，挠性好；但制造较复杂，且钢丝太细，容易磨损，故很少应用。

(3) 钢丝绳的接触状态钢丝绳也可按股中每层钢丝之间的接触状态分为点接触、线接触和面接触三种。

1) 点接触的钢丝绳，股中钢丝直径均相同。

为使钢丝受力均匀，每层钢丝捻绕后的螺旋角大致相等，但捻距不等，所以内外层钢丝相互交叉，呈点接触状态。

2) 线接触的钢丝绳，股中各层钢丝的捻距相等，内外层钢丝互相接触在一条螺旋线上，呈线接触状态。

线接触钢丝绳的性能比点接触的有很大改善，所以使用广泛。

## 3) 密封式钢丝绳。

为面接触绳股的一种，外层用乙形钢丝制成，表面光滑，耐磨性好，与相同直径的其他类型钢丝绳相比，其抗拉强度较大，并能承受横向压力，但挠性差，工艺较复杂，制造成本高，常用作承载索，如缆索起重机和架空索道上的缆索。

(4) 钢丝绳的应用钢丝绳在各工业国家中都是标准产品，可按用途需要选择其直径、绳股数、每股钢丝数、抗拉强度和足够的安全系数，它的规格、型号可在有关手册中查得。

钢丝绳主要用在吊运、拉运等需要高强度线绳的运输中。

钢丝绳除外层钢丝的磨损外，主要因绕过滑轮和卷筒时反复弯曲引起金属疲劳而逐渐折断，因此滑轮或卷筒与钢丝绳直径的比值是决定钢丝绳寿命的重要因素。

比值大，钢丝弯曲应力小，寿命长，但机构庞大。

必须根据使用场合确定适宜的比值。

钢丝绳表面层的磨损和腐蚀程度或每个捻距内断丝数超过规定值时应予报废。

&hellip;&hellip;

<<机械员上岗必读>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>