

<<数控机床调试工上岗就业百分百>>

图书基本信息

书名：<<数控机床调试工上岗就业百分百>>

13位ISBN编号：9787111332725

10位ISBN编号：7111332725

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业出版社

作者：上岗就业百分百系列丛书编委会 编

页数：171

字数：297000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床调试工上岗就业百分百>>

### 内容概要

本书是参考《国家职业标准》的中级数控机床装调维修工等级标准及职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要包括：数控机床基础知识，数控机床的故障及检修，数控机床主传动系统的调试，数控机床进给伺服系统的组成与调试，数控机床电气控制系统的调试，数控系统的调试。

本书从企业对技术工人应具备的通用知识和技能出发，遵循由浅入深、由简单到复杂的规律，突出技术实用性和通用性，图文并茂，通俗易懂，重点提高读者的综合技能水平。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职和各种短训班的教学用书。

# <<数控机床调试工上岗就业百分百>>

## 书籍目录

### 前言

#### 第1单元 数控机床基础知识

##### 模块一 数控机床的发展历史

- 一、数控机床的产生
- 二、数控机床的现状
- 三、数控机床的发展方向

##### 模块二 数控机床的分类及构成

- 一、数控机床的分类
- 二、数控机床的构成

##### 模块三 数控机床的指标与坐标系

- 一、数控机床的指标
- 二、数控机床的坐标系

#### 第2单元 数控机床的故障及检修

##### 模块一 数控机床故障的概念及分类

- 一、数控机床故障的基本概念
- 二、数控机床故障的分类

##### 模块二 数控机床故障检测的步骤与原则

- 一、数控机床故障的排除步骤
- 二、排除故障应遵循的原则

##### 模块三 数控机床常见故障的排除方法

- 一、常规检查法
- 二、其他检查法

##### 模块四 维修数控机床时的注意事项

- 一、维修前的检查
- 二、维修中的注意事项

#### 第3单元 数控机床主传动系统的调试

##### 模块一 典型主传动系统

- 一、典型主传动系统的组成
- 二、数控机床主传动系统的参数
- 三、对数控机床主传动系统的要求

##### 模块二 数控机床主轴的调试

- 一、主轴的拆卸与调整
- 二、FANUC I6i / 18i / 21i TB系列主轴的连接

##### 模块三 主轴部件的装配与调试

- 一、主轴部件的装配
- 二、数控车床主轴部件的调试
- 三、数控铣床主轴传动系统的调试
- 四、加工中心主轴驱动系统的调试

#### 第4单元 数控机床进给伺服系统的组成与调试

##### 模块一 对进给运动系统的要求

- 一、进给运动系统的作用
- 二、滚珠丝杠副

##### 模块二 数控机床进给伺服系统的组成

##### 模块三 进给伺服驱动系统的调试

- 一、伺服控制单元的调试

<<数控机床调试工上岗就业百分百>>

二、数控机床位置精度的调试

三、滚珠丝杠副轴向间隙的调整

四、进给伺服系统传动间隙的补偿机构

模块四 滚珠丝杠副的保护及润滑

第5单元 数控机床电气控制系统的调试

模块一 数控机床的电气控制系统

一、电气控制系统的构成形式

二、识读电气图

三、数控机床硬件的安装与连接

四、电气接线的关键技术

模块二 电气系统的通电与调试

一、电气系统的通电检查

二、电气系统的调试

模块三 急停控制和限位控制

一、急停控制

二、限位控制

模块四 车床刀架控制

一、简易刀架的控制

二、带编码器可双向换刀的刀架控制

模块五 电气系统常见故障与排除

一、电气系统常见故障

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>