

<<智能型工业缝纫机应用大全>>

图书基本信息

书名：<<智能型工业缝纫机应用大全>>

13位ISBN编号：9787111328759

10位ISBN编号：7111328752

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：王文博 编

页数：678

字数：1065000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<智能型工业缝纫机应用大全>>

### 内容概要

本书系统阐述了智能型（电脑/电子自动控制与操作）缝纫机的结构、调整、操作、使用维护、故障与排除等应用知识和技术。

全书共11章，主要包括智能型平缝机、套结机、钉扣机、平头锁眼机、圆头锁眼机、曲折缝缝纫机、绣花机和开袋滚边机。

本书在编写上力求图文并茂，尽可能采用图解和表格表述，文字精炼、通顺，便于阅读、查用。

本书可供缝纫机维修和操作人员阅读、查用，也可供大学、高职、中职服装工程或服装专业师生参考，还可作为服装机械维修人员的培训教材。

## &lt;&lt;智能型工业缝纫机应用大全&gt;&gt;

## 书籍目录

- 前言
- 第1章 国产电脑工业平缝机
  - 1.1 外部结构与安装图解
  - 1.2 操作板的功能与基本操作
  - 1.3 各项信息功能参数的设定
  - 1.4 系统检测与故障维修
- 第2章 S—7200A电脑自动切线平缝机
  - 2.1 技术规格和功能
  - 2.2 控制系统
  - 2.3 控制箱和电脑操作板
  - 2.4 各部件的调整
  - 2.5 部件的更换
  - 2.6 添加润滑脂
  - 2.7 各项功能的设定
  - 2.8 故障维修技术
- 第3章 高速电子套结机（重机LK—1900A系列）
  - 3.1 LK—1900A高速电子套结机结构与规格
  - 3.2 设备系统安装
  - 3.3 缝纫机工作前的准备
  - 3.4 缝纫机的基础操作
  - 3.5 缝纫机的应用操作
  - 3.6 存储器（记忆）开关的使用
  - 3.7 主要机件的调节
  - 3.8 标准调整
  - 3.9 维护与保养
  - 3.10 LK—1900A的派生机型
    - 3.10.1 LK—1901A高速电子锁眼加固缝缝纫机
    - 3.10.2 LK—1902A高速电子钉裤带环缝纫机
    - 3.10.3 LK—1903A高速电子平缝钉扣缝纫机
  - 3.11 试缝模式
  - 3.12 故障与维修
- 第4章 筒式平缝电脑套结机（兄弟LK3—B430E型、KE—430C型）
  - 4.1 外观结构与规格
  - 4.2 组装
  - 4.3 调整
  - 4.4 操作程序
  - 4.5 常见故障与维修技术
- 第5章 直接驱动式电脑钉扣机（兄弟BE—438D型）
  - 5.1 外部结构和规格
  - 5.2 缝纫工作前的准备
  - 5.3 操作盘的使用方法——基本操作
  - 5.4 操作盘的使用方法——高级操作
  - 5.5 缝纫程序
  - 5.6 保养
  - 5.7 误码表

## <<智能型工业缝纫机应用大全>>

- 第6章 高速电子平头锁眼机 (重机LBH—1790系列)
  - 6.1 主要规格和缝制形状
  - 6.2 操作控制盘
  - 6.3 记忆开关及其操作
  - 6.4 机件调整
  - 6.5 传感器的调整
  - 6.6 拆卸、组装
  - 6.7 常见故障与维修
- 第7章 杜克普579自动圆头锁眼机
  - 7.1 概述
  - 7.2 控制面板
  - 7.3 基本操作
  - 7.4 安装
  - 7.5 调整
  - 7.6 设定操作
  - 7.7 测试
  - 7.8 故障与维修
- 第8章 直接驱动电子圆头锁眼机 (重机MEB—3200系列)
  - 8.1 结构与规格
  - 8.2 操作开关的构成
  - 8.3 操作盘的使用
  - 8.4 圆头锁眼图案和缝纫数据的设定
  - 8.5 数据的修正
  - 8.6 各种功能及其用法
  - 8.7 存储器开关
  - 8.8 各部分的调整
  - 8.9 各部位的标准调整
  - 8.10 故障与维修
- 第9章 自动锁缝开袋滚边机 (重机APW—194型、APW—195型)
  - 9.1 概述
  - 9.2 操作盘功能及其操作
  - 9.3 调节按钮及俯角开关
  - 9.4 气压操作开关
  - 9.5 暂时停止的操作与处理
  - 9.6 各机构部位的调整
  - 9.7 执行件的调整
  - 9.8 附加堆放机的安装和调整
  - 9.9 维护、保养和检查
  - 9.10 标准缝制流程图
  - 9.11 故障与维修
- 第10章 电脑绣花机 (兄弟BAS—340型)
  - 10.1 结构与技术规格
  - 10.2 操作盘的结构与使用
  - 10.3 缝纫操作方法
  - 10.4 调整要点
  - 10.5 工作流程
  - 10.6 绣花机正确使用要点

<<智能型工业缝纫机应用大全>>

10.7 故障与异常情况的显示

第11章 直接驱动高速电子平缝曲折缝缝纫机（重机LZ—2290A系列）

11.1 结构与技术规格

11.2 设备系统的安装

11.3 操作盘的使用方法

11.4 各部件的调整

11.5 缝制前的准备

11.6 缝制

11.7 维护和保养

11.8 故障与维修

参考文献

<<智能型工业缝纫机应用大全>>

章节摘录

版权页：插图：

<<智能型工业缝纫机应用大全>>

编辑推荐

《智能型工业缝纫机应用大全》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>