

<<CO2气体保护焊技术>>

图书基本信息

书名：<<CO2气体保护焊技术>>

13位ISBN编号：9787111326991

10位ISBN编号：7111326997

出版时间：2011-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王艳芳，杨兵兵 主编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CO<sub>2</sub>气体保护焊技术>>

### 内容概要

本书是在基于工作过程系统化课程开发思路的指导下，按照焊接岗位所需知识和技能编写的理实一体化教材。

内容包括板—板对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、板—板角接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、管—板CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、管—管对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作以及CO<sub>2</sub>气体保护焊综合实训五个学习项目。

本书可作为高职高专焊接技术及自动化专业方向的教学用书，也可作为初、中、高级焊工培训的参考资料，还可供焊接工程技术人员及焊接管理人员参考。

# <<CO<sub>2</sub>气体保护焊技术>>

## 书籍目录

### 前言

#### 项目一 板-板对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

- 任务一 CO<sub>2</sub>气体保护焊平敷焊实作
- 任务二 板厚12mm的V形坡口对接平焊实作
- 任务三 板厚6mm的V形坡口对接平焊实作
- 任务四 板厚2mm的I形坡口对接平焊实作
- 任务五 板厚12mm的V形坡口对接向上立焊实作
- 任务六 板厚2mm的I形坡口对接向下立焊实作
- 任务七 板厚12mm的V形坡口对接横焊实作
- 任务八 板厚12mm的V形坡口对接仰焊实作

#### 项目二 板-板角接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

- 任务一 T形接头平角焊实作
- 任务二 T形接头船形焊实作
- 任务三 T形接头立角焊实作
- 任务四 T形接头仰角焊实作

#### 项目三 管-板CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

- 任务一 插入式管-板水平转动俯位焊实作
- 任务二 骑坐式管-板垂直固定俯位焊实作
- 任务三 插入式管-板水平固定全位置焊实作
- 任务四 插入式管-板垂直固定仰焊实作
- 任务五 骑坐式管-板垂直固定仰焊实作

#### 项目四 管-管对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

- 任务一 大径管对接水平转动焊实作
- 任务二 大径管对接水平固定全位置焊实作
- 任务三 大径管对接垂直固定焊实作

#### 项目五 CO<sub>2</sub>气体保护焊综合实训

- 任务一 20钢板-板对接TIG焊打底, CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作
- 任务二 小径管对接水平转动TIG焊打底, CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作
- 任务三 小径管对接全位置TIG焊打底, CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作
- 任务四 小径管对接垂直固定TIG焊打底, CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作

#### 附录 金属熔化焊焊缝缺欠分类及说明

#### 参考文献

<<CO2气体保护焊技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>