

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787111322917

10位ISBN编号：7111322916

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴全生 主编

页数：432

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工>>

前言

为落实国家人才发展战略目标，加快培养一大批高素质的技能型人才，我们精心策划了与原劳动和社会保障部《国家职业标准》配套的《国家职业资格培训教材》。

这套教材涵盖41个职业，共172种，2005年出版后，以其兼顾岗位培训和鉴定培训需要，理论、技能、题库合一，便于自检自测等特点，受到全国各级培训、鉴定部门和技术工人的欢迎，基本满足了培训、鉴定、考工和读者自学的需要，为培养技能人才发挥了重要作用，本套教材也因此成为国家职业资格培训的品牌教材。

“机工技能教育”品牌已深入人心。

按照国家“十一五”高技能人才培养体系建设的主要目标，到“十一五”期末，全国技能劳动者总量将达到1.1亿人，高级工、技师、高级技师总量均有大幅增加。

因此，从2005年至2009年的五年间，参加职业技能鉴定的人数和获取职业资格证书的人数年均增长达10%以上，2009年全国参加职业技能鉴定和获取职业资格证书的人数均已超过1200万人。

这种趋势在“十二五”期间还将会得以延续。

为满足职业技能鉴定培训的需要，我们经过充分调研，决定在已经出版的《国家职业资格培训教材》的基础上，贯彻“围绕考点，服务鉴定”的原则，紧扣职业技能鉴定考核要求，根据企业培训部门、技能鉴定部门和读者的不同需求进行细化，分别编写理论鉴定培训教材系列、操作技能鉴定实战详解系列和职业技能鉴定考核试题库系列。

《国家职业资格培训教材——鉴定培训教材系列》用于国家职业技能鉴定理论知识考试前的理论培训。

它主要有以下特色：汲取国家职业资格培训教材精华——保留国家职业资格培训教材的精华内容，考虑企业和读者的需要，重新整合、更新、补充和完善培训教材的内容。

<<机修钳工>>

内容概要

本教材是依据《国家职业技能标准》机修钳工(高级)的知识要求,紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的需要编写的,主要内容包括:机械设备的安装与调试,机械设备零部件加工制造,机械设备维修,精密传动机构维修,典型零部件维修,动平衡与噪声和机械振动,液压系统维修,气动系统维修,压力容器的安全管理,中型普通设备的大修,大型精密设备的维护保养。

每章前有培训目标,章末有复习思考题,以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

<<机修钳工>>

书籍目录

序前言第一章 机械设备的安装与调试 第一节 设备的安装环境知识 一、噪声 二、有害、有毒物质或粉尘 三、高温 四、低温 五、水下或潮湿环境作业 六、高处作业 七、恒温恒湿环境 第二节 磨床的安装与调试 一、安装调试顺序 二、安装调试步骤及方法 第三节 镗床的安装与调试 一、安装调试顺序 二、安装调试步骤及方法 第四节 龙门铣床的安装与调试 一、安装调试顺序 二、安装调试步骤及方法 复习思考题第二章 机械设备零部件加工制造 第一节 特殊工件的划线 一、畸形工件 二、大型工件 三、凸轮 第二节 锉削 一、修配普通键圆弧面 二、提高锉削精度和表面质量的方法 第三节 孔系加工 一、加工时应采取的办法 二、孔径和中心距精度要求较高的孔加工方法 第四节 群钻的手工刃磨 一、刃磨前的准备工作——修整砂轮 二、磨外刃 三、磨月牙槽(圆弧刃) 四、修磨横刃 五、磨外刃分屑槽 第五节 刮削与研磨 一、圆形导轨的刮研 二、三块式轴瓦的刮削 三、提高刮削精度的方法 四、提高研磨精度的方法 第六节 超精研磨和抛光 一、超精研磨 二、抛光 第七节 金属零件的无损检测 一、超声波检测 二、磁粉检测 三、渗透检测 第八节 大型及精密零件的制造 一、大型零件的制造 二、精密零件的制造 第九节 减小测量误差 一、测量误差 二、产生测量误差的原因 三、测量基准误差的消除 四、测量工具误差的消除第三章 机械设备维修第四章 精密传动机构的维修第五章 典型零部件的维修第六章 动平衡与噪声和机械振动第七章 液压系统的维修第八章 气动系统的维修第九章 压力容器的安全管理第十章 中型普通设备的大修第十一章 大型精密设备的维护保养附录 常用液压与气动元件图形符号参考文献

<<机修钳工>>

编辑推荐

汲取国家职业资格培训教材精华 ——保留国家职业资格培训教材的精华内容，考虑企业和读者的需要。

重新整合、更新、补充和完善培训教材的内容。

依据最新国家职业标准要求编写 ——以《国家职业技能标准》要求为依据，以“实用、够用”为宗旨，以便于培训为前提，提炼重点培训和复习的内容。

紧扣国家职业技能鉴定考核要求 ——按复习指导形式编写，教材中的知识点紧扣职业技能鉴定考核的要求，针对性强，适合技能鉴定考试前培训使用。

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>