

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787111322467

10位ISBN编号：7111322460

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：禹加宽 编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工与实训>>

内容概要

本书是按照教育部于2009年颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》的精神和要求，同时参考相关职业技能标准编写的。

本书共分为9章，包括技术测量及常用器具、金属材料的性能及常用工程材料、钢的热处理、铸造、锻压、焊接、金属切削加工的基础知识、切削加工设备及应用和零件生产过程的基础知识等内容。本书采用最新国家标准，通俗易懂、浅显易学、实用性强，符合中等职业教育机械类及相关专业培养目标的要求。

为便于学生练习和考核，本书将作业汇集、装订成册，附夹在书后。

为便于教学，本书配套有电子教案及练习答案，选择本书作为教材的教师可来电索取，或登录 cmpedu.com 网站，注册、免费下载。

与本书配套的实训教材《金属加工与实训——技能训练》亦由机械工业出版社同期出版。

本书适合作为中等职业学校机械类专业及工程技术类相关专业的教材，也可作为机械类专业的培训教材。

<<金属加工与实训>>

书籍目录

前言绪论 0.1 金属加工在国民经济中的作用与地位、现状和发展趋势 0.2 金属加工的主要工种分类与特点 0.3 金属加工的安全生产规范 0.4 本课程的性质、任务和教学目标第1章 技术测量及常用器具 1.1 技术测量的基本知识 1.1.1 技术测量的含义 1.1.2 测量要素 1.1.3 计量单位 1.2 常用测量器具 1.2.1 长度量具 1.2.2 角度量具 1.2.3 量具的保养 小结第2章 金属材料的性能及常用工程材料 2.1 金属材料的性能 2.1.1 金属材料的力学性能 2.1.2 金属材料的工艺性能 2.2 常用工程材料简介 2.2.1 工业用钢 2.2.2 工程铸铁 2.2.3 非铁金属 2.2.4 非金属材料 小结第3章 钢的热处理 3.1 钢的热处理的概念、目的、分类 3.2 钢的整体热处理 3.2.1 退火 3.2.2 正火 3.2.3 淬火 3.2.4 回火 3.2.5 调质处理第4章 铸造第5章 锻压第6章 焊接第7章 金属切削加工的基础知识第8章 切削加工设备及应用第9章 零件生产过程的基础知识附录参考文献

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>