

<<轻化工识图与制图>>

图书基本信息

书名：<<轻化工识图与制图>>

13位ISBN编号：9787111320296

10位ISBN编号：7111320298

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业出版社

作者：张枫叶，王彩英 编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轻化工识图与制图>>

前言

本教材是根据“高职高专教育工程制图课程教学基本要求”，按照高职高专教育的培养目标和特点，为适应轻化工教育事业的发展，满足高职高专院校“轻化工识图与制图”教学的需要，结合多年的教学、实践经验精心编写而成的。

本教材以培养技术应用型专门人才为目标，遵循“以应用为目的，以必须和够用为尺度”的教学原则，以“适用、够用、管用”为宗旨，降低理论难度，强化应用，侧重培养学生的空间想象能力和绘制、阅读轻化工图样的基本能力。

在内容上，本教材的特点是：
1.根据高职教育的特点，降低了理论难度，增加了实际应用。
注重知识的拓展和更新。

2.根据轻化工专业的特点，避免贪大求全，较大幅度地缩减了画法几何和机械制图部分的内容。

3.根据绘图方式的改变，减少了手工绘图部分的技巧和内容，增加了计算机绘图内容。

4.根据轻化工图样的特点，将机械制图、建筑制图、化工制图与计算机绘图有机结合起来。

5.配有习题集，与教材紧密结合，相互照应，相得益彰。

6.注重培养学生的空间想象能力，用图形说明问题。

7.在章节的安排上，本着由浅入深的原则，循序渐进，便于教学和自学。

本教材可作为高职高专轻化工类专业的制图学教材，亦可作为高等工科大学、函授、业余大学等相近专业的教学参考用书，也可作为相关工程技术人员的参考书。

参加本教材编写的人员有：张枫叶、王彩英、海淑萍、宿宝龙、阿荣其其格、周彦云、王海静、刘小兰、郭薇。

本书由任树棠教授主审。

本教材在编写过程中，参考了许多国内已公开出版的书籍和资料，从中引用了一些图形和数据，在此谨向作者表示敬意。

<<轻化工识图与制图>>

内容概要

《轻化工识图与制图》是根据教育部对高等职业教育基础课程教学的基本要求和高等职业教育人才培养目标的精神，按照教育部组织制定的《高职高专教育工程制图课程教学要求》编写的。

全书共分两大部分共十一章。

第一部分为机械制图，包括机械制图国标规定、投影作图、立体投影、轴测投影、图样表达及零件图简介；第二部分为化工制图，包括化工工艺图、化工设备图及计算机绘制化工图形。

《轻化工识图与制图》涵盖了高等职业教育的内容，可作为高职高专院校、中等专业学校及成人高等学校轻化工类专业的教材，也可作为工程技术人员的参考资料。

<<轻化工识图与制图>>

书籍目录

前言绪论第一章 制图基本知识第一节 国标规定第二节 几何作图第三节 平面图形的尺寸分析及画法第二章 正投影法和三视图第一节 投影法的基本知识第二节 三视图的形成及投影关系第三章 点、直线和平面的投影第一节 点的投影第二节 直线的投影第三节 平面的投影第四章 基本体第一节 平面立体第二节 回转体第三节 基本体的尺寸标注第五章 轴测图第一节 概述第二节 正等轴测图第六章 组合体第一节 截断体和相贯体第二节 组合体的组成方式第三节 组合体三视图的画法第四节 组合体三视图的尺寸标注第五节 读组合体的视图第七章 图样画法第一节 视图第二节 剖视图第三节 断面图第四节 其他表达方法第八章 零件图、装配图简介第一节 螺纹紧固件第二节 零件图简介第三节 装配图第九章 化工设备图第一节 化工设备图的内容及表达特点第二节 化工设备图的尺寸标注第三节 化工设备的焊接及焊缝结构的表达第四节 化工设备常用标准化零部件第五节 典型化工设备常用零部件第六节 化工设备图的绘制第七节 化工设备图的阅读第十章 化工工艺图第一节 工艺流程图第二节 设备布置图第三节 管道布置图第十一章 autocad绘制化工图形附录 附录a 机械零部件标准摘录附录b 化工设备零部件标准摘录附录c 化工设备及管路图参考文献

章节摘录

3.分析尺寸 根据零件的形状结构、功用及与相邻零件的连接关系,先找出零件长、宽、高三个方向的基准,再按形体分析法分析各个部分的定位尺寸、定形尺寸,检查验证各尺寸的关联性、完整性和合理性。

由图8-11知,该泵体的高度基准为上顶平面,标有12mm、 38 ± 0.1 mm、40mm、48mm、56mm等尺寸;长度基准为三角形耳板的左端面,标有10mm、24mm、50mm等尺寸,宽度基准为泵体的前后对称面,标有26mm、28mm、40mm、 48 ± 0.2 mm等尺寸。

由尺寸公差可知,进出油的螺纹孔中心距顶面的高度尺寸 38 ± 0.1 mm和安装三角形耳板间距 48 ± 0.2 mm要求较高,加工时必须满足以保证油管正确对接及螺钉安装。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>