

<<数控铣削加工实用技巧>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削加工实用技巧>>

13位ISBN编号：9787111317661

10位ISBN编号：7111317661

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业出版社

作者：浦艳敏，姜芳 编著

页数：246

字数：291000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣削加工实用技巧>>

内容概要

数控加工实用技巧丛书数控铣削加工实用技巧浦艳敏姜芳编著机械工业出版社本书以数控铣削为主线，围绕着数控铣床的工艺、编程、操作及加工等问题进行展开，主要讲述了数控铣削的工艺分析和设计技巧、手工编程技巧、自动编程技巧、典型零件的数控编程技巧和数控铣床操作技巧等。

本书摒弃了数控铣削编程与操作基础知识的论述，将重点集中在编程与加工的应用技巧，便于读者快速掌握数控铣削的技能。

本书中的实例具有代表性，大都来自生产实际，既有利于学生的学习和提高，又对数控技术人员具有一定的参考价值。

<<数控铣削加工实用技巧>>

书籍目录

前言第1章 数控铣削工艺的分析与设计技巧 1.1 加工方法的选择 1.2 铣削方式的选择技巧 1.2.1 端铣和周铣 1.2.2 顺铣与逆铣的选择技巧 1.3 切削用量的选择技巧 1.3.1 背吃刀量(端铣)或侧吃刀量(周铣)的选择 1.3.2 进给量和进给速度的选择 1.3.3 切削速度的选择 1.4 数控铣刀的选择技巧 1.4.1 对刀具的基本要求 1.4.2 铣刀的种类和工艺特点 1.4.3 铣刀的选择 1.4.4 专用刀具的使用方法及技巧 1.4.5 刀片的装夹 1.4.6 刀具的安装 1.4.7 调整接刀痕的注意事项 1.4.8 切削难加工材料的刀具选择、参数设置方法及技巧 1.4.9 可转位铣削刀具的刀片在加工过程中应注意的问题 1.5 数控铣床夹具的应用技巧 1.5.1 台虎钳 1.5.2 使用T形槽用螺钉和压板固定工件 1.5.3 卡盘 1.5.4 分度头 1.5.5 夹具的选择 1.6 典型零件数控铣削工艺分析实例 1.6.1 平面槽形凸轮的工艺分析 1.6.2 箱盖类零件的工艺分析第2章 FANUC 0i数控铣床手工编程技巧 2.1 数控铣床坐标系的确定 2.1.1 坐标轴的确定技巧 2.1.2 对刀点和换刀点的确定技巧 2.1.3 自动回参考点技巧 2.2 数控铣削进给控制指令的编程方法与技巧 2.2.1 点定位技巧 2.2.2 倒角和倒圆的编程技巧 2.2.3 螺旋插补 2.2.4 圆柱插补的编程方法与技巧 2.2.5 跳转功能的应用技巧 2.3 数控铣削刀具补偿指令的编程方法与技巧 2.3.1 刀具半径补偿的应用技巧 2.3.2 刀具长度补偿的应用技巧 2.3.3 刀具偏置的应用技巧 2.4 有多个相同图案的工件的编程方法与技巧 2.4.1 镜像加工编程 2.4.2 比例缩放 2.4.3 坐标系旋转 2.4.4 平移图形轮廓的编制 2.4.5 多工件加工程序的编制 2.5 宏程序的编程技巧 2.5.1 宏程序的调用 2.5.2 宏程序的赋值关系 2.5.3 算术运算与逻辑运算 2.5.4 条件转移语句和循环语句的巧用 2.5.5 利用宏程序铣削球面技巧 2.5.6 平面非圆曲线轮廓的宏程序编程 2.5.7 空间曲线轮廓的宏程序编程第3章 数控铣削自动编程技巧 3.1 CAXA软件数控铣削自动编程技巧 3.1.1 零件加工造型技巧 3.1.2 加工方法的选择技巧 3.1.3 编辑刀具轨迹技巧 3.2 CAXA软件与FANUC 0i系统数控铣床之间信息的传递 3.3 典型零件的加工技巧 3.3.1 可乐瓶底的加工技巧 3.3.2 挡块零件的加工技巧 3.3.3 曲面齿条的加工 3.3.4 叶轮的加工第4章 典型零件的加工技巧 4.1 平面轮廓的数控加工技巧 4.1.1 刀具选择 4.1.2 走刀路线设计 4.1.3 平面轮廓的数控加工 4.2 曲面轮廓的数控加工 4.2.1 轮廓铣的加工优点 4.2.2 加工轮廓时的刀具应用 4.2.3 内轮廓过渡圆角的加工方法 4.2.4 曲面轮廓加工实例 4.2.5 曲面铣削时的注意事项 4.2.6 轮廓尺寸精度与表面粗糙度分析 4.3 槽、腔类零件的数控加工技巧 4.3.1 槽、腔类零件的下刀方式 4.3.2 圆腔挖腔程序的编制 4.3.3 方腔挖腔程序的编制 4.3.4 不规则形状挖腔程序的编制 4.3.5 带孤岛的挖腔程序的编制 4.3.6 深沟槽加工误差分析 4.3.7 键槽的加工技巧 4.4 孔类零件的数控加工技巧 4.4.1 常用的孔加工刀具 4.4.2 孔加工工艺分析 4.4.3 铣孔 4.4.4 镗孔 4.4.5 攻螺纹 4.4.6 螺纹加工 4.5 配合件的数控加工 4.5.1 配合件的加工方法和技巧 4.5.2 配合件的编程加工实例 4.6 复杂件的数控加工第5章 FANUC 0i数控铣床的操作技巧 5.1 操作技巧 5.1.1 数控系统操作面板(CRT / MDI面板) 5.1.2 机床操作面板 5.1.3 位置功能键 5.1.4 数控系统(CNC)状态显示 5.1.5 SETTING屏幕设定 5.1.6 MDI运行操作 5.1.7 设定和显示刀具偏置值、补偿值 5.1.8 数控系统的参数设置 5.1.9 加工断点的保存与恢复 5.1.10 数控程序的检查 5.1.11 程序的导入与导出 5.1.12 试切削 5.1.13 安全操作技巧 5.1.14 数控铣床操作步骤 5.2 数控铣床的对刀技巧 5.2.1 采用寻边器对刀 5.2.2 采用碰刀(或试切)方式对刀 5.2.3 采用杠杆百分表(或千分表)对刀 5.2.4 多把刀具长度补偿值的存储操作 5.2.5 对刀操作的注意事 5.3 典型零件的数控加工 5.3.1 加工工序 5.3.2 编制数控加工程序 5.3.3 加工操作 5.4 数控铣床的使用与维护 5.4.1 数控铣床的安全操作规程 5.4.2 数控铣床的维护参考文献

<<数控铣削加工实用技巧>>

编辑推荐

《数控铣削加工实用技巧》从数控铣削的工艺分析入手，总结生产实际工艺设计的技巧，重点论述生产实际工艺设计的技巧和应注意的问题；切入点独特，应用性强；并且在此基础上，介绍了FANUC 0i数控铣床的手工编程技巧、自动编程技巧和加工技巧，使读者能快速掌握数控铣削技能。另外，通过大量的典型工程实例的引导，方便读者把握学习要点，掌握零件的工艺设计和编程的方法，从而达到提高数控加工操作能力与解决数控生产中工艺问题的目的。

<<数控铣削加工实用技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>