

<<挤出成型新技术>>

图书基本信息

书名：<<挤出成型新技术>>

13位ISBN编号：9787111316206

10位ISBN编号：7111316207

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业

作者：齐贵亮 编

页数：306

字数：358000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<挤出成型新技术>>

内容概要

本书简单地介绍了挤出成型的发展历程、基本知识、新技术特征和发展趋势；在此基础上详细介绍了特殊工艺挤出成型新技术，如共挤出成型、反应挤出成型、气体辅助挤出成型、精密挤出成型、固态挤出成型、挤出膨胀成型、高速挤出成型等，特殊材料挤出成型新技术，如低发泡挤出成型、微孔塑料连续挤出成型、木塑复合材料挤出成型，特殊制品挤出成型新技术，如特殊管材、特殊板、片材、特殊薄膜、特殊异型材等10余种挤出成型新技术的关键技术、参数控制和典型实例，最后简要介绍了挤出混炼新技术和挤出成型的节能技术。

本书是塑料研究、产品设计、制品加工、销售、管理和教学人员必读之书，也是塑料成型加工技术人员的实用教材。

<<挤出成型新技术>>

书籍目录

丛书序前言第1章 概述 1.1挤出成型技术的发展历程 1.2挤出成型工艺过程与原理 1.3挤出成型设备
1.4常见的挤出成型工艺及挤出成型制品 1.5挤出成型的主要工艺参数 1.6挤出成型新工艺 1.7挤出
成型工艺的发展趋势 1.8挤出成型设备的发展第2章 特殊工艺挤出成型新技术 2.1共挤出成型
2.1.1共挤出及其特性 2.1.2共挤出所用原料及其特性 2.1.3复合薄膜共挤出 2.1.4流延膜共挤出
2.1.5复合管材共挤出 2.1.6异型材共挤出 2.1.7复合板、片材共挤出 2.1.8多层共挤吹塑技术
2.1.9电线、电缆、光纤共挤复合技术 2.1.10微米层 / 纳米层共挤技术 2.1.11气体辅助共挤出成型技
术 2.1.12共挤出技术的发展趋势 2.2反应挤出成型 2.2.1关键技术 2.2.2反应挤出成型的工艺控
制 2.2.3反应挤出成型技术的应用 2.2.4典型实例——反应挤出玻璃纤维增强尼龙6 2.3固态挤出
成型 2.3.1关键技术 2.3.2影响固态挤出的因素 2.3.3典型实例——超高相对分子质聚乙烯的固态挤出
成型 2.4精密挤出成型 2.4.1关键技术 2.4.2影响精密挤出成型的因素 2.4.3精密挤出成型技术的应用
前景 2.5气体辅助挤出成型 2.5.1关键技术 2.5.2气辅挤出的参数控制 2.5.3气辅挤出成型的技术优
势 2.6挤出膨胀成型 2.6.1关键技术 2.6.2挤胀成型过程的影响因素 2.6.3典型实例 2.7高速挤出成型
2.7.1关键技术 2.7.2参数控制 2.7.3典型高速挤出成型生产线 2.8振动技术在挤出成型中的应用 2.8.1
振动挤出中施加振动的方式 2.8.2振动挤出对塑料制品性能的影响 2.8.3振动力场对挤出过程作用的机
理 2.8.4振动挤出成型技术的应用前景第3章 特殊材料挤出成型新技术 3.1低发泡挤出成型技术
3.1.1关键技术 3.1.2参数控制 3.1.3典型实例第4章 特殊制品挤出成型新工艺第5章 挤出
混炼新技术第6章 挤出成型的节能技术参考文献

<<挤出成型新技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>