

<<焊接结构零件制造技术>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构零件制造技术>>

13位ISBN编号：9787111314707

10位ISBN编号：7111314700

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业

作者：戴建树//叶克力

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接结构零件制造技术>>

### 内容概要

本书为职业院校焊接及相关专业学生的基本技能训练教材，是根据国家职业技能鉴定标准要求和特种作业(焊工类)人员的专业技术和安全技术水平要求编写的。

全书共分为五个单元，依次讲述了金属材料的检验、划线与放样、下料与边缘加工、卷板与旋压成形、常用零件的机械加工等。

内容上采用了模块式的编排，以基本知识和技能训练为重点，结合企业生产实际，按“空气储罐零件的生产制造技术”的要求进行项目操作训练，在实际训练模块的内容和要求上有所扩展。

为便于教学，本书配备了电子教案和资源库，选择本书作为教材的教师可来电索取(010-88379201)，或登录[www.cmpedu.com](http://www.cmpedu.com)网站注册、免费下载。

本书可作为职业院校焊接相关专业教学用书，也可作为相关企业技术人员培训和参考用书。

## &lt;&lt;焊接结构零件制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言 绪论 一、焊接方法的分类 二、焊接的应用与发展 三、本课程的主要内容 四、学习的目的与方法 第一单元 金属材料的检验 模块一 化学成分分析取样 一、钢铁五大元素及作用 二、钢化学成分分析取样的一般规定 三、钢板的化学分析取样 模块二 金属材料的力学性能 一、力学性能试样类型及切取样坯的方法 二、钢材的拉伸试验——强度与塑性检测 三、钢材的冲击试验——冲击韧性检测 四、钢材的弯曲试验 模块三 原材料的管理 一、钢材的订货 二、钢材的检验 三、钢材的复验 四、钢材的堆放 五、钢材的发放 六、钢材的标记 模块四 职业意识 一、安全意识 二、责任意识 第二单元 划线与放样 模块一 划线 一、划线的常用工具 二、矩形的划线技能 三、环形的划线技能 四、型钢的划线技能, 模块二 常见结构件的划线与放样 一、筒体划线与放样任务 二、法兰划线与放样任务 三、椭圆形封头划线与放样任务 四、接管划线与放样任务 模块三 划线与放样的管理 一、安全管理 二、环保管理 三、质量管理 四、经济管理 模块四 划线与放样的职业意识 一、安全意识 二、质量意识 三、成本意识 四、创新意识 模块五 拓展技能 一、等分线段的划法 二、平行线的划法 三、已知三点作圆弧的划法 四、天圆地方接管的展开 五、两节等径任意角弯头的计算展开 第三单元 下料与边缘加工 模块一 下料的常用方法 一、剪切下料 二、手工气割下料 三、机械气割下料 四、等离子弧切割下料 五、砂轮切割下料 模块二 边缘加工的常用方法 一、氧乙炔焰切割坡口 二、机械加工坡口 三、碳弧气刨 模块三 下料及边缘加工质量控制 一、切割质量检验 二、剪切质量检验 三、边缘加工质量检验 模块四 下料的技术经济性优化 一、对原有技术进行革新 二、采用技术经济性高的下料方法 三、采用新技术 四、制订合理的下料工艺 第四单元 卷板与旋压成形 模块一 卷板设备 一、工作原理 二、卷板机 模块二 卷板工艺 一、预弯 二、对中 三、卷弯 四、矫正 五、卷板操作 模块三 卷板检验 一、筒体检验项目和规定 二、卷板常出现的缺陷 三、筒体角度和同心度的测量 模块四 封头旋压 一、旋压原理 二、旋压机 三、冷旋压封头工艺 四、封头旋压检验项目和规定 模块五 设备维护与生产管理 一、设备维护管理的具体内容 二、安全生产规程 第五单元 常用零件的机械加工 模块一 金属切削机床 一、金属切削机床的分类 二、机床型号的编制 模块二 常用零件的加工 一、金属轴、销加工 二、法兰加工 三、接管坡口加工 四、试板坡口加工 模块三 钻床操作技术 一、钻床 二、台式钻床附件 三、钻床操作方法 四、钻孔的安全注意事项 五、法兰螺纹孔的钻孔任务 模块四 现场生产管理 一、提高生产效率 二、生产质量管理 三、生产环境管理 四、安全文明生产管理 参考文献

<<焊接结构零件制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>