

<<数控车削编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与加工>>

13位ISBN编号：9787111314646

10位ISBN编号：7111314646

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：张宁菊 编

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削编程与加工>>

内容概要

本书是高等职业教育双证制项目教学改革用书之一，是以国家职业标准《数控车床工》为依据编写的。
全书分为七个项目，主要有：数控车床的基本操作、轴的加工、套的加工、槽的加工、螺纹的加工、综合件的加工、配合件的加工。

本书以任务驱动的方式使理论教学融入实践教学之中，突出“教、学、做”一体、工学结合的高职教学模式。

每个项目通过项目目标、项目任务、相关知识、项目实施、拓展知识、项目实践、项目自测等几个部分来实施，融零件的数控工艺、编程、加工和检测为一体，项目由简单到复杂，由单一到综合，具有很强的可操作性。

本书可作为高职高专院校数控技术专业及机电类专业的教学用书，也可供职业培训使用。

<<数控车削编程与加工>>

书籍目录

前言

项目一 数控车床的基本操作

项目目标

相关知识

一、认知数控车床

二、车床坐标系

三、车刀的选用

四、夹具及工件的装夹

五、车床的日常维护保养

六、系统面板的操作(FANUC Oi T)

七、车床的对刀

项目实践FANUC Oi T系统的基本操作

拓展知识数控车削加工工艺

项目自测题

项目二 轴的加工

项目目标

项目任务一 阶梯轴的加工

相关知识

一、轴类零件的加工工艺

二、程序结构

三、英制指令和米制指令

四、直径编程和半径编程

五、F、S、T指令

六、绝对编程和增量编程指令

七、点位控制和直线插补指令

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

项目任务二 异形轴的加工

相关知识

一、圆弧编程指令

二、倒直角和倒圆角指令

三、刀尖圆弧自动补偿指令

四、切削速度控制指令

五、内、外圆粗车切削循环指令

六、精车切削循环

七、端面粗车切削循环指令

八、成形粗车切削循环指令

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

拓展知识

一、SIEMENS 802S T系统的基本编程(一)

<<数控车削编程与加工>>

二、零件的数控加工(SIEMENS802S T1)

项目实践 轴类加工及精度检测

一、轴类工件的检测

二、实践内容

三、实践步骤

项目自测题

项目三 套的加工

项目目标

项目任务

相关知识

一、套类零件的加工工艺

二、单一固定循环指令

三、钻孔循环指令

四、自动返回参考点指令

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

拓展知识 SIEMENS 802S T系统的基本编程(二)

项目实践 套类加工及精度检测

一、套类工件的检测

二、实践内容

三、实践步骤

项目自测题

项目四 槽的加工

项目目标

项目任务

相关知识

一、切槽的加工工艺

二、子程序的应用

三、切槽循环指令

四、暂停指令

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

拓展知识 SIEMENS 802S T系统的基本编程(三)

项目实践 槽类加工及精度检测

一、槽类工件的检测

二、实践内容

三、实践步骤

项目自测题

项目五 螺纹的加工

项目目标

项目任务

相关知识

一、螺纹的基本要素和加工工艺

<<数控车削编程与加工>>

二、单行程螺纹切削指令

三、单一螺纹切削循环指令

四、复合螺纹切削循环指令

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

拓展知识 SIEMENS 802S T系统的基本编程(四)

项目实践 螺纹加工及精度检测

一、螺纹的测量

二、实践内容

三、实践步骤

项目自测题

项目六 综合件的加工

项目目标

项目任务

相关知识 FANUC Oi系统的宏程序

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工(FANUC Oi T)

拓展知识 SIEMENS 802S T系统的宏程序(五)

项目实践

一、实践内容

二、实践步骤

项目自测题

项目七 配合件的加工

项目目标

项目任务

相关知识 配合件加工的要求

项目实施

一、制定零件的加工工艺

二、编制数控加工程序

三、零件的数控加工

项目实践

一、实践内容

二、实践步骤

附录

附录A G、M代码

附录B 车削常用切削用量表

附录C 数控车工国家职业鉴定标准

附录D 中、高级数控车工考证样题

参考文献

<<数控车削编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>