

<<华中数控系统故障诊断与维修手册>>

图书基本信息

书名：<<华中数控系统故障诊断与维修手册>>

13位ISBN编号：9787111312161

10位ISBN编号：7111312163

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业出版社

作者：郑小年 等编著

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

随着数控技术的快速发展，数控机床的数量、品种以及应用范围急剧增加。企业为了能使数控设备安全、高效地运行，急需大批掌握数控设备保养与维修的技术人员。数控系统作为数控机床的“大脑”和四肢，是数控机床的核心，其能否可靠安全运行是数控机床高效使用的前提。

由于数控系统包括了数控装置、进给和主轴伺服装置以及检测装置等子系统，涉及到的故障类型多、环节广，给故障的快速定位和排除带来了一定的困难。

如何在较短的时间内掌握数控系统结构，并用科学的诊断方法和各类诊断工具快速对故障进行预测和定位是数控设备安全、可靠、高效运行的关键所在，也是当前从事数控设备保养与维修的技术人员所面临的一个问题。

进行数控系统故障诊断和处理，不仅需要有扎实的基础知识，还要有正确的处理方法以及丰富的处理经验。

实践证明，在对系统熟悉的基础上，掌握正确的故障诊断方法，并借鉴和利用故障处理的实践经验，能够起到事半功倍的效果。

本书以授人以渔为目的，以通俗的语言介绍了故障诊断处理的原则、故障处理的基本方法，力求让读者能够在较短的时间内掌握数控系统故障诊断的精髓，并能灵活运用故障诊断和排除的基本方法，解决数控系统使用过程中形形色色的故障。

针对日益广泛使用的国产数控系统，本书以华中数控系统为例，分别针对数控装置、进给伺服装置和主轴驱动装置，详细介绍了工作原理、接口、参数配置等基本知识，并对实际中遇到的故障进行了归纳，分析了可能的原因，指出了排除的方法。

## <<华中数控系统故障诊断与维修手册>>

### 内容概要

本书总结了大量数控系统维护和维修的实践经验。

全书共分5章，以华中数控系统为例，分别针对数控装置、进给伺服系统和主轴驱动系统，详细介绍了其工作原理、接口、参数配置等基本知识，并对实际中遇到的故障进行了归纳，分析了可能的原因，指出了排除的方法。

还介绍了数控电磁干扰及处理方法。

本书可作为高等工科院校和高等职业院校机械制造、机电一体化、自动控制及其他相关专业学生数控机床维护维修技术的参考教材，还可作为从事数控机床设计、使用、调试、维修等各类工程技术人员的培训和参考用书。

书籍目录

前言第1章 故障与故障分析的基本程序 1.1 故障与故障分析 1.2 故障类别 1.3 故障分析的基本程序 1.4 故障分析应遵循的几项原则 1.5 故障诊断与排除的基本方法第2章 华中“世纪星”系列数控系统典型故障的诊断与维修 2.1 华中“世纪星”系列数控装置简介 2.2 华中“世纪星”系列数控装置的接口 2.3 华中“世纪星”系列数控装置参数表 2.4 华中“世纪星”系列数控系统故障分析与排除 2.5 华中“世纪星”系列数控系统故障报警信息第3章 华中进给伺服系统典型故障的诊断与维修 3.1 华中进给伺服系统简介 3.2 华中进给伺服系统接口 3.3 华中进给伺服系统的参数表 3.4 华中进给伺服系统的故障分析与排除 3.5 华中进给伺服系统的故障报警信息第4章 华中主轴驱动系统典型故障的诊断与维修第5章 数控系统电磁干扰故障及处理参考文献

章节摘录

插图：“世纪星”系列数控装置（HNC - 21TD、HNC - 21MD、HNC - 22TD、HNC - 22MD）采用先进的开放式体系结构，内置嵌入式工业计算机，配置8.4英寸或10.4英寸彩色TFT液晶显示器和通用工程面板，集成进给轴接口、主轴接口、手持单元接口、内嵌式PLC接口于一体，采用电子盘程序存储方式以及USB、DNC、以太网等程序交换功能，具有低价格、高性能、配置灵活、结构紧凑、易于使用、可靠性高等特点。

该系列数控装置主要应用于车床、铣床、加工中心等各类数控机床的控制。

“世纪星”HNC - 21 / 22数控装置可控制6个进给轴和1个主轴，最大联动轴数为6轴，可与数控车床、车削中心、数控铣床、加工中心、数控专用机床、车铣复合机床等机床配套。

其基本功能如下：基于工业微机（IPC）开放式体系结构的数控系统。

系统配置8.4 / 10.4英寸高亮度FF3、彩色液晶显示器。

可选配电子盘、硬盘、网络等存储器，极大地方便用户的程序输入。

独创的SDI曲面插补高级功能，经济地实现高效高质量的曲面加工。

用户程序可断电储存容量大，程序存储个数无限制。

三维彩色图形实时显示刀具轨迹和零件形状。

面板上功能按钮带指示灯，并且不占用系统I / O点数（输入40点、输出32点）。

提供二次开发接口，可按用户要求定制控制系统的功能，适合专用机床控制系统的开发。

支持在线帮助、蓝图编程、后台编辑。

编辑推荐

《华中数控系统故障诊断与维修手册》：国产数控系统品牌推广系列

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>