

<<公差配合与测量技能基础>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技能基础>>

13位ISBN编号：9787111306511

10位ISBN编号：7111306511

出版时间：2010-8

出版时间：机械工业出版社

作者：冯旭 编

页数：93

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;公差配合与测量技能基础&gt;&gt;

## 前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，落实文件中提出的中等职业学校实行“工学结合、校企合作”的新教学模式，满足中等职业学校、技工学校和职业高中技能型人才培养的要求，更好地适应企业的需要，为振兴装备制造业提供服务，中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会共同聘请有关行业专家制定了中等职业学校6个专业10个工种新的教学计划大纲，并据此组织编写了这6个专业的“十一五”规划教材。

这套新模式的教材共近70个品种。

为体现行业领先的策略，编出特色，扩大本套教材的影响，方便教师和学生使用，并逐步形成品牌效应，我们在进行了充分调研后，才会同行业专家制定了这6个专业的教学计划，提出了教材的编写思路和要求。

共有22个省（市、自治区）的近40所学校的专家参加了教学计划大纲的制定和教材的编写工作。

本套教材的编写贯彻了“以学生为根本，以就业为导向，以标准为尺度，以技能为核心”的理念，“实用、够用、好用”的原则。

本套教材具有以下特色：1.教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题集和习题解答。

2.从公共基础课、专业基础课，到专业课、技能课全面规划，配套进行编写。

3.按“工学结合、校企合作”的新教学模式重新制定了教学计划大纲，在专业技能课教材的编写时也进行了充分考虑，还编写了第三学年使用的《企业生产实习指导》。

4.为满足不同地区、不同模式的教学需求，本套教材的部分科目采用了“任务驱动”形式和传统编写方式分别进行编写，以方便大家选择使用；考虑到不同学校对软件的不同要求，对于“模具CAD / CAM”课程，我们选用三种常用软件各编写了一本教材，以供大家选择使用。

5.贯彻了“实用、够用、好用”的原则，突出“实用”，满足“够用”，一切为了“好用”。

教材每单元中均有学习目标，本章小结、复习思考题或技能练习题，对内容不做过高的难度要求，关键是使学生学到干活的真本领。

## <<公差配合与测量技能基础>>

### 内容概要

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

本教材的主要内容包括：公差与配合，几何公差，表面粗糙度，千分尺、内径指示表和杠杆指示表，量块和量规，正弦规和水平仪。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

## &lt;&lt;公差配合与测量技能基础&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言绪论第一单元 公差与配合 模块一 公差配合的基本术语及定义 一、概述 二、尺寸的术语及定义 三、偏差与公差术语及定义 四、公差带图 五、配合的术语及定义 测量实践课题一 金属直尺、内外卡钳测量基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：阶梯板的测量 模块二 标准公差与基本偏差 一、标准公差 二、基本偏差 测量实践课题二 游标卡尺测量基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：阶梯板的测量 模块三 公差与配合的应用 一、基准制和配合的选用 二、公差等级的选用 测量实践课题三 游标万能角度尺测量基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：异形件的测量 测量实践课题四 指示表测量基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：偏心轴的测量第二单元 几何公差 模块一 几何公差概述 一、基本概念和基本术语 二、几何公差特征项目和符号 三、几何公差的识读方法 测量实践课题一 平面度检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：箱体平面度的检测 模块二 形位误差和公差 一、形状误差和形状公差 二、其他误差和公差 测量实践课题二 圆度检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：阶梯轴圆度的检测 模块三 形位公差带 一、形位公差带的含义 二、形位公差带的组成和应用 测量实践课题三 平行度检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：轮坯平行度的检测 测量实践课题四 垂直度检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：轴垂直度的检测第三单元 表面粗糙度 模块一 表面粗糙度概述 一、基本概念 二、表面粗糙度的评定参数 测量实践课题一 表面粗糙度检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：轴套表面粗糙度的检测 模块二 表面粗糙度代号及识读 一、表面粗糙度代号 二、表面粗糙度的标注 测量实践课题二 表面粗糙度检测仪检测基本技能 一、训练目标 二、相关知识 三、综合练习：表面粗糙度的检测第四单元 千分尺、内径指示表和杠杆指示表 模块一 千分尺 一、外径千分尺 二、其他千分尺 测量实践课题一 千分尺测量基本技能 一、训练目标 二、综合练习：用千分尺测量阶梯轴的尺寸 模块二 内径指示表 测量实践课题二 内径指示表测量基本技能 一、训练目标 二、综合练习：用内径指示表测量阶梯套的尺寸 模块三 杠杆指示表 测量实践课题三 杠杆指示表测量基本技能 一、训练目标 二、综合练习：用杠杆指示表测量轴套的尺寸第五单元 量块和量规 模块一 长度标准量块 一、量块的用途、结构形式和精度等级 二、量块的尺寸组合及使用方法 三、量块的维护保养 测量实践课题一 量块使用技能 一、训练目标 二、综合练习：用量块测量工件的尺寸 模块二 角度量块 测量实践课题二 检测工件的楔角 模块三 量规的使用技能 一、光滑极限量规 二、螺数量规 测量实践课题三 用螺纹环规检验螺纹轴 一、训练目标 二、综合练习：用螺纹环规检验螺纹轴第六单元 正弦规和水平仪 模块一 正弦规的使用技能 测量实践课题一 用正弦规测量N02莫氏锥度塞规 一、训练目标 二、综合练习：用正弦规测量N02莫氏锥度塞规 模块二 水平仪的使用技能 一、水平仪 二、水准式水平仪的工作原理 三、倾斜角的计算 四、水平仪的读数方法 五、使用水平仪时的注意事项 测量实践课题二 导轨直线度的检测 一、训练目标 二、综合练习：测量床身导轨的直线度参考文献

## &lt;&lt;公差配合与测量技能基础&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：一、本课程的性质和任务本课程是中等职业技术学校机械类专业“理实一体化”的技术基础课。

本课程包括公差配合与测量技能基础两大部分，通过学习可为工艺课和生产实习教学打下必要的专业理论基础和测量技能基础。

通过本课程的学习，应了解国家标准中有关极限与配合等方面的基本术语及定义；熟悉极限与配合标准的基本规定；掌握极限与配合方面的基本计算方法及代号的标注和识读；了解几何公差的基本内容；理解几何公差代号的含义；掌握几何公差代号的识读方法；了解表面粗糙度的评定标准及掌握表面粗糙度符号、代号的注法；掌握表面粗糙度的基本检测方法；理解常用量具的读数原理；掌握常用量具和量具的使用方法；掌握国家职业标准所要求的机械加工所需的测量技能基础。

学生在学习本课程时，要注意把专业理论与测量实践相结合，通过测量实践加深理解和掌握相关的理论知识。

二、互换性概述1.互换性的含义一台机器或部件是由很多零件装配在一起所构成的。

在装配时，从大批生产出来的同一规格的零件中任意取出一件，不需再经任何选择和修配，便可直接安装到机器或部件上，并能保证其使用性能，这种技术特性叫做互换性。

具有这种技术特性的零件称为具有互换性的零件。

互换性是现代机械工业生产必不可少的重要技术措施。

在日常学习和生活中，互换性的例子很多。

例如自动铅笔的铅芯用没了，可以换上一根同样规格的铅芯继续使用；电子手表的电池没电了，换上一块同一规格的新电池可继续使用；自行车上的脚踏坏了，换上一个同一规格的新脚踏可继续使用。

上述所列举的同一规格自动铅笔的铅芯，同一规格电子手表的电池，同一规格自行车的脚踏，都是具有互换性的。

可见，具有互换性的零、部件应同时具备两个基本条件。

## <<公差配合与测量技能基础>>

### 编辑推荐

《公差配合与测量技能基础(任务驱动模式)》可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

<<公差配合与测量技能基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>