

<<实用冲模设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<实用冲模设计与制造>>

13位ISBN编号：9787111300601

10位ISBN编号：7111300602

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业

作者：洪慎章

页数：343

字数：441000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用冲模设计与制造>>

### 内容概要

本书系统地介绍了冲压模具的设计与制造技术。

全书内容包括：冲压设计基础、冲裁模设计、弯曲模设计、拉深模设计、翻边模设计、冲压模具制造、冲压模具典型零件加工实例、冲压模具的装配与调试等。

本书以模具结构分析与制造技术为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有较多的应用实例，实用性强，能开拓思路，概念清晰易懂，便于自学。

本书主要可供从事冲压模具设计与制造的工程技术人员、工人使用，也可作为相关专业在校师生的参考书和模具培训班的教材。

## &lt;&lt;实用冲模设计与制造&gt;&gt;

## 书籍目录

前言	第1章 冲压设计基础	1.1 概论	1.1.1 冲压加工的特点及应用	1.1.2 冲压工艺的分类
	1.1.3 冲压生产对模具的基本要求	1.1.4 冲压模具设计与制造技术的发展	1.2 冲压常用材料	
	1.2.1 冲压材料的基本要求	1.2.2 材料的种类及规格	1.2.3 板料的剪切	1.3 冲压设备
	1.3.1 冲压设备的类型	1.3.2 设备类型的选择	1.3.3 设备规格的选择	第2章 冲裁模设计
	2.1 冲裁工艺设计	2.1.1 冲裁过程的分析	2.1.2 冲裁间隙	2.1.3 凸模与凹模刃口尺寸计算
	2.1.4 冲压力及压力中心计算	2.1.5 冲裁件的排样	2.2 典型冲裁模的结构分析	2.3 冲裁模零件设计
	2.3.1 冲裁模零件的分类	2.3.2 工作零件	2.3.3 卸料、顶件及推件零件	2.3.4 弹簧和橡胶的选择
	2.3.5 定位零件	2.3.6 导向零件与标准模架	2.3.7 模柄及支撑、固定零件	2.4 精密冲裁
	2.5 其他冲裁模	2.5.1 聚氨酯橡胶冲裁模	2.5.2 硬质合金冲裁模	2.5.3 锌基合金冲裁模
	2.5.4 非金属材料冲裁模	第3章 弯曲模设计	3.1 弯曲工艺设计	3.1.1 弯曲方法及其变形特征
	3.1.2 弯曲工艺质量分析	3.1.3 弯曲件展开尺寸计算	3.1.4 弯曲力、顶件力及压料力	3.1.5 弯曲件的工序安排
	3.2 典型弯曲模的结构分析	3.3 弯曲模工作部分尺寸设计	第4章 拉深模设计	4.1 拉深工艺设计
	4.1.1 拉深件分类及其变形分析	4.1.2 拉深件设计	4.1.3 压边力、压边装置及拉深力	4.2 典型拉深模的结构分析
	4.3 拉深凸、凹模设计	4.3.1 拉深凸、凹模结构	4.3.2 凸、凹模圆角半径及间隙	4.3.3 凸、凹模工作部分尺寸及公差
	4.4 其他零件的拉深	4.4.1 非直壁旋转体件的拉深	4.4.2 盒形件的拉深	第5章 翻边模设计
	第6章 冲压模具制造	第7章 冲压模具典型零件加工实例	第8章 冲压模具的装配与调试	附录 参考文献

<<实用冲模设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>