

<<机械制造技术课程设计指导书>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787111300281

10位ISBN编号：7111300289

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：郭彩芬 编

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术课程设计指导书>>

内容概要

作为《机械制造技术》(书号为27114)的配套教材,本指导书提供了零件加工工艺规程编制及机床专用夹具设计的一般性指导原则和设计示例。

对于工艺规程编制过程中的工序基准选择问题,本书进行了详细的分析和实例比较,弥补了一般教材和课程设计指导书的不足。

本书收集了零件加工工艺规程编制和专用夹具设计过程中最常用的设计资料,以增强学生的感性认识,锻炼学生使用设计资料的能力。

本书可供高职高专类学校机械工程类(机械设计与制造、机械制造与自动化、数控技术、模具设计与制造、车辆工程、汽车运输等)专业师生使用,也可供职工大学、成人教育和中等专业学校相关专业的师生参考。

<<机械制造技术课程设计指导书>>

书籍目录

前言第1章 机械制造技术课程设计指导1.1 设计目的1.2 设计要求1.3 设计内容及步骤1.3.1 零件工艺分析, 绘制零件图1.3.2 选择毛坯的制造方式1.3.3 制订零件的机械加工工艺路线1.3.4 专用夹具设计1.3.5 编写课程设计说明书第2章 中间轴齿轮加工工艺规程2.1 课程设计的基本要求及内容2.2 制订中间轴齿轮加工工艺路线2.3 中间轴齿轮加工工序设计2.4 工序70专用夹具设计附录附录A 各种常用机床的主要技术参数附录B 钻头结构形式与几何参数附录C 各种铣刀的结构形式与几何参数附录D 各种铰刀的结构形式与几何参数附录E 各种丝锥的结构形式与几何参数附录F 工序加工余量及偏差附录G 切削用量选择附录H 连杆加工工艺规程附录I 常用定位元件附录J 常用典型夹紧机构附录L 常用夹具元件附录M 标准公差数值 (GB / T 1800.1—2009) 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>