

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111299806

10位ISBN编号：7111299809

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：杨丰，宋宏明 著

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《数控加工工艺》针对职业岗位和职业能力的要求，以案例的形式，围绕数控加工相关知识与技能编写。

书中突出职业能力的培养，具有较强的实用性和针对性。

本书主要介绍数控加工工艺规程的编制、工装的选择与设计、刀具的选择、产品的质量分析等，内容包括金属切削加工基础、工件的装夹与夹具设计基础、数控加工工艺基础、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺、数控线切割加工工艺。

在各个模块中以案例为纽带，以任务为载体，把相关理论知识和技能有机地结合，便于采用“项目导向、任务驱动”的教学方法，具有较强的可操作性。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

出版说明前言绪论第1章 金属切削加工基础1.1 金属切削刀具的结构1.1.1 切削运动与切削要素1.1.2 刀具切削部分的结构1.2 金属切削刀具的选择1.2.1 刀具材料1.2.2 金属切削过程中的物理现象及其基本规律1.2.3 刀具几何参数的合理选择1.2.4 切削液的合理选择1.3 常用切削加工方法1.3.1 车削加工1.3.2 铣削加工1.3.3 钻削加工1.3.4 磨削加工1.3.5 其他加工方法思考题与习题第2章 工件的装夹与夹具设计基础2.1 工件的装夹2.1.1 机床夹具概述2.1.2 工件装夹方法2.2 工件的定位2.2.1 工件定位的基本原理2.2.2 常用定位方式和定位元件2.2.3 定位误差2.3 工件的夹紧2.3.1 夹紧装置的设计要求2.3.2 典型夹紧机构2.4 常用机床夹具2.4.1 钻床夹具2.4.2 车床夹具2.4.3 铣床夹具2.4.4 专用夹具的设计方法思考题与习题第3章 数控加工工艺基础3.1 基本概念3.1.1 生产过程和工艺过程3.1.2 机械加工工艺过程的组成3.1.3 生产纲领和生产类型3.1.4 机械加工工艺规程3.2 制订机械加工工艺规程要解决的主要问题3.2.1 零件的工艺分析3.2.2 毛坯的确定3.2.3 定位基准的选择3.2.4 工艺路线的拟定3.2.5 工序内容设计3.3 案例的决策与执行3.4 机械加工质量分析3.4.1 机械加工精度3.4.2 机械加工表面质量思考题与习题第4章 数控车削加工工艺4.1 数控车削简介4.1.1 数控车床的组成及布局4.1.2 数控车床的分类4.1.3 数控车削的加工对象4.2 数控车削加工的主要内容4.2.1 零件的工艺性分析4.2.2 确定数控车削加工内容4.2.3 数控车削加工工艺方案的拟订4.2.4 数控车削加工工序划分与设计4.3 案例的决策与执行4.3.1 轴类零件的数控车削加工工艺分析4.3.2 套类零件的数控车削加工工艺分析思考题与习题第5章 数控铣削加工工艺5.1 数控铣削简介5.1.1 数控铣床的分类5.1.2 数控铣削的主要加工对象5.1.3 数控铣削加工内容的选择5.2 数控铣削加工的主要内容5.2.1 零件图的工艺性分析5.2.2 加工方法的选择5.2.3 刀具的选择5.2.4 工序的划分和加工顺序的安排5.2.5 夹具的选择5.2.6 加工路线的确定5.2.7 切削用量的选择5.3 案例的决策与执行5.3.1 带型腔的凸台零件的数控铣削加工工艺分析5.3.2 平面槽形凸轮零件的数控铣削加工工艺分析思考题与习题第6章 加工中心加工工艺6.1 加工中心简介6.1.1 加工中心概述6.1.2 加工中心的主要加工对象6.1.3 加工中心的刀具系统6.2 加工中心加工工艺的主要内容6.2.1 零件图的工艺分析6.2.2 加工阶段的划分和加工顺序的安排6.2.3 装夹方案的确定6.2.4 加工方法选择6.2.5 刀具的选择6.2.6 加工路线的确定6.2.7 切削参数的确定6.3 案例的决策与执行6.3.1 盖板类零件的加工中心加工工艺分析6.3.2 箱体类零件的加工中心加工工艺分析思考题与习题第7章 数控线切割加工工艺7.1 数控线切割机床简介7.1.1 数控线切割机床的基本工作原理7.1.2 数控线切割机床的种类与型号标注7.1.3 数控线切割加工特点7.1.4 数控线切割加工的应用7.2 数控线切割加工的主要工艺指标及影响因素7.2.1 数控线切割加工的主要工艺指标7.2.2 影响数控线切割加工工艺指标的主要因素7.3 数控线切割加工工艺的主要内容7.3.1 零件图工艺分析7.3.2 工艺准备7.3.3 工件的装夹和位置找正7.3.4 加工参数的选择7.3.5 数控线切割加工的工艺技巧7.4 案例的决策与执行思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>