

<<零件数控铣削加工>>

图书基本信息

书名：<<零件数控铣削加工>>

13位ISBN编号：9787111298786

10位ISBN编号：7111298780

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘岩 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件数控铣削加工>>

内容概要

本书是国家示范性高职院校建设项目成果之一，是国家级重点建设专业--数控技术专业核心课程教材。
本书是依据数控铣工国家职业技能鉴定标准，并结合编者多年的教学经验和培养数控大赛参赛学生的实践经验编写而成的。

本书选用国内广泛使用、具有代表性的FANUC 0i M数控系统进行讲解。

采用项目式教学，以零件的特征划分教学内容，通过完成特征零件的加工，掌握数控铣削（加工中心加工）的加工工艺分析制订、数控加工相关数值计算、数控加工程序编制和数控机床操作等知识和能力。

本书内容注重针对性、适用性和实用性，既有理论讲解又有实践技能指导。

本书可作为职业技术学院数控技术专业、模具设计与制造专业、机械制造与自动化专业及相关专业的学生参加国家职业技能鉴定等级考试的培训教材或教学用书，也可用作从事数控铣床（加工中心）操作的工程技术人员的参考用书、数控铣削（加工中心加工）岗位培训用书。

<<零件数控铣削加工>>

书籍目录

前言

项目1 沟槽类零件加工

学习目标

工作任务

任务1 加工“五角形”图案

知识准备

一、数控加工程序的结构

二、数控加工程序中的

坐标系及规定

三、数控加工程序的常用

指令代码

四、数控加工程序的操作

五、工件的装夹定位

六、坐标系的选择

七、数控加工的工艺原则

知识拓展

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、计算刀位点

四、编制数控加工程序

五、启动数控加工程序

完成学习工作页

任务2 加工“祥云”图案

知识准备

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、计算刀位点

四、编制数控加工程序

五、启动数控加工程序

完成学习工作页

任务3 加工“五角星”图案

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、计算刀位点

四、编制数控加工程序

五、启动数控加工程序

完成学习工作页

教学评价

学后感言

思考与练习

项目2 孔类零件加工

学习目标

<<零件数控铣削加工>>

工作任务

任务1 “六边形台阶4孔”

零件加工

知识准备

一、钻孔循环

二、孔加工循环指令

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

四、启动数控加工程序

完成学习工作页

任务2 “六边形台阶多孔”

零件加工

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、计算刀位点

四、编制数控加工程序

完成学习工作页

教学评价

学后感言

思考与练习

项目3 轮廓类零件加工

学习目标

工作任务

任务1 “S形槽”零件轮廓

加工

知识准备

一、刀补

二、刀补的建立方法

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

完成学习工作页

任务2 “梅花”零件轮廓加工

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

完成学习工作页

教学评价

学后感言

思考与练习

项目4 旋转与镜像的应用

学习目标

<<零件数控铣削加工>>

工作任务

任务1 加工“中国结”图案

知识准备

一、建立“镜像”与“旋转”的

指令格式

二、建立“镜像”与“旋转”

时应注意的事项

三、子程序调用指令

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

完成学习工作页

任务2 加工“水滴”图案

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

完成学习工作页

教学评价

学后感言

思考与练习

项目5 综合应用

学习目标

工作任务

任务1 型芯的铣削加工

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、编制数控加工程序

完成学习工作页

任务2 阀盖的铣削加工

知识准备

任务实施

一、任务实施工作表

二、确定加工工艺

三、任务实施表

完成学习工作页

教学评价

学后感言

思考与练习

参考文献

<<零件数控铣削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>