

## <<金属加工与实训>>

### 图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787111297666

10位ISBN编号：7111297660

出版时间：2010-7

出版时间：杨冰、温上樵 机械工业出版社 (2012-08出版)

作者：杨冰，温上樵 著

页数：107

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属加工与实训>>

### 前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，落实《教育部关于进一步深化中等职业教育教学改革的若干意见》关于“加强中等职业教育教材建设，保证教学资源基本质量”的要求，确保新一轮中等职业教育教学改革顺利进行，全面提高教育教学质量，保证高质量教材进课堂，教育部对中等职业学校德育课、文化基础课等必修课程和部分大类专业基础课教材进行了统一规划并组织编写。

本书是中等职业教育课程改革国家规划新教材之一，是根据教育部于2009年发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》编写的。

本书具有以下特点：1.本书符合新大纲要求，吸收了先进的教改经验。

教材的编写思路为：以就业为导向，以钳工基本技能任务为引领，以国家职业标准工具钳工四级的考核要求为基本依据，通过项目形式，讲述钳工知识，练习钳工基本技能。

2.在结构上，本书从职业学校学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由简到难的顺序，设计一系列项目（任务），在任务引导下学习钳工技能及相关的理论知识，易于理实一体教学，避免教学与实践相脱节。

3.在内容上，本书贯彻“循序渐进”、“少而精”的原则，有利于学生自学和教师授课。知识、技能的学习要求遵循认知规律，在不同水平层次重复，螺旋式上升。

4.在表达上，“以例代理”和“以图代理”。

图例约占全书近一半篇幅，实训时易于按图操作。

## <<金属加工与实训>>

### 内容概要

《金属加工与实训：钳工实训》是根据教育部于2009年发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，同时参考国家职业标准中级工具钳工的考核要求编写的。

《金属加工与实训：钳工实训》以就业为导向，以钳工基本技能任务为引领，通过5个综合项目，讲述了锉、锯、锉、螺纹加工、常用工量具使用等钳工技能。

《金属加工与实训：钳工实训》在内容上，贯彻“循序渐进”、“少而精”及“以例代理”和“以图代理”的原则，有利于学生自学和教师授课。

《金属加工与实训：钳工实训》在结构上，从中职学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由易到难的顺序，设计一系列项目（任务），使学生在任务引领下学习钳工技能及相关的理论知识，以避免理论教学与实践相脱节。

《金属加工与实训：钳工实训》在形式上，通过[问题]、[注意]、[说明]以及下划线等形式，引导学生思考，突出关键部分和重点、难点。

为便于教学。

《金属加工与实训：钳工实训》可作为中等职业学校机械类和近机类各专业实训教材，也可以作为培训机构和企业的培训教材，以及相关技术人员的参考用书。

## <<金属加工与实训>>

### 书籍目录

前言项目一 钳工基本工、量具的使用 任务一 场地设备 任务二 钳工基本量具的使用项目二 加工小锤子 任务一 锯、锉长方体 任务二 精锉长方体 任务三 锯、锉斜面、倒角 任务四 圆弧锉削 任务五 钻孔 任务六 修整孔口、砂纸抛光 任务七 制作锤柄 任务八 安装锤柄 \*任务九 热处理淬硬项目三 加工正六边形 任务一 划线 任务二 锯、锉基准面 任务三 锯、锉平行面 任务四 锯、锉第三、四面 任务五 锯、锉第五、六面项目四 制作V形块 \*任务一 鏊削练习 任务二 V形块锉削项目五 锉配凹凸体 任务一 工艺分析和划线 任务二 加工凸形体 任务三 加工凹形体 任务四 孔加工与攻螺纹参考文献

## <<金属加工与实训>>

### 编辑推荐

杨冰、温上樵主编的《金属加工与实训——钳工实训》是中等职业教育课程改革国家规划新教材之一。

本书从职业学校学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由简到难的顺序，设计五个项目，在任务引导下学习钳工技能及相关的理论知识，具体内容包括：钳工基本工、量具的使用，加工小锤子，加工正六边形，制作V形块，锉配凹凸体。

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>