

<<数控机床及其使用维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及其使用维修>>

13位ISBN编号：9787111297314

10位ISBN编号：7111297318

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：卢斌 编

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及其使用维修>>

内容概要

《数控机床及其使用维修（第2版）》根据高等职业技术教学要求编写的。全书共10章，以使用较为广泛的数控车床、数控铣床、加工中心为主线，介绍数控机床工作原理、传动机构及调整使用、数控装置硬件及软件结构、数控机床可编程序控制器、伺服驱动装置与接口技术、数控机床典型机构，以及数控机床的选用、维修、安装、调试与验收。

《数控机床及其使用维修（第2版）》可作为高等职业技术院校、高等专科学校、职工大学、业余大学、函授大学、电视大学和成人教育学院等机械制造专业、数控机床加工专业、机电一体化专业、数控技术应用专业的教材，也可作为从事数控机床使用与维修等工作的技术人员、高级技师的参考书。

<<数控机床及其使用维修>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第1章 数控机床概述1.1 数控机床的分类1.2 数控机床工作原理及组成1.3 数控机床主要性能指标与功能复习思考题第2章 数控车床2.1 概述2.2 MJ—50型数控车床及典型机构2.3 数控车削中心简介复习思考题第3章 数控铣床3.1 概述3.2 数控铣床组成与布置3.3 XKA5750型数控铣床复习思考题第4章 加工中心4.1 概述4.2 自动换刀装置4.3 JCS—018A型立式加工中心复习思考题第5章 机床数控系统5.1 数控系统的构成与功能5.2 数控系统的硬件结构5.3 数控系统的软件结构5.4 FANUC机床数控系统5.5 SIEMENS机床数控系统复习思考题第6章 数控机床与可编程序控制器6.1 可编程序控制器的基本概念与分类6.2 可编程序控制器的基本结构及编程方法6.3 数控机床用可编程序控制器6.4 典型PLC的指令和程序编制6.5 可编程序控制器的发展方向复习思考题第7章 数控机床伺服装置与接口7.1 步进电动机驱动装置7.2 直流伺服驱动装置7.3 交流伺服驱动装置7.4 典型驱动装置及接口技术复习思考题第8章 数控机床的典型机构8.1 数控机床的主传动系统8.2 数控机床的进给传动系统8.3 数控机床导轨8.4 回转工作台复习思考题第9章 数控机床的选用与维修9.1 数控机床的选择9.2 数控机床的常规保养9.3 数控装置故障维修9.4 进给伺服系统故障维修9.5 主轴伺服系统故障维修9.6 数控机床故障分析及维修实例复习思考题第10章 数控机床的安装、调试与验收10.1 数控机床的安装10.2 数控机床的检查与调试10.3 数控机床的验收复习思考题参考文献

<<数控机床及其使用维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>