

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787111296584

10位ISBN编号：7111296583

出版时间：2010-3

出版时间：机械工业出版社

作者：李坤淑 等主编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量技术>>

内容概要

本书主要内容包括：绪论、光滑圆柱结合的极限与配合、测量技术基础、形状和位置公差及检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、常用联接件的公差与检测、渐开线圆柱齿轮传动的公差与检测。

本书采用最新国家标准内容，侧重于基本概念的讲解和标准的应用，内容简明扼要，理论联系实际，且各章均配置了习题、自我测验题及授课、解题所需要的公差表格，以配合教学需要。

本书可作为高等职业院校机械类和机电结合类各专业的教学用书，也可作为电大以及从事机械设计与制造、标准化、计量测试等工作的工程技术人员参考用书。

<<公差配合与测量技术>>

书籍目录

前言 第1章 绪论1 【学习任务】 1.1 机械制造中的互换性 1.2 加工误差、公差与检测 1.3 标准化与标准
1.4 优先数和优先数系 1.5 本课程的研究对象及任务 思考与练习 自我测验题第2章 光滑圆柱结合的极
限与配合 【学习任务】 2.1 基本术语及定义 2.2 极限与配合国家标准 2.3 国标中规定的公差带与配合
2.4 一般公差 2.5 公差与配合的选用 2.6 滚动轴承的公差与配合简介 思考与练习 自我测验题第3章 测
量技术基础 【学习任务】 3.1 概述 3.2 长度基准与量值传递 3.3 计量器具与测量方法 3.4 尺寸的检测
3.5 测量误差及数据处理 项目学习(一)——用内径百分表测量孔径 项目学习(二)——用立式光学
计测量轴径 思考与练习 自我测验题第4章 形状和位置公差及检测 【学习任务】 4.1 概述 4.2 形状公
差和位置公差 4.3 公差原则 4.4 形位公差的选用 项目学习——用合像水平仪测量导轨直线度 误差 思
考与练习 自我测验题第5章 表面粗糙度及检测 【学习任务】 5.1 概述 5.2 表面粗糙度的评定 5.3 表面
粗糙度在图样上的标注 5.4 表面粗糙度的选用 5.5 表面粗糙度的测量 项目学习——用光切显微镜测量
表面粗糙度 思考与练习 自我测验题第6章 光滑极限量规 【学习任务】 6.1 概述 6.2 量规设计 思考与
练习 自我测验题第7章 常用联接件的公差与检测 【学习任务】 7.1 键联接的公差与检测 7.2 普通螺
纹的公差与检测 7.3 普通螺纹的测量 项目学习——用螺纹千分尺测量外螺纹中径 思考与练习 自我测
验题第8章 渐开线圆柱齿轮传动的公差与检测 【学习任务】 8.1 概述 8.2 单个齿轮的评定指标及其检测
8.3 齿轮副与齿坯精度 8.4 渐开线圆柱齿轮精度等级及其应用 项目学习——用径向跳动检查仪检测齿
圈径向跳动 思考与练习 自我测验题 参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>