

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与机床夹具课程设计指导 第2版>>

13位ISBN编号：9787111289180

10位ISBN编号：7111289188

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：吴拓

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《高职高专机电工程类规划教材：机械制造工艺与机床夹具课程设计指导（第2版）》是为了适应高职高专教学需要，指导工科院校机电类各专业学生做好“机械制造工艺与机床夹具课程设计”而编写的。

书中介绍了课程设计的要求、内容、设计方法及步骤，提供了工艺规程设计和夹具设计指导、设计范例以及工艺规程设计和夹具设计的相关资料，还收集了各类机械零件图样46幅，供教师为学生下达设计任务书时选用，同时还选编了各类典型机床的夹具设计示例，供学生进行夹具设计时参考。

《高职高专机电工程类规划教材：机械制造工艺与机床夹具课程设计指导（第2版）》共六章。第一章为机械制造工艺与机床夹具课程设计概述；第二章为机械制造工艺规程设计指导；第三章为机床夹具设计指导；第四章为课程设计实例；第五章为机械制造工艺与机床夹具课程设计题目选编；第六章为典型机床夹具设计示例。

本书可供高职高专机电类各专业的学生进行“机械制造工艺与机床夹具”课程设计和毕业设计时使用，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 机械制造工艺与机床夹具课程设计概述第一节 课程设计的目的和要求一、课程设计的目的二、课程设计的要求第二节 课程设计的内容和步骤一、课程设计的内容二、课程设计的步骤第三节 课程设计的注意事项一、设计应贯彻标准化原则二、撰写说明书应注意的事项三、拟定工艺路线应注意的事项四、夹具设计中常易出现的错误第四节 课程设计的进度安排与成绩考核一、课程设计的进度二、课程设计的进度三、课程设计的进度三、课程设计的进度考核第二章 机械制造工艺规程设计指导第一节 机械加工工艺规程一、工艺规程的作用二、工艺规程的格式第二节 机械加工工艺设计资料一、典型表面的加工方案二、典型表面的加工精度三、各种加工方法所能达到的表面粗糙度四、加工余量及尺寸偏差五、切削用量的选择六、零件热处理在工艺路线中的安排第三章 机床夹具设计指导第一节 机械加工定位、夹紧符号及其标注一、机械加工定位、夹紧符号二、各种符号标注示例第二节 专用夹具设计资料一、切削力、夹紧力的计算二、常用金属切削机床的主轴转速和进给量第三节 机床夹具公差和技术要求的制定一、制定夹具公差和技术要求的基本原则二、夹具各组成元件的相互位置精度和相关尺寸公差的制定三、夹具公差与配合的选择四、夹具零件的公差和技术要求五、夹具制造和使用说明第四章 课程设计实例封面目录设计任务书课程设计说明书正文一、零件的分析二、工艺规程设计三、专用夹具设计四、课程设计心得体会五、参考文献第五章 机械制造工艺与机床夹具课程设计题目选编第六章 典型机床夹具设计示例第一节 铣床夹具设计示例一、卧式铣床夹具二、立式铣床夹具三、其他铣削夹具第二节 钻床夹具设计示例一、固定式钻模二、回转式钻模三、翻转式钻模四、盖板式钻模五、滑柱式钻模第三节 镗床夹具设计示例一、金刚镗床夹具二、专用镗床夹具第四节 车床夹具设计示例一、心轴类车床夹具二、卡盘类车床夹具三、角铁类车床夹具四、花盘类车床夹具五、其他车床夹具第五节 其他机床夹具设计示例一、磨床专用夹具二、刨床专用夹具三、拉床专用夹具四、切齿机床专用夹具五、随行夹具与自动化夹具参考文献

### 编辑推荐

为了满足高职高专工科院校机电工程类各专业的教学需要, 指导学生做好机械制造工艺与机床夹具课程设计, 吴拓结合自己多年的教学 and 实践经验, 《高职高专机电工程类规划教材: 机械制造工艺与机床夹具课程设计指导(第2版)》一书。

书中介绍了课程设计的要求、内容、设计方法及步骤, 提供了工艺规程设计和夹具设计指导、设计范例。

考虑到课程设计时学生往往很难找到合适的设计手册和参考资料, 本书特地辑录了部分常用的工艺规程设计和夹具设计的相关资料。

为了方便教师布置课程设计任务, 本书还收集了中等复杂程度的各类机械零件图样46幅, 供教师选用和参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>