

<<船舶钢结构焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<船舶钢结构焊接技术>>

13位ISBN编号：9787111286653

10位ISBN编号：7111286650

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：许小平等著

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<船舶钢结构焊接技术>>

### 内容概要

本书全面阐述了船舶建造中的先进焊接工艺方法与自动化焊接设备的应用技术。从工艺特点与焊接设备的选用角度出发，重点介绍了双丝埋弧焊工艺与各种类型的双丝埋弧焊设备，CO<sub>2</sub>垂直、横向气电自动焊工艺与设备，药芯焊丝CO<sub>2</sub>气体保护焊接工艺与设备，气电立焊工艺与设备。

还包括船体建造中的实用性单面焊双面成形焊接工艺方法、船舶管系中的全位置TIG填丝焊工艺与全位置TIG填丝焊管机。

本书还对核动力船舶中核动力装置结构的焊接工艺方法与自动化焊接设备作了重点介绍。

本书可供船舶制造业相关技术人员、工人参考，也可作为船舶工程专业、本科生及高职高专的教学参考书。

## &lt;&lt;船舶钢结构焊接技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 船舶建造备料与加工1.1 板、管材切割和焊接坡口加工1.1.1 气体火焰切割1.1.2 等离子弧切割1.1.3 激光切割1.1.4 焊接坡口加工1.2 板材与型钢的辊压成形加工1.3 弯管1.4 特大铸件的锻造加工第2章 现代弧焊设备与工艺2.1 埋弧焊工艺方法2.1.1 单丝埋弧焊2.1.2 双丝埋弧焊2.1.3 多丝埋弧焊2.1.4 冷、热丝填充埋弧焊2.1.5 窄间隙埋弧焊2.1.6 窄间隙双丝埋弧焊2.1.7 带状电极埋弧堆焊2.2 现代埋弧焊设备2.2.1 埋弧焊焊头2.2.2 埋弧焊机的机架2.2.3 现代埋弧焊接电源与控制系统2.3 气电焊工艺与设备2.3.1 现代CO<sub>2</sub>气体保护焊设备选用要点2.3.2 药芯焊丝CO<sub>2</sub>气体保护焊工艺与设备特点2.3.3 钨极氩弧焊(TIG)设备选用要点2.3.4 等离子弧焊接、切割设备选用要点2.3.5 气电立焊(EGW)工艺与设备要点2.4 数字控制弧焊电源2.4.1 数字控制弧焊电源概述2.4.2 数字控制弧焊电源的优点2.4.3 数字控制弧焊电源的结构第3章 船体焊接技术3.1 船体建造方法概述3.1.1 船体的零部件3.1.2 船体分段的焊装3.1.3 船体建造方法3.2 船体的现代焊接工艺方法与应用3.2.1 埋弧焊工艺方法3.2.2 CO<sub>2</sub>气体保护焊工艺方法3.3 潜艇壳体的组装与焊接技术3.3.1 潜艇壳体结构3.3.2 潜艇压力壳体的焊接3.3.3 潜艇艇体的总段组焊3.3.4 潜艇艇体建造模型第4章 船舶管系焊接技术4.1 船舶管系工程概述4.1.1 船舶管系焊接在船舶建造中的地位4.1.2 船舶管系的分类4.1.3 现代船舶管系建造模式4.1.4 现代船舶对焊管的质量要求4.2 船舶自动电弧焊管4.2.1 船舶管道的车间焊接4.2.2 船舶管道的现场焊接4.3 全位置自动焊管机第5章 船舶核动力结构焊接技术5.1 船舶核动力推进系统原理5.2 压水核反应堆一回路的结构5.3 船用压水堆一回路结构5.4 核动力结构的关键制造技术5.4.1 特大件锻造技术5.4.2 厚板热卷技术5.4.3 厚板焊接坡口加工技术5.5 核动力装置的厚板焊接技术5.5.1 窄间隙埋弧焊技术要点5.5.2 核动力厚板焊接设备.....参考文献

<<船舶钢结构焊接技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>