

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787111286622

10位ISBN编号：7111286626

出版时间：2010-6

出版时间：机械工业

作者：王增黎

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 前言

随着全球知识经济的快速发展,我国工业化建设也呈现迅猛发展之势,因而技术工人十分缺乏。为了顺应形势的发展要求,我国出台了一系列大力发展职业教育的政策:劳动和社会保障部颁布了最新《国家职业标准》,继续实行职业准入制度,并将国家职业资格由三级(初、中、高)改为五级(初、中、高、技师、高级技师),对技术工人的工作内容、技能要求和相关知识进行了重新界定。教育部根据国务院“大力开展职业教育”的精神进行了职业教育的改革,高职学院、中职学校相应地改制、扩招,以培养更多的技术工人。

经过几年的努力,技术工人在数量上的矛盾在一定程度上得到缓解,但在结构比例上的矛盾突显出来。

高级工、技师、高级技师等高技能人才在技术工人中的比重远远低于发达国家,而且他们年龄普遍偏大,文化程度偏低,学习高新技能比较困难。

为打破这一局面,加快数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型高技能人才的培养,劳动和社会保障部提出的“新技师培养带动计划”,即在完成“3年50万”新技师培养计划的基础上,力争“十一五”期间在全国培养技师和高级技师190万名,培养高级技工700万名,使我国从“世界制造业大国”逐步转变为“世界制造业强国”。

为此,劳动和社会保障部决定:除在企业中培养和评聘技师外,要探索出一条在技师学院中培养技师的道路来。

中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会经研究决定,制定机电行业的技师培养方案。

在上述原则的指导下,中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织30多所高级技校、技师学院和企业培训中心等单位,经过广泛的调研论证,决定首批选定五个工种(职业)——模具工、机修钳工、电气维修工、焊工、数控机床操作工作为在技师学院培养技师的试点。

对学制、培养目标、教学原则、专业设置、教学计划、教学大纲、课程设置、学时安排、教材定位、编写方式等,参照《国家职业标准》中相关工种对技师和高级技师的要求,结合各校、各地区企业的实际,经过历时三年的充分论证,完成了教学计划和教学大纲的制定和审定工作,并明确了教材编写的思想。

使用本套“机电类新技师培养规划教材”在技师学院培养技师,招收的学员必须符合的条件是:已取得高级职业资格(国家职业资格三级)的高级技校的毕业生,或具有高级职业资格证书的本职业或相近职业的人员。

本套教材的编写充分体现“教、学、做”合一的职教办学原则,其特点如下: (1)教材内容新,贴合岗位实际,满足职业鉴定要求。

当今国际经济大格局的进程加快了各类型企业的先进加工技术、先进设备和新材料的使用,作为技师必须适应这种要求,教材中也相应增加了新知识、新技术、新工艺、新设备等方面的内容。

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 内容概要

《机械制图(焊工用)》是根据中国机械工业教育协会、全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

本教材的主要内容包括：焊接图形表达的基础知识，焊件交线、曲面及展开图，焊接结构图的表达方法，锅炉压力容器与管道焊接结构图，工程机械焊接结构，交通运输工具的焊接结构，其他焊接结构简介。

本套教材的教学计划和教学大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度，符合职业教育的特点和规律，本套教材全部配有教学计划和教学大纲、电子教案，部分教材还配有多媒体课件和习题及其答案，可供高级技校、技师学院、高等职业院校等教育培训机构使用。

## 书籍目录

前言第一章 焊接图形表达的基础知识第一节 画法及标注一、基本焊缝符号二、焊接方法代号三、焊缝符号的应用举例四、铆接的图形表达五、焊接装配图的标定要素第二节 焊接接头形式的图形表达一、焊接接头的基本类型及表达二、坡口形状画法及尺寸标注第三节 焊接视图中焊接参数的标定一、焊接参数二、接头性能指标复习思考题第二章 焊接交线、曲面及展开图第一节 形体交线、相贯线一、连接部件的形体特征概述二、常见几何图形的作图法及计算三、求线段实长四、机件相交线五、特殊形体（非圆、多边多角形等）的画法第二节 板件展开图一、构件展开图的一般规则二、管道类结构图三、曲面构件（圆管构件）复习思考题第三章 焊接结构图的表达方法第一节 焊接结构的一般应用一、焊接结构的工程应用类别二、焊接结构合理性要求三、合理与不合理焊接结构的比较第二节 焊接工程图的表达方法分析一、焊接构件的形体特征剖析二、焊接结构图（焊接构件图、焊接装配图）的视图表达方法三、读焊接装配图的预备知识四、焊接装配图的实际分析与识读五、焊接装配图的绘制第三节 焊接零件图的分析、识读与测绘一、从焊接装配图中识别必要的焊接组件、零件二、焊接零件的形体特征及视图表达三、焊接零件测绘方法复习思考题第四章 锅炉压力容器与管道焊接结构图第一节 锅炉设备图一、锅炉结构形式及总装图初识二、锅炉和化工压力容器焊接接头的设计准则三、看装配图来测画部件、零件图第二节 球型储罐（总结构图、主要部件及附件）一、球罐结构图的初步识读二、球罐设计与球壳总装图的拆分三、从球罐壳体的拼装顺序来认识其瓣片零件四、球罐设备的相关附件第三节 核电站反应堆壳体的焊接结构一、核电站基本工作原理二、核电站反应堆壳体焊接结构图三、核电站反应堆壳体部件图的拆分四、核电站的蒸汽发生器壳体结构第四节 化工容器与管道图一、化工容器设备简介二、化工设备总装图识读（看装配图理解装配关系）三、化工设备装配图的表现特点四、测画零：部件图第五节 容器及管道焊接质量标准和相关技术要求一、基本质量要求二、必要的质量检测复习思考题第五章 工程机械焊接结构图第一节 挖掘机焊接结构一、概述二、工程挖掘机的组成及功能三、工程挖掘机的焊接结构第二节 推土机焊接结构一、概述二、常用材料及主要焊接结构第三节 起重机械简介一、总体结构及示意图二、吊车梁结构及分解三、连接构造及焊接技术要求复习思考题第六章 交通运输工具的焊接结构第一节 船体焊接结构图一、船体总体结构图、布置图、分段结构图二、中横剖面图、船底结构图三、甲板分段结构图四、船体外板展开图第二节 车辆机械焊接结构图一、机车车厢钢结构二、动力车体钢结构三、汽车货车厢底架四、航空工业零部件的焊接结构复习思考题第七章 其他焊接结构简介第一节 建筑框架焊接结构简介一、基本结构概述二、柱体及其与梁的连接三、纵横梁、框架及屋顶四、框架连接点（节点）的可选构造第二节 食品加工机械焊接结构简介第三节 压力设备焊接结构简介一、总体结构二、上横梁结构三、下横梁结构四、活动横梁（滑动块）结构五、压力机立柱结构第四节 冶金重型机械焊接结构简介一、某工作台的梁体构架焊接总图二、大型顶吹氧转炉托圈焊接图三、大型三辊卷板机机架焊接图四、立辊机架焊接图复习思考题参考文献

<<机械制图>>

编辑推荐

权威可信，国家级协会组织，38所职业院校，3年多调研论证，制定教学计划，特点鲜明，突出本职业技能.辅以相关工种知识，满足新技师技能复合化要求，兼顾取证，依据教学计划和大纲，兼顾《国家职业标准》，保障结业取证的需要，配套齐全，配有教学计划和大纲、应知应会、习题答案、电子教案.好教易学。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>