

<<焊工技能图解>>

图书基本信息

书名：<<焊工技能图解>>

13位ISBN编号：9787111285915

10位ISBN编号：7111285913

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业

作者：陈丽丽//杜贤宏

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工技能图解>>

前言

为贯彻国务院《关于大力发展职业教育的决定》和“全国再就业会议”精神，实施“下岗失业人员再就业计划”，深入推动再就业培训，配合国家对下岗失业人员开展职业技能培训，对进城务工的农民工开展职业培训，使其提高职业技能后再就业，我们组织编写了这套看图学技术丛书。丛书以《国家职业标准》各工种初级工要求为依据，是下岗、转岗、再就业人员培训和农村劳动力转移学习职业技能参考用书。

本套丛书旨在通俗、易懂、实用，在编写上以图示为主，文字为辅，这样直观、方便文化水平不高的读者读懂，了解相应职业的基本知识和基本操作技能，由“门外汉”变成“门内汉”，能够上岗操作。

本套丛书自2004年以来陆续出版《钳工技能图解》、《车工技能图解》、《数控车削技能图解》、《机修钳工技能图解》、《管道工技能图解》、《焊工技能图解》、《铸造工技能图解》、《维修电工技能图解》、《铣工技能图解》等10余种。

由于其通俗易懂，简单实用，深受广大读者的欢迎。

为满足下岗、转岗、再就业人员培训和农村劳动力转移培训的需求；为了保证这套丛书与时俱进，有更强的生命力，根据市场的需求，我们还要及时补充编写市场需要工种，使这套丛书更加有规模、成系列，更好地满足广大读者的需求，为培养技能型人才做出贡献。

<<焊工技能图解>>

内容概要

《焊工技能图解》所介绍的内容是以焊工专业职业技能训练为重点，同时介绍了大量现场典型操作技巧。

内容包括：焊条电弧焊概述，焊条电弧焊的工艺操作方法，气体保护电弧焊，气焊与气割，气体火焰钎焊，其他焊接及切割方法，焊接用工夹具及辅助设备，焊接变形的控制及矫正，焊条电弧焊的常见焊接缺陷及其返修。

《焊工技能图解》以图示的形式展现给读者，以达到看图学技术的目的。

《焊工技能图解》可供下岗、转岗、再就业人员和农村进城务工人员阅读。

<<焊工技能图解>>

书籍目录

前言一、焊条电弧焊概述1.概述2.焊条电弧焊设备3.焊条电弧焊常用工具及使用4.焊条5.焊接参数6.焊接参数对焊缝形状的影响二、焊条电弧焊的工艺操作方法1.焊接接头及焊缝形式2.引弧、运条及焊缝的连接3.定位焊焊缝的焊接4.空间各种焊接位置的操作5.单面焊双面成形操作技术6.管板的焊接7.管子的焊接8.堆焊三、气体保护电弧焊1.概述2.Co₂气体保护焊设备及工具3.半自动Co₂气体保护焊的操作技术4.手工钨极氩弧焊概述5.手工钨极氩弧焊的焊接参数及其对焊接的影响6.手工钨极氩弧焊的操作技术四、气焊与气割1.气焊、气割设备及工具2.气焊、气割设备及工具的使用3.气焊火焰4.气焊的操作技术5.低碳钢的气焊6.典型零件的手工气割7.气焊、气割的安全操作五、气体火焰钎焊1.常用钎焊方法概述2.钎焊接头的设计3.钎焊的操作方法及其要领4.工具的钎焊5.有色金属及其合金的钎焊6.典型结构的钎焊六、其他焊接及切割方法1.埋弧焊2.电渣焊3.碳弧气刨及切割4.等离子弧焊与切割七、焊接用工夹具及辅助设备1.支承件2.定位器3.手动夹紧器4.应用实例5.机械化的焊接夹具八、焊接变形的控制及矫正1.焊接变形的基本形式2.影响焊接变形的因素3.预防和控制焊接变形的措施4.矫正焊接变形的的方法九、焊条电弧焊的常见焊接缺陷及其返修1.焊条电弧焊的常见焊接缺陷2.焊接缺陷的返修参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>