

<<电机装配工>>

图书基本信息

书名：<<电机装配工>>

13位ISBN编号：9787111284734

10位ISBN编号：7111284739

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王建 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;电机装配工&gt;&gt;

## 前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业的资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：

- 第一。

内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识和技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

- 第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

- 第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！

由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

## <<电机装配工>>

### 内容概要

《电机装配工（高级）考前辅导》是依据国家职业标准中的高级电机装配工的鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。

《电机装配工（高级）考前辅导》内容包含了高级电机装配工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是高级电机装配工参加职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训参考用书。

## &lt;&lt;电机装配工&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构一、考核重点二、试卷结构1.理论知识试卷的结构2.操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导一、职业道德鉴定范围：职业道德基本知识理论试题精选二、基础知识鉴定范围一：基础理论知识理论试题精选鉴定范围二：机械基础知识理论试题精选鉴定范围三：钳工基础知识理论试题精选鉴定范围四：电工基础知识理论试题精选鉴定范围五：安全文明生产与环境保护知识理论试题精选理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导一、工艺准备鉴定范围一：识读机械图理论试题精选鉴定范围二：加工工艺理论试题精选鉴定范围三：设备使用及维护保养理论试题精选二、加工与装配鉴定范围一：电机嵌线理论试题精选鉴定范围二：绝缘浸渍处理理论试题精选鉴定范围三：电机常见故障分析理论试题精选三、检测工件鉴定范围：绝缘电阻、转速、引出线头尾以及定、转子铁心配合的检测理论试题精选四、培训与指导鉴定范围：操作指导理论试题精选理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导一、技能操作重点辅导1.电磁调速异步电动机的安装与调试2.交磁电机扩大机的装配与调试二、重点试题指导试题一：交流伺服电动机的装配试题二：直流电动机的检查试验第五部分 操作技能试题精选试题一：交流笼型异步电动机定子绕组的嵌线试题二：交流绕线转子异步电动机定子绕组的嵌线试题三：直流电机电枢嵌线试题四：绝缘浸渍处理试题五：异步电机总装配试题六：直流电机总装配试题七：同步电机总装配试题八：直流伺服电动机的总装配试题九：交流异步电动机的检测试题十：直流电动机的检测试题十一：电磁交流异步电动机的检测第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例电机装配工（高级）理论知识试卷电机装配工（高级）理论知识试卷答案电机装配工（高级）操作技能试卷参考文献

## &lt;&lt;电机装配工&gt;&gt;

## 章节摘录

向器外圆的加工，这些加工都是以转轴两端轴承挡为基准找正，然后车削外圆。加工这一类转子时，尺寸精度要求不高，有的表面粗糙度要求也不高（指转子铁心外圆），除了换向器表面精车时的表面粗糙度要求及椭圆等要求较高外，一般难度不大。

重点内容：有些大型、高速电机等为了防止在转子的一系列加工过程中可能发生的转轴变形，或者为了保证最后总装过程中气隙的均匀以及一些重要配合部位的精度（如导轴承等部位），避免造成转轴轴承挡的同轴度超差，所以也往往采用转子轴承挡、轴伸挡（包括与连接机械相配的法兰挡尺寸等），均留在转子装配基本完成后，再上大型卧式车床进行精加工。

这一类转子的加工难度增大，非得有重型、大尺寸、高精度的设备来承担，为了达到轴承挡的表面粗糙度要求，还得采用砂带磨削或在大型卧式车床上磨削，或者采用滚压刀具等来完成。

这一类转子加工的对象和范围正在逐渐扩展，是电机制造精度提高的一个方面。

.....

<<电机装配工>>

编辑推荐

试题对应鉴定范围 讲解立足考试要点 考前辅导-剖析命题思路 详解考核重点 实用高效-试题对应考点 从容应对考试 模拟演练-提供模拟考卷 考前实战冲刺 目的明确-确保培训目标 突破鉴定重围

<<电机装配工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>