

<<机械图样解读>>

图书基本信息

书名：<<机械图样解读>>

13位ISBN编号：9787111283997

10位ISBN编号：7111283996

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业

作者：技能士の友編集部

页数：161

译者：张晨阳,朱伟

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械图样解读>>

内容概要

机械加工时，必须用到机械图样。

由于机械图样根据统一的标准绘制，设计者和加工者不用见面，即可通过机械图样进行交流。

本书详细介绍了既能准确传达设计者意图，又方便加工者操作的机械图样。

主要内容包括：解读图形、识读图样尺寸、识读机械零件和正确理解机械图样。

本书基于JIS标准（日本工业标准），为了方便中国读者阅读，一些内容按照中国现行标准进行了适当改造和注释。

本书可供初级机械加工工人入门培训使用，还可作为设计人员和相关专业师生的参考用书。

<<机械图样解读>>

书籍目录

解读图形 机械图样的相关知识 投影法 第一角画法 第三角画法 第一角画法和第三角画法的区别 斜视图 局部视图 轴测图 正等轴测图的画法 斜二等轴测图的画法 轴测分解图的画法 比例 图线 剖视图 全剖视图·半剖视图 局部剖视图·断面图 阶梯剖视图·旋转剖视图 复合剖视图·几种特殊的剖视图 剖视图中按照不剖来处理的情况 简化画法 中间部分省略的图形 画与面相贯部分的图形 滚花部分省略的图形 有多个同种孔的图形 圆柱上的平面图形 轮廓线、不可见轮廓线的省略图形 用双点画线表示的图形 有1个图表示2个零件 可动部分的图形 表示多个相同形状的图形 表示组装零件的图形 需要后道工序加工的图形 图样和实际位置不同的图形 展开视图 旋转视图 识读图样 尺寸 尺寸的单位 尺寸的注法 尺寸标注的种类 狭小部位的尺寸标注 弦长及弧长的尺寸标注 多个等间隔孔的尺寸标注 钢板及型钢的尺寸标注 各种孔的尺寸标注 锥度和斜度的尺寸标注 参考尺寸的标注 倾斜部位倒圆角, 倒角的尺寸标注 图形的大小和标注不同时的尺寸标注 变更图样尺寸时的标注 用坐标标注尺寸 需对零件某部分进行特殊加工时的标注 公差 尺寸公差 一般尺寸公差 避免公差重复的尺寸 配合 配合代号 间隙配合、过渡配合、过盈配合 常用的基孔制配合尺寸公差 标注配合代号的尺寸 装配图的尺寸 表面粗糙度 表面粗糙度的表示方法 表面粗糙度的种类 表面粗糙度的图样上的标注 加工方法的简略代号和加工纹理的符号表面浓度 识读机械零件正确理解图样

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>