

<<冷作工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<冷作工技能训练>>

13位ISBN编号：9787111276661

10位ISBN编号：7111276663

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：谷定来 编

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作工技能训练>>

### 前言

本书是中等职业教育机电类专业“十一五”规划教材，本书是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，按中级工应掌握的知识要求编写的。

是中等职业教育初中三年制（高中一年制）冷作工专业的必修课教材，也可以作为焊接专业的选修课教材，还可供下岗、转岗职工和农民工进行培训。

本书是根据我国制造业的现状及用工单位的实际需求，结合中等职业学校学生的实际认知能力来编写的。

本书的宗旨是“实用、够用”，不涉及深奥的理论知识，强调实际应用，满足教学需要，保证教学（培训）质量，培训合格的技术工人。

本书坚持以生产实际教学为主，突出“实用”的基础理论和基本技能的训练。

基本概念清晰理论与实践相结合，吸收了新工艺、新技术、新标准。

全书共分六个模块，理论教学与实训教学的六个模块相对应。

模块是按工序和加工的实质来划分的。

内容包括钢材的基本知识、钢材的矫正和弯曲、放样与号料、零件的下料和预加工、零件的连接、装配等。

本书对每个模块、每个主题的教学目标和能力目标都提出了明确的要求。

图文并茂、语言简明扼要、深入浅出、通俗易懂，便于学生学习和掌握。

本书由锦西工业学校谷定来主编，其中第二模块及模拟试卷由王莉编写，其余各模块均由谷定来编写，在本书编写过程中，参加审稿会的各位老师、各有关工厂和兄弟学校，都给予了大力的支持和热情的帮助，在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中难免存在处理不妥和错误之处，恳请读者提出批评和改进意见。

## <<冷作工技能训练>>

### 内容概要

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

本书是中等职业教育初中三年制（高中一年制）冷作工专业必修教材，与《冷作工工艺学》配套使用。

全书共分六个模块，实训与理论的六个模块相对应。

按模块和项目的形成，从冷作工认知实习、钢材的矫正和弯曲、放样与号料、零件的下料与预加工、零件的连接、装配知识等六个方面的操作技能、实训步骤做了较为系统的介绍。

本书的宗旨是“实用、够用”，不涉及深奥的理论知识，注重与生产实际相结合，还介绍了相关的新工艺、新技术、新标准，与我国制造业的现状接轨，与当前就业单位“招聘的人能立刻上岗”的要求合拍。

本套教材公共课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实践配套，教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题和习题解答。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

## &lt;&lt;冷作工技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

前言实训模块1 冷作工认知实习 项目1 参观产品加工过程 项目2 观看多媒体光盘 项目3 本专业设备及工具的使用演示 项目4 简介冷作工的基本工序 项目5 冷作工制造的产品简介 项目6 冷作工的技术特点和安全 项目7 介绍工艺流程及工序卡的填写 项目8 冷作工入门知识 项目9 写认识实训报告实训模块2 钢材的矫正和弯曲知识 项目1 打大锤训练 项目2 钢板变形的矫正 项目3 角钢变形的矫正 项目4 槽钢变形的矫正 项目5 火焰矫正 项目6 板材的手工弯曲 项目7 型钢的手工弯曲 项目8 管材的手工弯曲 项目9 板材的机械滚弯 项目10 板材的机械压弯实训模块3 放样与号料 项目1 基本几何作图方法 项目2 放样量具、工具及其使用 项目3 桁架结构放样 项目4 煤气管道支架放样 项目5 简单容器结构放样 项目6 筒形旋风除尘器筒体放样 项目7 斜圆锥管号料样板的制作 项目8 正圆锥管开孔号料样板的制作 项目9 圆管与正圆锥管直交构件号料样板的制作 实训模块4 零件的下料和预加工 项目1 机械剪切 项目2 剋子的修磨与淬火 项目3 板料的剋切 项目4 气割 项目5 钻头及其刃磨 项目6 立钻钻孔 项目7 台钻和电钻钻孔 项目8 攻螺纹与套螺纹 项目9 铣削 项目10 锉削平面 项目11 手工锯削及砂轮切割实训模块5 零件的连接 项目1 铆钉枪的保养与使用 项目2 扔钉与接钉 项目3 铆接作业 项目4 胀接 项目5 螺纹连接 项目6 焊条电弧焊设备及工具实训模块6 装配附录 冷作工技能鉴定试题参考文献

## <<冷作工技能训练>>

### 章节摘录

实训模块1 冷作工认知实习 认知实习是入门实习,是对知识梳理、整合、形成完整知识链的必要环节。

学生要亲眼目睹知识的综合应用和实践操作,对本专业的设备、工具、制造的产品心中有数,对相关专业的知识、操作也有初步的了解,达到认识各种加工设备、工具的目的。

因此,要去参观工厂里的加工车间及辅助制造车间,以典型的产品为主线,从第一道工序开始,直至最后一道检验工序,从而得知工序组合情况及工艺流程。

这是综合运用知识和技能,进行复合作业的基础。

对冷作工来说,典型的产品是铁路槽车、热交换器、反应釜、压力容器、桁架结构、船体等。

项目1 参观产品加工过程 去附近的机械厂、造船厂参观,到学校的各个实习车间参观,对设备、工具、产品进行必要的了解。

一请操作设备的师傅介绍本工序的特点、地位、作用。

使学生对本专业的各种设备、工具有所了解,对制造的产品有感性的认识。

项目2 观看多媒体光盘 观看本专业典型产品的制造过程光盘,并对制造方法、设备、工具的使用加以说明讲解。

对加工过程中的安全知识做简介,使学生对本专业有一个完整的认识。

项目3 本专业设备及工具的使用演示 教师对本专业设备及工具的使用方法进行演示及说明,可以找出几个学生在教师的指导下来做一做,亲身体验一下。

为以后熟练地使用工具和设备打下良好的基础。

## <<冷作工技能训练>>

### 编辑推荐

《冷作工技能训练》是中等职业教育机电类专业“十一五”规划教材，《冷作工技能训练》是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，按中级工应掌握的知识要求编写的。是中等职业教育初中三年制（高中一年制）冷作工专业的必修课教材，也可以作为焊接专业的选修课教材，还可供下岗、转岗职工和农民工进行培训。

<<冷作工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>