

<<焊接生产与工程管理>>

图书基本信息

书名：<<焊接生产与工程管理>>

13位ISBN编号：9787111275619

10位ISBN编号：7111275616

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：张美清 编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接生产与工程管理>>

### 前言

为了进一步贯彻国务院“关于大力推进职业教育改革与发展的决定”的文件精神，加强职业教育教材建设，满足职业院校深化教学改革对教材建设的要求，机械工业出版社于2006年11月在北京召开了“职业教育焊接专业教材建设研讨会”。

在会上，来自全国十多所院校的焊接专业专家、一线骨干教师研讨了新的职业教育形势下焊接专业的课程体系，确定了面向中职、高职层次两个系列教材的编写计划。

本书是根据会议所确定的教学大纲和高等职业教育培养目标组织编写的。

本书重点强调培养学生对焊接生产管理的能力，编写过程中力求体现“宽、精、新、应用”的特色。

基础理论以应用为目的、以够用为度，教学内容选择宽而精，加强针对性与应用性。

本教材编写模式新颖，将需要掌握的知识点进行分解，按单元、综合知识模块、能力知识点作为层次安排编写，每单元开始部分安排有“学习目标”，单元末安排有“综合训练”，“综合训练”兼顾了焊工考证的考点，以满足“双证制”教学需要。

本书在内容处理上主要有以下几点说明：全书始终贯彻焊接生产质量管理的主线，侧重理论联系实际，强调管理能力培养；考虑到此书为焊接专业用教材，故对某些纯管理理论进行了必要的精简；在教材内容选择与组织上，力争使其更具较强的理论性、系统性、先进性和应用性；充分考虑了焊接生产管理与焊接结构、焊接方法、焊接检验等课程的关系，融入了安全管理、清洁生产、环境保护等方面的内容。

全书共分七个单元，其中，张美清编写第一、第二单元；何晓敏编写第三、四、五单元；李青禄编写第六单元；汪秀林编写第七单元，张顺对部分文稿进行了整理。

全书由张美清主编，戴建树主审。

编写过程中，编者参阅了有关教材和资料，在此对相关作者表示衷心感谢！

由于编者水平有限，书中不妥之处在所难免，恳请读者批评指正。

## <<焊接生产与工程管理>>

### 内容概要

《焊接生产与工程管理》主要讲授了焊接生产与工程管理的基本理论和基本方法。全书共分七个单元，包括：焊接生产管理的基本知识、焊接生产项目的确立、焊接项目的生产组织、焊接生产的质量管理、焊接项目的竣工验收管理、焊接生产安全管理、焊接文明生产与环境保护。

《焊接生产与工程管理》既包含了车间内焊接生产管理知识，同时对焊接生产项目管理进行了较为全面的阐述；《焊接生产与工程管理》编写模式新颖，将需要掌握的知识点进行分解，按单元、综合知识模块、能力知识点作为层次安排编写，每单元开始部分安排有“学习目标”，单元末安排有“综合训练”，“综合训练”兼顾了焊工考证的考点，以满足“双证制”教学需要。

为便于教学，《焊接生产与工程管理》配备了电子教案和部分习题答案，适用《焊接生产与工程管理》作为教材的教师可来电索取，或登录网站注册免费下载。

《焊接生产与工程管理》可作为高职、高专、各类成人教育焊接专业教材或培训用书，也可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;焊接生产与工程管理&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一单元 焊接生产管理的基本知识综合知识模块一焊接生产管理概述能力知识点1焊接生产管理的概念和特征能力知识点2焊接生产管理的任务和内容的知识能力知识点3焊接生产管理在企业管理中的地位能力知识点4焊接生产管理的指导原则【综合训练】综合知识模块二焊接生产过程的组织知识能力知识点1焊接生产过程的组织概念能力知识点2焊接生产过程的构成能力知识点3组织焊接生产过程的基本要求能力知识点4焊接生产过程的时空组织能力知识点5焊接生产过程的时间组织【综合训练】综合知识模块三焊接生产项目管理概述能力知识点1项目以及项目管理能力知识点2项目管理及其特点【综合训练】第二单元 焊接生产项目的确立综合知识模块一焊接项目招投标的基本知识能力知识点1焊接生产项目招标能力知识点2焊接生产项目投标能力知识点3开标能力知识点4评标能力知识点5项目承包合同的签订【综合训练】综合知识模块二焊接生产项目成本计划能力知识点1单价法(预算定额法)能力知识点2实物量法(成本计算估价法)能力知识点3综合指标法【综合训练】综合知识模块三焊接生产定额的计算能力知识点1焊接生产定额的编制方法能力知识点2焊接材料能源消耗定额的计算能力知识点3焊接劳动工时定额的计算【综合训练】综合知识模块四焊接生产成本的控制在能力知识点1焊接生产成本核算能力知识点2焊接生产成本分析能力知识点3焊接生产成本控制技术【综合训练】第三单元 焊接项目的生产组织综合知识模块一焊接项目生产准备工作能力知识点1焊接项目的技术准备能力知识点2焊接项目生产的物资准备能力知识点3焊接项目的劳动组织准备能力知识点4焊接项目的生产现场准备【综合训练】综合知识模块二焊接生产项目的组织机构能力知识点1项目管理组织机构能力知识点2项目经理【综合训练】综合知识模块三焊接生产项目的实施计划能力知识点1施工组织设计能力知识点2施工组织设计的任务与要求能力知识点3制定施工组织设计的原则和步骤能力知识点4施工组织设计技术能力知识点5施工组织设计的贯彻【综合训练】第四单元 焊接生产的质量管理综合知识模块一焊接工序质量的影响因素及对策能力知识点1施焊操作人员因素能力知识点2焊接机器设备因素能力知识点3焊接原材料因素能力知识点4焊接工艺方法因素能力知识点5环境因素【综合训练】综合知识模块二焊接生产质量保证体系能力知识点1焊接质量保证的一般原则能力知识点2企业对焊接质量的保证能力知识点3对钢熔化焊接接头的基本要求和缺陷分级【综合训练】综合知识模块三焊前的质量控制能力知识点1焊接原材料检验能力知识点2焊接结构设计鉴定能力知识点3其他工作的检查【综合训练】综合知识模块四施焊过程中质量的控制能力知识点1焊接规范的检验能力知识点2焊缝尺寸的检查能力知识点3夹具工作状态的检查能力知识点4结构装配质量的检验【综合训练】综合知识模块五焊后成品的检验能力知识点1外观检查和测量能力知识点2致密性检查能力知识点3压力容器焊接接头的强度检验能力知识点4物理方法的检验能力知识点5焊接产品服役质量检验【综合训练】第五单元 焊接项目的竣工验收管理综合知识模块一焊接项目质量的概念能力知识点1焊接项目产品的质量能力知识点2焊接产品的质量能力知识点3提高焊接产品质量的意义【综合训练】综合知识模块二焊接生产的质量分析与检测方案的制订能力知识点1焊接质量分析的要点能力知识点2焊接质量分析的基本内容能力知识点3焊接质量检测方案的制订【综合训练】综合知识模块三焊接检测工艺文件的编制能力知识点1焊接检测工艺文件形式能力知识点2焊接检测文件格式【综合训练】综合知识模块四焊接生产项目验评管理能力知识点1焊接生产的验评项目能力知识点2焊接生产项目验评的方法能力知识点3焊接生产项目验评的基本过程能力知识点4焊接生产项目质量等级评定方法能力知识点5焊接生产项目总体质量的评价能力知识点6焊接生产项目验评的组织【综合训练】综合知识模块五焊接项目的竣工验收能力知识点1竣工验收的准备工作能力知识点2竣工验收的依据能力知识点3竣工验收的标准能力知识点4竣工验收的程序【综合训练】第六单元 焊接生产安全管理综合知识模块一安全生产管理的基本原则能力知识点1根除和限制危险因素原则能力知识点2隔离原则能力知识点3故障—安全设计原则能力知识点4减少故障及失误原则能力知识点5警告原则【综合训练】综合知识模块二安全生产管理的基本措施能力知识点1安全技术措施能力知识点2安全管理措施能力知识点3如何制订安全管理方案【综合训练】综合知识模块三焊接结构生产安全管理能力知识点1气焊与气割的安全防护技术能力知识点2电焊的安全防护技术能力知识点3焊接电弧辐射的危害与防护能力知识点4焊接粉尘和有害气体的危害与防护能力知识点5高温热辐射的防护【综合训练】第七单元 焊接文明生产与环境保护综合知识模块一清洁生产能力知识点1清洁生产的目标及内容能力知识点2实现清洁生产的主要途径能力知识点3清洁生产的评价【综合训练】综合

<<焊接生产与工程管理>>

知识模块二焊接废气污染及控制能力  
知识点1焊接废气的主要来源能力  
知识点2焊接废气中主要污染物的危害能力  
知识点3焊接废气中颗粒污染物的净化方法能力  
知识点4焊接废气中气态污染物的治理方法  
【综合训练】综合知识模块三焊接废水的处理技术能力  
知识点1焊接水污染及其危害能力  
知识点2焊接废水处理方法【综合训练】综合知识模块四焊接固体废物的处置与利用能力  
知识点1固体废物的分类及危害能力  
知识点2常见固体废物的处理方法【综合训练】综合知识模块五焊接噪声污染控制能力  
知识点1焊接噪声的产生能力  
知识点2噪声污染及其危害能力  
知识点3焊接噪声控制技术【综合训练】参考文献

## &lt;&lt;焊接生产与工程管理&gt;&gt;

## 章节摘录

两者必须实行动态平衡，既要保持相对的稳定性，又要随着企业经营方针、经营计划的变化而变化。

提高焊接生产组织形式和劳动组织形式的应变能力，其主要目的在于提高生产率和经济效益。

(3) 焊接生产计划焊接生产计划主要包括产品的焊接生产计划和焊接生产作业计划。

焊接生产计划主要规定产品品种、产量(产值)、质量等计划，以及保证实现焊接生产计划的技术组织措施方案。

焊接生产作业计划是焊接生产计划的具体执行计划，它保证产品焊接生产过程各阶段、各环节、各工序之间在时间和数量上的协调与衔接，使企业实现有节奏的均衡生产。

焊接生产计划与焊接生产作业计划的编制与执行，决定着企业能否按质、按量、按品种、按限期地生产出市场需要和消费者满意的产品，影响到企业能否取得良好的经济效益。

企业在制定计划时，既要考虑到市场需求和企业内外的焊接生产条件，又要通过综合平衡，做到以最小的消耗和成本实现最优的焊接生产方案。

(4) 焊接生产控制焊接生产控制是指围绕着完成焊接生产计划任务所进行的各种检查、监督、调整等工作。

其作用在于完善焊接生产组织，实现焊接生产计划，提高产品质量，降低焊接生产消耗和焊接生产成本。

广义的焊接生产控制是对焊接生产全过程实行全面的控制。

从范围看，包括了焊接生产组织、焊接生产准备和焊接生产过程的各个方面；从内容看，主要包括焊接生产前控制，焊接生产过程控制，产品质量控制，机、物、料消耗与焊接生产费用的控制，库存和资金占用的控制等。

对于市场经济条件下的企业来说，重要的是实行事先控制。

做好事先控制的前提是建立和健全各种控制标准，加强信息收集和反馈系统，并根据反馈信息及时采取对策和措施。

为了经济有效地进行焊接生产活动，必须明确焊接生产计划和焊接生产控制这两种职能的关系。

焊接生产计划是焊接生产控制的依据，焊接生产控制是实现焊接生产计划的手段。

如果焊接生产计划不正确，焊接生产控制就会变得复杂，不仅工作量增加，而且会导致焊接生产秩序混乱、失控等现象的发生，从而影响焊接生产计划按期完成。

## <<焊接生产与工程管理>>

### 编辑推荐

全书始终贯彻焊接生产质量管理的主线，侧重理论联系实际，强调管理能力培养；考虑到此书为焊接专业用教材，故对某些纯管理理论进行了必要的精简；在教材内容选择与组织上，力争使其更具较强的理论性、系统性、先进性和应用性；充分考虑了焊接生产管理与焊接结构、焊接方法、焊接检验等课程的关系，融入了安全管理、清洁生产、环境保护等方面的内容。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>