

<<现代模具成形设备>>

图书基本信息

书名：<<现代模具成形设备>>

13位ISBN编号：9787111275497

10位ISBN编号：7111275497

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：戴亚春 编

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代模具成形设备>>

内容概要

《现代模具成形设备》从内容上兼顾理论基础和实践两个方面，突出学生实践能力和创新意识的培养，倡导研究性教学。

《现代模具成形设备》参考了国内外大量有关模具设计制造方面的专著与最新技术资料 and 成果。

《现代模具成形设备》介绍了曲柄压力机、液压机、压铸设备、粉末冶金成形设备、塑料挤出机、塑料注射机和塑料热成型设备。

《现代模具成形设备》适应相关专业师生及相关领域科研人员

<<现代模具成形设备>>

书籍目录

前言绪论第1章 曲柄压力机1.1 概述1.1.1 曲柄压力机的工作原理及结构1.1.2 曲柄压力机的组成1.1.3 曲柄压力机的特点1.2 曲柄压力机的分类及型号1.2.1 分类1.2.2 型号1.3 通用曲柄压力机的技术参数1.4 曲柄滑块机构的运动与受力分析1.4.1 曲柄滑块机构的运动规律1.4.2 曲柄滑块机构的受力分析1.4.3 滑块许用负荷图1.4.4 结点偏置的曲柄滑块机构1.5 通用压力机主要零部件的结构1.5.1 曲柄滑块机构的结构1.5.2 离合器和制动器1.5.3 传动系统1.5.4 机身1.5.5 飞轮与曲柄压力机电动机功率的计算1.5.6 辅助装置1.5.7 辅助系统1.6 曲柄压力机的选择和使用1.6.1 曲柄压力机的选择1.6.2 曲柄压力机的精度及检查1.6.3 模具的安装与调整1.7 其他类型压力机1.7.1 热模锻压力机1.7.2 双动拉深压力机1.7.3 螺旋压力机1.7.4 剪板机1.7.5 高速压力机1.8 冲压机生产线的附属设备1.8.1 自动送料装置1.8.2 冲压机手1.8.3 开卷校平机设备1.8.4 冲压生产线第2章 液压机2.1 液压机的工作原理、特点及分类2.1.1 液压机的工作原理2.1.2 液压机的特点及分类2.2 液压机的本体结构2.2.1 液压机机身2.2.2 液压机液压缸2.2.3 附属装置2.3 液压机的液压系统2.3.1 一般通用液压机的液压系统2.3.2 双动拉深液压机的液压系统2.3.3 塑料制品液压机的液压系统2.4 液压机的主要技术参数及其选用2.5 其他类型液压机2.5.1 角式液压机2.5.2 铸压液压机2.5.3 层压机第3章 压铸设备3.1 压铸机分类3.2 压铸机结构3.3 部分压铸设备的主要参数3.3.1 冷室压铸机3.3.2 热室压铸机3.4 压铸机选择3.4.1 锁模力计算3.4.2 型腔偏离压铸机锁模力中心时锁模力计算3.4.3 核算压室容量3.4.4 核算模具厚度3.4.5 核算动模座板行程第4章 粉末冶金成形设备4.1 概述4.2 粉末冶金零件的制造工艺过程4.2.1 金属粉末.....第5章 塑料挤出机第6章 塑料注射机第7章 塑料热成型设备参考文献

<<现代模具成形设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>