

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787111275466

10位ISBN编号：7111275462

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：冀秀焕 编

页数：289

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教程>>

内容概要

本实习教材是依据教育部关于“加强高职高专教育工作会议”精神，结合多年实习教学经验，吸取了兄弟院校的成功实习经验编写的。

其内容包括金工安全文明实习、金工初级实习(常用量具、通用夹具等基本知识)、金工中级实习(热加工的铸造、锻造、焊接、热处理和冷加工的钳工、车工、铣工、刨工、镗工、磨工、加工中心固定工种)和职业资格证书考证实习(包括考证参考试题)。

在整个实习过程中，均按各工种的职业标准要求来编写。

各工种还附有中级工考核配分及评分标准。

本实习教材可作为高职高专机械类专业、近机类专业或成人教育使用，也可作为中等职业技术学校学生取得中级职业资格证书的考证实习使用，或供生产部门工程技术人员参考。

<<金工实习教程>>

书籍目录

第一部分 金工实习基础知识 前言 第1章 金工安全文明实习 第2章 常用量具的使用方法
第3章 通用工夹具的使用方法 第4章 加工精度与表面质量 第5章 常用金属材料 第6章 金属
切削加工的基础知识第二部分 金工中级实习项目 第7章 热加工实习 第8章 车削教学实习 第9
章 铣削实习 第10章 刨削镗削磨削实习 第11章 钳工实习 第12章 机械拆装第三部分 职业
资格证书考证实习 第13章 铸造工种实习 第14章 锻造工种实习 第15章 焊接工种实习 第16
章 热处理工种实习 第17章 车工工种实习 第18章 铣工工种实习 第19章 磨工工种实习
第20章 加工中心工种实习 第21章 钳工固定工种实习参考文献

<<金工实习教程>>

章节摘录

第一部分 金工实习基础知识 第1章 金工安全文明实习 【技能要求】了解安全生产的重要意义,认真执行党和国家有关安全生产、劳动保护的政策、法令和规定,做到安全生产,文明生产。

实习是整个机械制造学科教学过程的重要组成部分。

在实习过程中,理论联系实际,通过独立操作,锻炼基本操作技能,使学生通过考核鉴定、获得职业资格(技能)证书的重要教学环节。

1.1 安全实习 实习是一个实践性很强的过程,要通过各种基本训练;在冷热加工的过程中,要与电、热的物体、高速转动的机械、粉尘、易爆气体、有毒气体、压力容器、弧光辐射等接触。

稍有不慎或违反操作规程,便会发生机械伤害、触电、烫伤、火灾和爆炸事故,就容易发生人身事故和设备事故。

因此,在进行金工实习时,必须安全实习,必须遵守以下原则: 1) 遵守安全生产方面的有关规定。

2) 爱岗敬业,忠于职守,自觉认真履行各项职责。

3) 工作认真负责,严于律己,吃苦耐劳。

4) 刻苦学习,钻研业务,努力提高思想和科学文化素质。

5) 谦虚谨慎,团结协作,主动配合。

6) 严格执行工艺文件,重视安全,保证质量。

实习中,安全生产包括冷加工安全生产、热加工安全生产和电器设备的安全使用。

1. 冷加工安全实习 冷加工主要是指车、铣、刨、磨、钻等切削加工。

其特点是使用的装夹工具和被切削的工件或刀具间不仅速度较高,而且有相对运动,如果出现工装设计或保养不良,设备防护不好,操作人员不注意等情况,容易造成人身或设备事故,给国家和个人带来重大损失。

有的女同学不戴帽子,长发极易缠绕到设备上,从而造成头部受伤;有的学生开机床带手套,手套被转动的工件绞住,手指极易受伤。

.....

<<金工实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>